

2012中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会 无缝内衣圆机述评

宋广礼

(天津工业大学 纺织学院,天津 300387)

摘要:对2012中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会无缝内衣圆机的参展情况进行介绍。其中,国外唯一参展的意大利圣东尼公司展出3台单面机和3台双面机。SM8-TR1带头移圈功能的单面机,采用特殊的移圈针实现了同一针床上相邻织针间的相互移圈,可以生产移圈网眼织物;双面机带有上下织针之间的翻针功能,可以生产带有罗纹下摆和单双面结构结合的计件衣片,如果这类机器的机号能够更高一些,也可取代双针筒圆机用于生产高档T恤类产品和高档内衣。国产无缝内衣机展出的都是单面机,分为带有哈夫盘的自动扎口机型(有头机)和不带哈夫盘的无头机两类机型。国产电脑无缝内衣机在有头机的技术上日趋成熟,但在新品种方面还没有突破。

关键词:展会述评;无缝内衣圆机;单面机;双面机;移圈

中图分类号:TS 183.4⁺1

文献标志码:C

文章编号:1000-4033(2012)07-0008-02

本届展览会共有来自两个国家的9家参展商展出了21台无缝内衣机。其中单面机18台,双面机3台。展出的机器型号和主要技术特点如表1所示。

意大利圣东尼(Santoni)公司是国外无缝内衣机的唯一参展商,该公司共展出了6台机器,其中3台为单面机,3台为双面机。SM8-TR1是一台单面移圈机,每路3个选针点,两个选针点用于3位选针编织,一个选针点用于选针移圈,从而可以编织单面移圈网眼产品;SM8-TOP2 MP是带有哈夫盘的自动扎口机型,8路喂纱,每路两个选针点,机号为40针/25.4 mm的细针距机型,在参展无缝内衣机中机号最高。双面机包括3个型号:SM6-RIB2为6路双面全自动电子

提花针织机,可编织带真罗纹下摆的单件无缝服装,针筒配有3位选针系统,机号为14针/25.4 mm,可以用上下针编织罗纹下摆,再将线圈翻到下针床编织平针线圈,主要针对毛衫生产客户生产带罗纹下摆的产品。另两台为SM-DJ2TS型和SM-DJ2T双面机,机号为14针/25.4 mm,8路成圈系统,可以双向移圈,其中SM-DJ2TS针筒每路为单选针器,SM-DJ2T针筒每路为双选针器,可进行3位选针。

国产无缝内衣机共有8家参展,展出的都是单面机,主要包括两类机型,一类是带有哈夫盘的自动扎口机型(有头机),8路成圈系统,每路两个选针点,每路7~8个导纱器;还有一类是不带哈夫盘的无头机,12路成圈系统,每路一个

选针点。

从总体上来看,本次展览会各厂家除了在个别细节上进行了更新和改造之外,没有太多的新技术展示。

圣东尼公司在单面机方面,除了传统的有头机型和无头机型之外,带头移圈功能的单面机SM8-TR1是公司近几年来推出的新技术,它采用特殊的移圈针实现了同一针床上相邻织针之间的相互移圈,可以生产移圈网眼织物;在双面机方面,公司一直致力于粗针距产品的推广,用于毛衫类产品的生产。由于这类机器都带有上下织针之间的翻针功能,可以生产带有罗纹下摆和单双面结构结合的计件衣片,如果这类机器的机号能够更高一些,也可以取代双针筒圆机

作者简介:宋广礼(1954—),男,教授。主要从事针织工艺技术和针织产品开发方面的工作。

表1 2012 中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会参展无缝内衣圆机一览表

国别	厂商	型号	机器 类型	台 数	机号/[针· (25.4 mm) ⁻¹]	筒径/ mm	性能与特点
意大利	圣东尼	SM8-TOP2 MP	单面	1	40	330 (13")	8路喂纱,每路两个选针点,3位选针,8个导纱器,最高转速 110 r/min;步进电动机调节弯纱深度,同一行可改变线圈大小,气动牵拉,带哈夫盘
		SM-DJ2TS	双面	1	14	406 (16")	8路编织+4路移圈,针筒和针盘每路各一个选针器,可双向移圈;每路3个导纱器(一路是6个),气动和机械控制牵拉和卷布,步进电动机调节弯纱深度,最高转速 40 r/min
		SM-DJ2T	双面	1	14	406	8路编织+4路移圈,针筒每路两个选针器,针盘每路一个选针器,可双向移圈;每路6个导纱器,气动和机械控制牵拉和卷布,步进电动机调节弯纱深度,最高转速 40 r/min
		SM6-RIB2	双面	1	14	457 (18")	6路编织,针筒每路两个选针器,3位选针,针盘每路一个选针器加移圈,每路6个导纱器,步进电动机调节弯纱深度,最高转速 70 r/min
		SM8TR1	单面	1	24	406	8路喂纱;每路2+1组16级选针器用于三位选针和移圈,每路7个多功能导纱器;步进电动机调节弯纱深度,同一行可改变线圈大小,气动牵拉,带哈夫盘,最高转速 80 r/min
		CHNMF12J	单面	1	16	406	12路喂纱,每路两个选针器,3位选针,4个导纱器,筒径 457 mm,最高转速 55 r/min,智能成圈电动机调节弯纱深度,机械式牵拉
中国	宁波慈星	GE82	单面	1	28	330	8路喂纱,每路两个选针器,3位选针,6个导纱器,另加两个无浮线色纱导纱器,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,在同一行中可改变线圈大小,可配置真毛圈装置,带哈夫盘,最高转速 100 r/min(筒径 330 mm 机器)
		GE88	单面	1	28	305 (12")	8路喂纱,每路两个选针器,7个导纱器,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,在同一行中可改变线圈大小,可配置真毛圈装置,带有哈夫盘,最高转速 100 r/min(筒径 330 mm 机器)
		GE90	单面	1	28	432 (17")	8路喂纱,每路两个选针器,3位选针,每路7个导纱器,另加两个无浮线色纱导纱器,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,在同一行中可改变线圈大小,可配置真毛圈装置,带有哈夫盘,最高转速 100 r/min(筒径 330 mm 机器)
	惠安 金天梭	TNY8-T2	单面	1	28	356 (14")	8路进线,每路标配一个16段压电陶瓷选针器,可选配8只摆动式超花匠刀(手动调节集圈或脱圈工作位置);有哈夫盘
	无锡 金龙	JL-TOP2	单面	2	28	356、 381 (15")	8路喂纱,每路两个选针器,32个调线机构,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,带有毛圈装置,带有哈夫盘
	浙江 日发	RFSM10	单面	1	28	356	8路喂纱,每路两个选针器,3位选针,每路8个导纱器,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,带有真毛圈装置,带有哈夫盘(有头机)
	杭州 高腾	GD-NJ08	单面	1	28	356	8路喂纱,每路两个选针器3位选针,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,每路一个送纱器,2、6路各一个橡筋送纱器,有哈夫盘,最高转速 100 r/min
	泉州 凹凸	EMJY-12		1	28	356	12路,每路一个选针器,每路6个导纱器,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,带有哈夫盘,最高转速 100 r/min
		EMJY-8		1	28	381	8路喂纱,每路两个选针器3位选针,每路8个导纱器,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,带有哈夫盘,最高转速 100 r/min
	科赛恩 (盈泰)	SmartPro GS		2	28	305、 381	8路编织为两工位技术,4路编织为3工位技术,每路8个导纱器,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,带哈夫盘,最高转速 130 r/min(筒径 305 mm 机器)
	上海 珩盛	K8A-12FA	单面	1	26	356	12路喂纱,每路一个选针器,每路4个导纱器,带有真毛圈装置,机械式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,最高转速 80 r/min
		HST8	单面	2	28	330、 356	8路喂纱,每路两个选针器,每路8个导纱器,吸风式牵拉,步进电动机调节弯纱深度,带有哈夫盘(有头机),最高转速 110 r/min

(对筒机)用于生产高档T恤类产品和高档内衣产品。

国产电脑无缝内衣机在有头机的技术上日趋成熟,但在新品种

方面还没有太大突破。

收稿日期 2012年7月5日