

创新 行业发展助推器

2012 中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会针织机械及配件专题报道

本刊编辑 李哲 安虹 / 文

创新是企业发展的原动力，在如今竞争激烈的市场环境下，守旧、固步自封意味着被市场所淘汰。在 2012 年中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会上，众多针织机械及配件企业通过产品和服务，向行业内的观众展示出“创新”为企业注入的巨大活力。



2012 中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会于 2012 年 6 月 12—16 日在上海新国际博览中心隆重举行。展会上国内外众多的针织机械及配件企业通过产品和服务，向行业内的观众展示出“创新”为企业注入的巨大活力。

技术创新

技术的创新是针织机械制造领域永远的主题。在针织行业竞争日趋激烈的今天，单靠价格优势和营销渠道的拓展已经很难打动下游用户，技术的研发与创新成为针织机械制造企业寻求突破的重要途径。

在本届展会上，不少企业都展出了最新研发的拥有自主知识产权的新产品，比如：意大利圣东尼公司展出的可生产毛衫的无缝针织圆机，为毛衫织造行业提供了效率更高的生产方式；张家港润山针织机械有限公司展出的移圈罗纹电脑提花机拥有高机号、高转速、氨纶前置喂入等特点；美名格—艾罗公司的 Navigator 针织机监控系统可通过内嵌安装的方式，控制并监测设备的运转情况；慈溪太阳洲纺织科技有限公司研发的电子导纱电眼设备，可在生产过程中对纱线情况实时监控。

理念创新

随着科技的发展，以及信息化、自动化的普及，行业内很多传统的观念、理念受到挑战，如何能将不断进步的 IT 技术、无线通讯技术等融入到针织机械制造与实际生产当中，用全新的思维模式去改造针织行业，使其变得更加高效，是很多行业内的企业共同思考的问题。

在本届展会上，浙江恒强科技股份有限公司就这个问题给出了答案：恒强公司提出的“针纺智能化集成方案”，能将针织企业中绝大多数依靠人工完成的工作，通过互联网、无线通讯以及电控手段自动完成，从而大幅降低了人工成本，提高了劳动效率。

服务创新

在当今的针织机械制造领域，企业的竞争早已超越了产品的品质和价格的范畴，服务的质量更加直接决定了企业在用户心目中的地位。事实上，在很多设备制造企业看来，服务绝不止是安装机器、维修设备这么简单，服务应该是为用户提供的一整套关于设备使用的解决方案，使用户投入最少的时间和精力，实现最高的设备使用效率。

例如：福建泉州凹凸精密机械有限公司，为用户提供针对性的设备改造服务，以适应复杂组织结构的编织；很多大圆机企业在出售电脑提花机时，会帮助用户进行花型的开发，并提供全面的技术支持。

在本届展会上，本刊特派专业记者亲临典型参展商展台进行采访，将各家企业的最新产品和精彩看点呈现给大家……

**WELLKNIT®****精机**

凹凸精品 心系全球

——福建泉州凹凸精密机械有限公司展会侧记

福建泉州凹凸精密机械有限公司创办于1987年，是国内较成规模的专业制造针织设备的企业，也是将电脑技术应用与针织机械，集开发、研制和生产为一体的技术型企业。

公司拥有日本、德国、台湾制造的1.5 m~3 m立式电脑加工中心、卧式电脑加工中心、电脑龙门铣床、电脑立式车床等一批先进的加工设备。凭借不断引进尖端技术和先进的电脑生产设备，累积多年的机械制造技术及针织编织经验，凹凸公司年制造各种高性能、高速凹凸牌针织设备千余台，其中50%出口到东南亚、中东、美洲及欧洲市场，是中国最大的针织机出口厂商之一。

公司现有针织大圆机、电脑织袜机、无缝内衣机、电脑横编机等四大类的产品。针织大圆机现有50余种品种，近四百种规格型号的产品；其中单面六色自动变色电脑提花机（拥有三项专利）获得福建省优秀新产品二等奖，被评为国家重点新产品并列入国家火炬计划项目。公司还与日本合作研发双面电脑六色调线针织机产品，并取得成功。近几年来，公司致力于开发高档电脑织袜机，品种包括平板织袜机、任意毛圈织袜机、移圈织袜机、双路进纱任意毛圈织袜机等，其中多项产品都属于国内领先，并取得了专利权，产品远销欧美等国家。经过多年的发展，公司的无缝内衣机及电脑横编机产品业已拥有多种型号规格的产品，能够适应市场各种不同的需求，产品受到广大客户的热烈欢迎。



△ 福建泉州凹凸精密机械有限公司展台

ITMA
ASIA

展会直击

在本届展会上，作为国内最著名的大圆机制造企业之一，凹凸公司向中外客户展示了多款针织设备产品：包括SACJ双面自动变色电脑提花机、PWRA单面自动变色电脑毛巾提花机、ATHON移圈提花织袜机、SEVEN RSD任意毛圈织袜、DREAM双路进纱任意毛圈织袜机、EMJY-1308和EMJY-1412单面电脑提花无缝内衣机、以及WF-52CJS双系统电脑横机。

● SACJ 双面自动变色电脑提花机

SACJ双面自动变色电脑提花机采用日本进口WAC压电陶瓷8段三工位电子选针器，USB花型输入接口，配置沉降装置，产品风格独特，适合制作各种高档服装。



△ SACJ双面自动变色电脑提花机



△ 凹凸电脑圆机生产的服装

● ATHON 移圈提花织袜机

ATHON移圈提花织袜机可生产平板袜、移圈袜、女士长筒袜等产品。可作每路3色提花，加底色为5色；可做集圈、禁针花型等。移圈可达到3针；步进电动机控制袜身和袜跟密度；计算机控制橡胶喂纱；任何步骤可自动归零；拥有自动注油系统。

ATHON移圈提花织袜机配件包括：吸风电动机。带有14个感应器的BISR、IRO或LGL输纱解决方案、IRO或者LGL单一输纱器、防扭曲铜管等。



△ ATHON 移圈提花织袜机



△ 凹凸织袜机编织的产品



△ 1+1系统WF-80C.KD电脑横编机

在本届纺机展上,《针织工业》期刊对凹凸精密机械公司贸易总监卓鸿佑先生进行了采访。

访谈

Q 记者:请您简单介绍下本届展会贵公司展出了那些新型设备?

A 卓鸿佑:大圆机方面,本次展会最大的亮点就是这台高速单面机,其正常生产速度可达到每分钟50转。设备的三角采用日本进口钢材,针筒经过了氮化处理,刚性与精度更强,使其可与德国进口的织针完美配合,减少相互摩擦,降低阻力,同时可避免撞针。我们最新研发的倾斜 20° 的沉降片可有效减少编织过程中沉降片的动程,有助于提高机速。值得一提的是,凹凸公司所有大圆机都是自主研发的,由于我们掌控生产的全套流程和细节,因此能够保证各部件运行时的兼容性,这也是机器能够实现高速的关键。

在无缝内衣机方面,我们新研发的EMJY-1412带哈夫盘单面电脑提花无缝内衣机,拥有12路成圈系统,相比较于传统的8路无缝内衣机,生产效率可提高50%。



△ 高速单面大圆机

Q 记者:目前,大圆机市场有哪些变化?凹凸公司有哪些针对性的措施?

A 卓鸿佑:由于东南亚针织行业的发展,对国内市场形成了一定的冲击。我们发现,客户接到的订单中,普通的常规面料所占的比重越来越小,取而代之的是应用各种新型原料、新组织结构的特殊面料。面对订单结构的变化,我们针对凹凸设备的特点,集中公司内一批优秀的技术人员,开发了一系列有特色的面料,向客户进行推介,当下游商家认可了这些面料,客户就有可能反过来向我们订购设备。这种营销方式,从用户需求的角度出发,并借助我们的技术优势,介入到客户的商业活动中,一方面使客户更直观地了解凹凸设备的性能与特点,另一方面切实帮助客户增加效益,因此营销效果非常好。

Q 记者:凹凸公司在售后服务方面有哪些独到之处?

A 卓鸿佑:凹凸公司非常注重对客户的服务,而且采取很多的创新方法,切实地帮助客户。例如,有些客户接到的订单,需要对三角、导纱器等部件进行针对性的改造才能完成,这些工作凭借客户的能力很难实现。针对这种情况,凹凸专门组织技术力量帮助客户改装设备、定制特殊部件、开发面料,帮助用户完成订单。这种灵活的服务策略,一方面依赖于凹凸公司对核心部件的设计生产的掌控,另一方面也得益于整个企业以用户为本的服务意识。专业、完善的服务体系,使凹凸获得了良好的市场口碑。



△ EMJY-1412 无缝内衣机



联系方式

地址:福建省泉州市洛江区万安开发区凹凸大楼
电话:0595-22632339
传真:0595-22632896

网址: www.knittingmachine.com.tw
E-mail: sale@wellknit.com.cn



比洛德利 纺机 来自意大利的圆机专家

——比洛德利（厦门）纺织机械有限公司展会侧记

比洛德利是一家专门从事针织大圆机设计生产的意大利企业。公司于 2006 年进入中国，并在福建厦门设立分公司。经过数年的发展，这家来自意大利的圆机企业逐渐为国内的针织行业所熟悉，其融合了欧洲先进技术与设计理念的产品也越来越为用户所接受和认可。

产品推荐

在本届 ITMA 纺机展上，比洛德利公司展示了 3 台新型大圆机：ES11-F 三线卫衣机、SL-2T.A.3 无沉降片单面大圆机和 DJX-3.2 双面针织机。

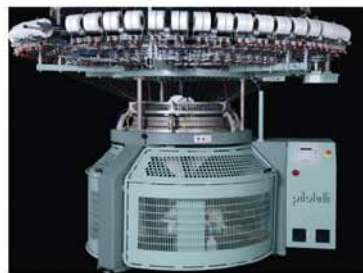
1. ES11 系列针织机

ES11 系列针织机是比洛德利公司专门针对中国研发的一系列新型大圆机。该系列设备一方面秉承了意大利先进的设备加工制造理念与技术成果，同时加入了比洛德利公司对中国市场的理解，使设备更加符合中国员工的操作使用习惯。

ES11 系列大圆机的核心部分为意大利原装，其余配件和组装工作在中国国内生产和完成。相比较于之前的全原装的同品种比洛德利设备，成本可降低 30%~35%。

目前 ES-11 系列产品主要有 3 款机型：

- ES11-3 型普通单面机，其每英寸 3 路成圈系统；
- ES11-6 型单面机，其每英寸有 6 路成圈系统；
- ES11-F 型三线卫衣机。



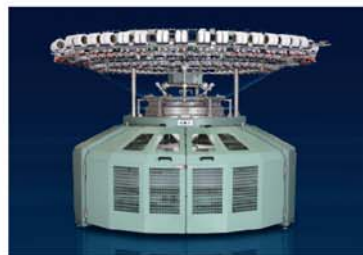
△ ES-11 系列大圆机

2. SL-2T.A.3 无沉降片单面大圆机

SL-2T.A.3 无沉降片单面大圆机主要适用于生产高档弹力平针布或普通平针布。由于不使用沉降片，布面不会出现任何竖条，纹路清晰，且添加氨纶编织时调试简单。

该设备特别配置了比洛德利专利系统，布面起头更加简单、快捷，且生产效率高、维护方便。

该设备由于不使用沉降片，所以设备运转负荷小，可降低电、油、气消耗，织针寿命更长，特别适用于高机号机型。



△ SL-2T.A.3 无沉降片单面大圆机

3. DJX-3.2 双面针织机

DJX-3.2 双面针织机与 ES11 系列类似，也是比洛德利公司为适应中国市场特别开发的全新机型，有 30" × 96 F 和 34" × 108 F 两种规格。



公司理念：创新 技术 质量

1983 年，比洛德利纺织机械公司生产出了第一台圆型针织机。公司创始人比洛德利先生出生于纺织世家，其创立公司的目标是使圆型针织机——这种先进的纺织设备变得更加高效和可靠。同时，为了实现这个目标，比洛德利家族投入了大量的资源。经过数年的努力，比洛德利产品在欧洲乃至整个世界打响了自己的品牌。

● 创新

比洛德利认为：一个想法最初都是从一种直觉开始。

纺织行业竞争愈加激烈，需要不断地进行新产品研发，因此比洛德利公司为研发部门投入了大量的人力和物力。

● 技术

比洛德利认为：技术就是将一种想法转变成一种行动的能力。

好的技术可以最低的成本生产出最高质量的产品，选择比洛德利就是选择这样一种理念。

● 质量

比洛德利认为：对于企业来说，产品质量是第一位的。

比洛德利机器的每个零部件都经过了严格的检测，高质量是比洛德利品牌最重要的标志。

在本届 ITMA 展会上,《针织工业》期刊采访了比洛德利公司的亚洲区域经理 Nikolaos 先生。

访谈

记者:请问比洛德利公司是何时进入中国的?

Nikolaos:比洛德利是一家专门从事针织大圆机设计生产的意大利公司。比洛德利 2006 年进入中国,先是在福建厦门设立分公司,之后立足于东南沿海,在广东汕头、佛山等地先后设立服务站点。

在产品方面,进入中国伊始,我们主要销售完全由意大利总公司设计、生产和组装的设备,因为我们的初衷是想将原汁原味的意大利先进技术和设计理念,介绍给中国的针织同行们。在这过程中,国内的针织厂,无论是老板还是技术人员,对比洛德利的设备都表示出认可和赞赏。但是由于企业的经营理念、市场的差异、文化冲击以及设备本身的成本和价格等问题,导致我们在中国的发展并不是一帆风顺。

不过俗话说“好事多磨”,这些困难也恰恰给了我们重新审视中国市场的契机和角度。这几年的时间里,比洛德利针对中国的宏观环境、纺织行业情况以及针织市场的走向做了大量的调研分析,试图找到一条能够让我们先进技术理念,与国内市场情况相适应的新路。于是,我们在 2011 年推出了 ES11 系列大圆机。该系列产品是在我们进行了详细的市场调研后,结合中国针织企业的需求推出的。除满足中国国内市场外,该产品还出口到印尼、泰国、孟加拉等国家,市场反响很好。



△ 比洛德利公司的亚洲区域经理 Nikolaos 先生

记者:请问贵公司在售后服务方面有哪些做法?

Nikolaos:比洛德利公司对于售后服务方面一直是非常重视的,在进入中国市场之后,我们也针对国内的一些行业情况,在服务方面进行了很多有效的尝试,比如在服务团队的组建方面,意大利的外籍工程师对比洛德利的核心技术和设计理念更为熟悉,能够在工作中提出更多的启发性建议,因此我们请他们作为团队的智囊,而国内的本土技术人员,对中国的市场更为熟悉,与用户方面的沟通也更为顺畅,因此我们请他们作为服务工作的实施者,直接与用户接触,这样的配置可以发挥各自长处,更好地为用户提供服务。

另外,在具体工作方面,我们也从多种角度深入,力求帮助用户最好地发挥比洛德利设备的功能和优势,例如在用户采用有生产难度的新原料或者编织新型的组织结构时,我们会派出专门的技术人员,对客户给予帮助。

记者:您对中国针织行业发展有哪些看法?

Nikolaos:中国的纺织行业,特别是针织行业近些年发展很快,不光是针织企业越来越多,国内大圆机制造企业水平和数量也在逐年提高。中国的人口众多,市场规模庞大,而且随着中国整体经济的增长,未来市场潜力无法限量。对于比洛德利来说,这是一个挑战与机遇并存的市场,同时也是极具吸引力的市场。未来我们会继续研发更加具有针对性的产品,并及时调整战略和经营思路,以便适应中国市场的情况。

目前,国内的针织行业,也正在面临着来自劳动力成本更低的东南亚等新兴经济体的挑战,因此低品质、低附加值的订单会逐步淡出中国市场。相反,高质量的产品会越来越有市场。针对这一趋势,比洛德利也做出相应的战略调整:比如,我们这次展出的 SL-2T.A.3 型单面机,该设备采用无沉降片设计,一方面便于设备的维护和清洁,另一方面也杜绝了由于沉降片问题而产生布面竖条疵点的可能性,使面料品质大幅提高,特别适合高档面料的生产。

在经营方面,我们在立足于东南沿海市场的基础上,会继续向浙江、江苏等偏北方向地区发展,在保证产品品质的同时,在服务理念上进行突破和深化,以便更好地为客户服务。

联系方式

地址:中国厦门集美区杏林中亚城锦亭北路 239 号

电话:0592-6776114

传真:0592-6776101

网址:www.pilotelli-xiamen.com.cn





金天梭 机械

大道至简

——金天梭精密机械有限公司展会侧记

惠安金天梭精密机械有限公司，是专业设计制造针织圆纬编织机的企业，公司地址在福建省泉州市台商投资区洛阳镇北工业区。公司产品为“金天梭”牌针织圆纬编织机及全电子控制的无缝内衣机系列产品。金天梭公司在行业内具有较强的研发、制造、人才培养能力，并凭借稳定的产品品质及良好的售后服务体系，以不断创新、“智造”的理念，与世界同业同步竞争。



△ 金天梭精密机械有限公司展台

展会直击

在本届 ITMA 展会上，金天梭精密机械有限公司展示了多台性能优越的针织圆机。

● TS-GB 单面大圆机 (34 " × 32 G × 108 F)

该设备是金天梭精密机械有限公司与德国的针织配件行业巨头——格罗茨-贝克特公司合作开发的一款单面大圆机，其心脏部分由德国原装。TS-GB 单面大圆机性价比高，适合生产高档针织面料。



△ TS-GB 单面大圆机



△ ST-P 单面高速四跑道针织机

● ST-P 单面高速四针道大圆机 (34 " × 28 G × 102 F)

ST-P 单面高速四针道大圆机采用耐磨陶瓷导纱器，具有中央调整密度功能，配备卷布、摆布二用卷布架。该设备的沉降片三角座是金天梭公司独立设计研发的，具有清除飞花的功能。

● TD 双面罗纹针织机 (34 " × 40 G × 84 F)

TD 双面罗纹针织机可实现罗纹与双面机的互换，拥有 2+4 针道，可实现导纱器的整体调整，配备美名格输纱器。



△ TD 双面罗纹针织机



在本届 ITMA 纺机展上,《针织工业》期刊对金天梭公司倪荣林总经理进行了采访。

访谈

Q 记者: 您对目前国内的大圆机市场有哪些看法?

A 倪荣林: 随着这两年市场的洗礼,国内的大圆机制造行业也越发地正规化,行业内已经普遍接受了一个理论:“只有用好的原材料、先进的加工设备、好工艺再加上好管理,生产出好的产品,卖出好的价格。”这本来是个很简单的产业逻辑,但由于前些年激烈的竞争,再加上急功近利的市场氛围,导致市场上出现了很多偷工减料、以次充好等不正常的现象。但随着行业的发展,我们发现浮躁的氛围正在慢慢平息,一个用“好材料、好设备生产好产品,卖出好价格”的正向逻辑正在变得深入人心,这是非常好的现象,也是整个行业得以继续发展的基础。

金天梭作为国内较早从事大圆机制造行业的企业,一直信奉品质与信用才是企业赖以生存的命脉,例如行业内有一条不成文的规则:“生产所需的铸件材料一定要进行应力消除,否则会影响圆机的使用寿命。”关于这一点,金天梭一直在严格遵守。

在市场定位方面,金天梭也体现了品质第一的思想。你可以看到,本次展会上我们展出的都是普通的单双面机,因为普通机是所有类型设备的基础,看似最简单的事往往是最难的,如何能将看似简单的普通机做到最好、做到极致,恰恰是本行业最大的难点。只有将普通机做好,当再添加提花装置、调线装置时,才能得到合格的提花机、调线机,否则,不顾基本性能,一味追求多功能、高配置,只能是空中楼阁。

Q 记者: 金天梭在新产品开发方面有哪些做法?

A 倪荣林: 在新产品的开发方面,除了依靠金天梭自身的技术力量之外,我们还积极寻求与国际上行业内最顶尖企业的合作,例如本次展会展出的这台与格罗茨-贝克特合作开发的 TS-GB 单面大圆机,设备无论运行状况还是使用寿命,都达到了业内的最高水平。

Q 记者: 您对未来国内的大圆机制造行业发展有哪些见解?

A 倪荣林: 国内的大圆机加工制造业起步于上世纪 90 年代,第一批从业者基本都来自于中国台湾,其设计理念源自于日本的大圆机制造行业,与之相对应的是以德乐和迈耶·西为代表的欧洲设计理念,两者最大的区别在于:前者的设计中,机器上需要精度标准要求的地方基本都是可以调节的,这样虽然加工难度较低,但对使用者要求高,调试的难度大;而后者在设计时则相反,要求保证设备在调试使用时简单、一步到位,因此在机器制造时的加工难度更大,对加工设备和工艺的要求也更高。国内的大圆机制造业刚刚起步时,软硬件水平有限,因此选择了操作更为容易的发展道路。

近 20 年来,尤其是加入 WTO 以后,国内的大圆机制造业飞速发展,涌现出了不少著名企业,并在市场上扮演起了举足轻重的角色。但在此过程中,整个行业也在思考,国内大圆机制造业下一步该往何处发展?尤其是近两年,市场波动逐渐增大,产品的同质化现象也愈加严重,传统的设计理念遇到了挑战,迫切需要突破性的发展思路,带领整个行业打破僵局。而国内企业凭借不断增强的企业实力、愈发成熟的加工技术和先进的加工设备,使这种突破成为了可能。比如金天梭与格罗茨的合作,就是一次成功的尝试:通过合作,我们可以对先进技术进行近距离地观察和深入地思考,再通过我们的技术人员的钻研,逐步消化吸收,结合我们自身的特点,创造出符合国际最先进设计理念及品质的大圆机。

从之前的传统设计方法,到现在对先进设计理念的追求,这个过程既体现了国内整个行业在观念上的转变,也是这些年大圆机制造行业快速发展的重要佐证。俗话说“思路决定出路”,我相信,思路的突破必然能够带领国内大圆机制造业走向更加辉煌的明天。

联系方式

地址:福建省泉州台商投资区洛阳屿头工业区

电话:0595-87488008/87485606

传真:0595-87481606

邮编:362121

网址:www.ktanso.com

E-mail:ktanso@ktanso.com





润山 机械

科技再创新 服务无极限

——张家港润山针织机械有限公司展会侧记

张家港润山针织机械有限公司是一家专门从事针织大圆机研发、生产、销售的专业企业。公司拥有先进的 Agma CNC 加工中心和 NIHONKIKAI 滚齿机和大型立车等先进设备。产品遍布全国各大针织市场，远销印度、孟加拉、智利等国家。

展会直击

本次展会上润山针织机械有限公司展示了 2 台先进的电脑提花机：RSDT-YQ 移圈罗纹电脑提花机和 RSDT-D 单面网眼三工位电脑提花机，吸引了众多观众的目光。

1. RSDT-D 单面网眼三工位电脑提花机

RSDT-D 单面网眼三工位电脑提花机 (34" × 28 G × 72 F) 采用三工位 8 段电子选针系统；USB 花型数据输入接口，可更换三角编织提花网眼面料。



△ RSDT-YQ 移圈罗纹电脑提花机



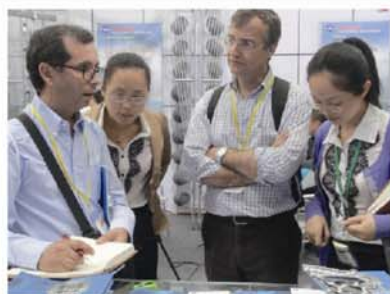
△ 张家港润山针织机械有限公司展台



△ RSDT-D 单面网眼三工位电脑提花机

2. RSDT-YQ 移圈罗纹电脑提花机

RSDT-YQ 移圈罗纹电脑提花机 (34" × 18 G × 54 F) 采用三工位 8 段电子选针系统，USB 花型输入接口，无需特殊绘图软件，任何图案皆可经由扫描或设计输入电脑。



△ 润山工作人员在展会期间接待国外客户

ITMA
ASIA

在本届 ITMA 纺机展上,《针织工业》期刊对润山针织机械郑泽山总经理进行了采访。

访谈

Q 记者: 与前些年相比,您觉得目前国内针织市场有哪些变化?润山公司有何针对性的措施?

A 郑泽山: 这两年国内的市场受劳动力成本提升、人民币升值等不利因素影响,很多外贸的服装面料订单,尤其是普通的低附加值订单流失到东南亚地区。我们作为上游设备企业,也在思考如何顺应趋势,做出转变。早在几年之前,我们就做出预测:国内的很多织造厂将会进行技术升级改造,用移圈机、提花机等高档机型替代传统的普通机,这样一方面提高产品的利润率与附加值,另一方面也可实现同东南亚地区的差异化竞争,以免掉入竞争残酷的红海。正是基于这样的判断,我们投入了大量的人力、物力、财力,进行了一系列高档机型的研发,以期在大趋势到来之前,迅速占领市场、赢得用户。事实的发展也正如我们当初预料的一样,从去年开始,市场对电脑提花机、移圈机的需求猛增,而我们产品由于坚持自主研发,且质量过硬,一上市便迅速赢得了市场的认可。

Q 记者: 请您介绍下贵公司有哪些新产品?

A 郑泽山: 我们一向注重新产品的开发,比如这次展出的移圈罗纹电脑提花机,有三个主要特点:一是细针距,目前国内同类产品一般在 16 G,我们这次展出的这台是 18 G,而最高可做到 20 G,这样的设备织出的布面更加细腻、精致,因此也更能满足客户的要求;第二个特点是前置氨纶喂入技术,通常的大圆机氨纶只能从导纱器的后面垫入,这样就会容易造成翻丝现象,从而降低布面质量,并会加大调试难度,润山的技术团队通过刻苦钻研,研发出前置氨纶喂入技术,全面解决了翻丝问题;第三个特点是高转速,一般来说像这种移圈提花机,在编织棉纱时转速不能超过每分钟 15 转,但我们通过技术的创新和结构的优化,使设备在正常生产下转速达到 17 r/min,提高了生产效率。

Q 记者: 我们发现最近市场上移圈、提花面料非常火爆,请问其中原因是什么?

A 郑泽山: 这是由多方面原因造成的,首先,移圈提花面料,尤其是细针距的面料,风格独特,特别适合制作内衣和高档服饰。与传统的印花方法不同,提花图案立体感强,因此更显档次。其次,受国际流行趋势的影响,国外很多著名品牌的设计开始注重提花花型的应用,因此带动了很多国内的服装企业和品牌商对提花面料的需求。另外,对于织造企业来讲,生产这类高档面料的加工费高,能达到普通面料的几倍甚至十几倍,有助于企业的转型升级、提高利润水平。

Q 记者: 您对未来国内大圆机制造业的发展怎么看?

A 郑泽山: 国内的大圆机市场经过几年发展,竞争,未来会出现两级分化,会沉淀出一批拥有技术实力、资金实力、人才实力的企业,尤其是人才,将会成为企业竞争中最重要的一环。因为资金可以依靠贷款、融资,技术实力说到底也是由人才决定的。如何招募人才,如何留住人才,是润山近几年一直在探索的课题。除了在国内寻求高水平的技术人员外,我们还不断地试图在海外寻找符合我们发展需求、与润山企业文化相融合的外籍人才,争取组建一支具有国际化水平的专业团队。

Q 记者: 贵公司在售后服务方面有哪些做法和经验?

A 郑泽山: 对于润山来讲,售后服务的概念已不单单是为用户装机器、修机器,而是为客户提供关于设备使用的全套解决方案,包括设备的安装、调试、维修,甚至包括提花花型的制版。我们在江苏、浙江等地设立了多个专业的服务站,有专门的客服团队为用户提供全天候的服务。能够让客户顺畅地使用我们的设备,从而使客户最大程度创造出财富,是我们润山不懈追求的目标。



联系方式

地址: 张家港市凤凰镇港口开发区吴湖路 12 号

传真: 0512-58340098

网址: www.runshanjixie.com

邮编: 215600

服务热线: 0512-58488999

Email: runshan2006@126.com



佰源机械

佰物织锦 起于真源

——泉州佰源机械科技股份有限公司展会侧记

泉州佰源机械科技股份有限公司有 20 余年专业设计、制造针织机械经验，公司通过 ISO 9001 : 2000 国际质量管理体系认证、ISO 14001—2004 环境管理体系认证、CE 认证。

泉州佰源机械科技股份有限公司系内资企业，坐落于泉州江南高新技术电子园区，占地面积超过 30 000 m²。公司现有员工近 300 人，拥有各种生产设备 200 多台 / 套，生产规模及生产效率在国内同行业中居于领先地位，产品市场占有率位居国内前列。在产品设计方案，佰源公司获得了多项专利技术，并具有完全的自主知识产权。

多年来，佰源公司凭借自身的努力与实力，获得“高新技术企业”、“十佳科技创新企业”、“科技工作先进集体”、“省名牌产品”、“省著名商标”、“重点企业”、“纳税大户”等荣誉称号。其产品远销海内外，获得用户的普遍认可和赞誉。

展会直击

在本次 ITMA 展会上，泉州佰源机械科技股份有限公司重点展示了双面电脑提花移圈罗纹机、单面电脑大提花机、双面细针距大圆机等产品。

● 双面电脑提花移圈罗纹机 (34" × 18 G × 54 F)

双面电脑提花移圈罗纹机是佰源公司融合了多年的精密机械制造技术经验和针织织造原理，自主开发的新型电脑大圆机。

该设备针筒采用进口特殊合金钢材的插片，经精密加工和特殊热处理而成，使提花片、挺针片和织针在针槽内精密配合，经久耐用。



△ 双面电脑提花移圈罗纹机

● 单面电脑大提花机 (34" × 28 G × 72 F)

单面电脑大提花机选用享誉国际的日本 WAC 微电子控制选针机构，其主要核心部分采用先进的电脑控制系统，可在针筒全范围内进行成圈、集圈和浮线三工位选针提花，从而编织出花型范围更加广泛的织物。

精密的编码器可准确地计算出织针位置和机台零位，并可自动地校正开机和停机的惯性形成的误差。该设备还添加了探测反馈系统，可自动地校零，从而保证系统的稳定性。

单面电脑大提花机的控制系统可控制编织出预先设计的各种复杂花型和图案，并具有记忆功能。通过人机界面液晶触摸屏可方便地修改内部程序，从而快捷地更改花型和图案，以适应快速变化的市场需求。



△ 单面电脑大提花机

● 双面细针距大圆机 (34" × 40 G × 96 F)

双面细针距大圆机具有以下特点：

1. 采用同一寸数，不同针数及不同路数的高互换性粗、细针心脏设计。
2. 可通过对心脏部件快速、方便地更换，再配以不同的织针，实现棉纱与化纤编织系统的互换，达到一机多用的效果，从而满足市场的更多需求。
3. 低摩擦心脏设计及高稳定性机架，让细针编织更加轻松，布面效果更加完美。
4. 机器可配置开幅、高角开幅等机架，编织适当的高档面料时，每匹布生产重量可超过 130 kg。



△ 双面细针距大圆机

联系方式

地址：福建省泉州市鲤城区江南高新电子园区

电话：0595-22478108

网址：www.bai-yuan.com

传真：0595-22476925

E-mail：baiyuan@bai-yuan.com



大渝机械

领导您迈向卓越的针织领域

——大渝机械（厦门）有限公司展会侧记

大渝机械是中国最大的针织机制造商之一，生产基地坐落于中国厦门市经济特区，厂房面积超过 15 000 m²，年产量在 2006 年起历史性达 800 多台。今天，在中国及世界各地，现有 20 000 多台大渝针织机在不停运转，这是一个令人振奋的里程碑。

1975 年，大渝针织机械股份有限公司在中国台湾台北成立，主要致力于高端科技面料的研发和生产。携多年的织造背景，于 1992 年向大陆出口高速针织机，并于 2003 年成立大渝机械（厦门）有限公司，目前共有 300 多人的专业团队正在为全球客户服务。

公司创立至今，一直采用最现代化的生产工序来确保针织机的高性价比，并固定将近 15% 的收益比例投入到创新与设备更新中，以此不断改进生产制造能力。面对未来，大渝秉持永续经营之信念，竭力为客户提供物有所值的优质针织机，以及相配套的一流服务。



△ 大渝机械（厦门）有限公司展台

大渝机械主推产品

1. TY-DESJ4 型 双面电子式 4 色变色调线提花针织机 (34" × 24 G × 54 F)

Double Knit Electronic Control 4 Colors Auto Striper Knitting Machine

本机采用大渝公司自主研发生产、获得专利的 4 色立式龙头，外观采用流线型设计，具有稳定性好、定位准、寿命长、易清洁等特点。除常规面料外，大渝还针对市场需求开发了各类保暖面料，如参展时所编织的调线提花不倒绒组织；同时可加氨纶装置，编织高档提花氨纶弹力彩条布。



△ TY-S30-G 型 单面 4 针道针织机



△ TY-DESJ4 型
双面电子式 4 色变色调线提花针织机

2. TY-S30-G 型 单面 4 针道针织机 (34" × 32 G × 102 F)

Single Jersey Four Tracks Knitting Machine G frame

本机为同步升降型，操作简单方便，适合春夏各种面料，属市场常规机种，适应广大顾客的需求。



△ TY-D21 型 双面多功能棉毛罗纹针织机

3. TY-D21 型 双面多功能棉毛罗纹针织机 (34" × 36 G × 72 F)

Inter-Rib (2+4 Tracks) Multi Function Knitting Machine

本机具有精密度高、稳定性好的特点，同时采用中央同步升降，能使下三角座整体升降，改变织物克重快捷方便，节省调机时间；品种多样，适用于服装、家纺等众多领域。

联系方式

地址：厦门市集美区灌口大道 501 号

传真：0592-6388317

网址：www.ta-yu.com

电话：0592-6385771

移动电话：15080329402

E-mail: info@ta-yu.com



意大利圣东尼公司 (Santoni S.P.A) 创立于 1919 年, 是意大利最早的袜机制造商, 1988 年加入世界最具盛名的针织机械制造商罗纳地集团 (Lonati Group)。从那时起, 圣东尼公司就与“无缝”紧密联系在了一起, 经过几年发展, 成为世界无缝针织机制造领域的领导者。

目前, 圣东尼公司满足全球 97% 的无缝内衣机械的市场需求, 其产品被广泛应用于内衣、运动装、泳装和医疗用品等制造领域。

近两年, 圣东尼公司在稳固无缝内衣机市场后, 开始大举进军大圆机市场, 除了推出一系列高性能的产品外, 更建立完善的售后服务体系。

展会直击

在本届 ITMA 展会上, 圣东尼公司展出了包括大圆机、无缝内衣机、袜机在内的多台最新研发的设备, 获得展会观众的赞赏与好评。

1. CHN-MF12J 单面电子提花针织圆机

CHN-MF12J 单面电子提花针织圆机是圣东尼公司专为中国市场设计开发的最新产品, 主要用于生产内衣和外套。该设备 12 路进纱, 每路 2 个选针点, 三工位编织技术 (配置 16 级选针器), 可编织浮线或者橡筋内衬。



△ SM-DJ2T 双面电子针织圆机

2. SM-DJ2T 双面电子针织圆机

SM-DJ2T 双面电子针织圆机是圣东尼最新推出的双面无缝机, 拥有三大特点: 方便使用、多功能、大产能。该设备可以用于生产带有下摆和分离线的连续编织物, 以及各种类型的罗纹和衬入结构。针筒上具有单针三工位选针编织技术, 针盘上具有两工位选针 (浮线 - 编织、浮线 - 集圈) 以及移圈编织技术。SM-DJ2T 双面电子针织圆机主要用于生产内衣、毛衫、泳装、运动装和医用装等。



△ 观众正在参观圣东尼设备



△ CHN-MF12J 单面电子提花针织圆机

3. SM8-TOP2 MP 无缝内衣机

为应对市场对细针距产品需求的不断增长, 圣东尼在保留 TOP2 无缝内衣机优势特征的同时, 对其进行了升级改良, 推出 SM8-TOP2 MP 40 G 超细针距无缝内衣机。

该设备属于 8 路单面电子提花针织圆机, 每路 2 个选针点, 具三工位编织技术 (配置 16 级选针器)。

SM8-TOP2 MP 无缝内衣机可编织浮线或橡筋内衬, 其圣东尼专利 8 路进线系统能生产高清图型, 并具有高稳定性。该设备可用于生产无缝内衣和运动服装等。



△ SM8-TOP2 MP 40 G 超细针距无缝内衣机

在本届 ITMA 纺机展上,《针织工业》期刊对意大利圣东尼公司负责人进行了采访。

访谈

Q 记者: 请问圣东尼公司对于技术创新是如何看待的?

A 负责人: 圣东尼公司一向坚持利用技术的创新,不断推进针织行业进步的理念。从最早的无缝内衣机、袜机,到后来的大圆机、无缝经编机,圣东尼公司的产品涵盖了几乎整个针织行业。在进军新的细分领域的同时,圣东尼也将自己的研发成果和最新的技术赋予到设备中,对行业的发展与进步起到了推动作用。例如,本次展会上展出无沉降片大圆机,通过对成圈系统结构的创新改造,能够使设备的机速和机号大幅提升,最高机号可达到 90 G,对于提高针织产品的档次和附加值很有帮助。再比如用于生产毛衫的无缝针织圆机系列,对于毛衫行业来说,将改变传统的生产方式,生产效率也将极大提高,可以说是一次毛衫产业颠覆性的革命。

Q 记者: 能否请您详细介绍下圆机生产毛衫的技术和设备?

A 负责人: 常规的毛衫都是使用横机进行织造,但利用圆机生产毛衫,一直是个市场空白。圣东尼早在 10 多年前就留意到圆机编织毛衫这个市场,并投入了大量的资源进行相关技术研发。通过对横机客户需求的详细调查研究,再结合我们本身的技术成果,圣东尼建立了两条生产线:无缝针织圆机和衣片针织圆机。在这次展会上,我们展出的无缝针织圆机包括 CHN-MF12J 单面电子提花针织圆机和 SM-DJ2T 双面电子针织圆机等,衣片针织圆机是 Mecmor (名模) 机型。

在功能方面,这两类机型都可以生产罗纹、提花、双反面组织、移圈以及带有真罗纹的下摆。事实上,客户使用横机也可以生产相同的组织,但由于横机的机头是横向往复运动的,因此效率和产量较低,而且很难控制服装的品质。但使用圆机技术,就可以从根本上解决这些问题。

● 无缝针织圆机的特点如下:

1. 与横机生产毛衫的方式不同,无缝针织圆机可以直接生产出圆筒型面料,由于不需要侧缝,所以能够节约生产成本,穿着也更加舒适。
2. 在横机上,色纱导纱器需要在每个回程结束时关闭,再次使用时需重新启动;而无缝针织圆机的色纱导纱器可以连续工作,因此可以使用积极式输纱器。
3. 一般的横机最多只有 4 路编织系统,而无缝针织圆机,尤其是新型 SM-DJ2T 机型的编织系统可达到 12 路。在编织彩色提花组织时,无缝针织圆机的生产效率优势格外明显。
4. 无缝针织圆机所织组织与传统圆纬机所生产组织后整理程序非常接近,操作更加便捷。
5. 无缝针织圆机织物卷取状态稳定精确,面料组织结构均匀统一,质量可靠,外观精美。

● 衣片针织圆机的特点如下:

1. Mecmor 机型可生产易拆分的单片衣片。
2. 相对于横机, Mecmor 机型既实现了高产能,又保证了布面质量。
3. Mecmor 机型最大幅宽为 2.75 m,标准配置为 12 路进纱和 6 个移圈部位。
4. Mecmor 机型可根据需求调节布面幅宽,从而节省纱线。

Q 记者: 您对圆机生产毛衫的市场发展有哪些看法?

A 负责人: 从毛衫的市场来看,圆机不可能完全取代横机,两者应该是相辅相成的关系,尤其是近两年细针距的毛衫产品越来越受到市场欢迎,使用圆机生产可以大幅提高生产效率和产品的品质。因此,对于行业内专门生产毛衫的企业来说,同时配备两种机型将是十分有必要的。



△ 无缝针织圆机生产的毛衫



联系方式

地址: 上海市金山区山阳镇卫清东路 2000 号 9 幢

邮编: 201508

电话: 021-57240777

传真: 021-37212624

五十多年来，美名格－艾罗有限公司一直致力于针织机输纱系统的研发与生产，并始终扮演着行业市场领头羊的角色。公司研发的监控系统和润滑系统同样具有极高的科技含量。美名格－艾罗的创新技术已逐步成为其他同业伙伴愿意并渴望追随的行业标准。大量专利和突破性的创新成就，确立了美名格－艾罗公司专业技术在全球业界中的权威地位。

展会直击

本届展会上，美名格－艾罗有限公司展出了一系列创新设计的针织设备用配件产品，包括：Navigator 针织机监控系统、新款 PJ LF 型 Uniwave 加油机、MSF 3 储存式送纱器、MPF P 系列送纱器、MER 3 氨纶送纱器、Needle Controller MNC 织针监控器以及 MRA 2 伺服电机驱动皮带系统。



△ 美名格－艾罗有限公司展台

1. Navigator 针织机监控系统

Navigator 针织机监控系统内嵌于针织大圆机的模块系统，根据客户要求，公司不仅提供监控器及线路板作为最低配置，也可提供整体配置，例如电线、按钮、变频器、电箱等其他零件。本系统旨在将送纱器到停机系统所有的部件整合成美名格－艾罗公司专有的一体化机器监控系统。

Navigator 针织机监控系统主要特点为：通过“即插即用”功能，能够进行快速安装和机器参数的简便设定。旋转式按钮可快速设定各项功能。



△ Navigator 针织机监控系统



△ 新款 PJ LF 型加油机

2. 新款 PJ LF 型 Uniwave 加油机

PJ LF 型加油机确保均匀润滑织针、三角、沉降片等所有针织元件。专利设计的喷嘴设计使油气分离，确保润滑油只喷射到需要润滑的织针元件上，避免车间内产生油雾。

PJ LF 型加油机主要特点为：与市场上普通加油机相比，节约 30%~50% 压缩空气，降低保养成本。自带很多功能监控装置，如：低气压开关、底油量开关、集成式调压表、易操作泄油螺孔和泄压阀等，操作简便。

联系方式

MEMMINGER-IRO GMBH

Tel. +49(0)74 43/281-0 | Fax. +49(0)74 43/281-101

Jakob-Mutz-Straße 7 | D-72280 Dornstetten | info@memminger-iro.de | www.memminger-iro.de

特色产品

Navigator 针织机监控系统
新款 PJ LF 型 Uniwave 加油机
MSF 3 储存式送纱器



△ MSF 3 储存式送纱器

3. MSF 3 储存式送纱器

MSF 3 储存式送纱器采用固定储纱轮和转动绕纱系统的结构，用于送纱量固定或变化的针织机或袜机上。由微处理器控制点无刷直流电动机驱动送纱，通过改良的检测传感器检测并计算平均纱线耗用量，并通过相应调节电机速度来调节用纱量。

MSF 3 储存式送纱器主要特点为：绕纱轮内部摆动部件保证了纱线的有效传输及均匀分纱，可输送难度较高的纱线。专利设计磁性张力器保障出纱张力均匀稳定，改善布面质量。

4. MPF P 系列送纱器

MPF P 系列送纱器浓缩以往成功经验和技術精髓于一身，其零件经过全新设计能确保针织机顺畅生产。该系列送纱器可提高生产效率，生产织物品质稳定、穿纱方便，绕纱轮可更换，适合编织任何面料。



△ MER 3 氨纶送纱器

5. MER 3 氨纶送纱器

MER 3 氨纶送纱器专为针织大圆机积极式输送氨纶裸丝而设计。该款送纱器的断纱自停系统采用全新设计，可长时间保持清洁，能够确保设备在极低张力下输送氨纶裸丝。MER 3 氨纶送纱器可大大提高产能，改善织物质量。选配防尘罩可大大减少停机时间。



△ MPF P 系列送纱器



联系方式

地址：江苏省太仓市经济开发区宁波路 32 号
电话：0512-88898800
网址：www.memminger-iro.com.cn

邮编：215400
传真：0512-88898810
E-mail: info@memminger-iro.com.cn



太阳洲
中国驰名商标

太阳洲纺织科技 “芯” 太阳 “芯” 时代

——慈溪太阳洲纺织科技有限公司展会侧记

慈溪太阳洲纺织科技有限公司前身为慈溪市太阳纺织器材有限公司，是宁波太阳实业旗下的控股公司，也是太阳实业总部所在地。该公司位于风景优美的杭州湾畔，与世界上最长的跨海大桥——杭州湾大桥近在咫尺，交通十分便利。

慈溪太阳洲纺织科技有限公司主要产品包括：太阳洲牌输纱装置（输纱器、氨纶输纱器、纱架、张紧轮总成、喂纱轮、变速盘等针织机械配件）、电子导纱光电感应器、太阳洲牌喷水喷气储纬器（电子定长储纬器）和电控系统等。其纺机输纱装置及引纬装置系列产品系中国名牌产品，太阳洲商标为中国驰名商标。

公司秉承“顺境不骄、逆境不馁、自强不息、攀登不止”的企业精神，将“以人才为企业之本，以创新为发展之路”作为企业方针，多年来快速发展，为客户提供了一流的产品和服务。

展会直击



在本次 ITMA 展会上，慈溪太阳洲纺织科技有限公司重点展示了 SF-1 电子定长储纬器、电子导纱电眼、TA 光电输纱器、GTF 恒张力输纱器、NPF 密封型输纱器等产品。

1. SF-1 电子定长储纬器

SF-1 电子定长储纬器专门为满足针织高速送纱需要而全新开发的一款电子输纱器，突破传统输纱器的送纱模式，运用微处理芯片技术，根据针织进纱的实际需要，在储纱鼓上自动储纱，且保持储存纱线分离，及时均匀输送纱线。

SF-1 电子定长储纬器特点包括：

适用纱线范围广，主要用于电脑提花大圆机、袜机、无缝内衣机等；储存纱线分离间隙可调；出纱张力可分级调整；可根据纱线捻向，调整送纱方向，按需选择；安装方式多样，可选择垂直、水平、倾斜方向安装。



△ TA 光电式输纱器



△ 太阳洲纺织科技有限公司展台



△ SF-1 电子定长储纬器

2. TA 光电式输纱器

成功地运用了 OP-TEC 光电技术；解决了金属探杆因表面氧化导致的电路接触失灵问题；电路不受纱絮和油污影响，无需定期清理，保证生产的连续稳定运行；最小出纱张力可以达到 1 g，降低了探杆对纱线张力的影响。

联系方式

地址：浙江省慈溪市科技路 189 号

电话：0574-63976388/6333

网址：www.nbsun.com

传真：0574-63976326/6325

E-mail: sale@nbsun.com

3. SEA 系列电子导纱电眼

SEA 系列电子导纱电眼将单片机技术、微电子技术与自有的 OP-TEC 光电技术相结合，突破了传统的纱线检控方式，对纺织行业生产过程中的纱线运动状态实现了智能化实时检控，极大地提高纺织设备的自动化水平。

SEA 系列电子导纱电眼与控制器组成的纱线检测控制系统，安装方便、灵活，可以适应各种纺织设备对纱线检控、电气连接的要求。运用 OP-TEC 光电技术检测纱线的运动，将有关数据进行采集、比对，对发现的异常情况进行快速分析判断（如断纱、缠纱等）并及时自动停机，有效提高单位班时的人均产量，降低人工成本，减少损耗，降低次品率。

该设备适用范围：各种纱架、针织大圆机、无缝内衣机、袜机、纺纱机、倍捻机、整经机、绣花机等。

针对无缝内衣机：

针对无缝内衣机的生产要求，采用并联结构，SCA 控制器最多可以控制 120 个 SEA-1、SEA-3 或 SEA-5 电眼。

针对丝袜机：

针对丝袜机纱线监测要求，专门研发的一款体积小、安装方便的纱线控制系统。采用星状结构，SCD 控制器最多可以控制 18 个 SEA-4 电眼。

针对棉袜机：

为适应棉袜机市场的发展需要，专门研发推出的全新棉袜机纱线检测控制系统，可有效统计棉袜成品的生产情况，方便袜厂的安排生产。采用并联结构，SCA-H 控制器最多可以控制 50 个 SEA-11 电眼。



△ SEA 系列电子导纱电眼



4. GTF 恒张力输纱器

GTF 恒张力输纱器通过其高精度、高稳定性的张力传感器，实时监测纱线张力的变化，配合低惯量马达和先进的控制方式，保证恒张力地输出纱线，以满足针织机械对纱线张力控制的苛刻要求。

GTF 恒张力输纱器的张力传感器具有精度高、可靠性好的特点，拥有自动校准复位功能，张力范围 0.2 ~ 100 g，马达响应灵敏，可瞬间达到转速峰值



△ NPF 密封型输纱器



△ GTF 恒张力输纱器

5. NPF 密封型输纱器

NPF 密封型输纱器采用双层防尘装置，能有效防止花絮及油污进入输纱器内部，延长输纱器使用寿命。其钢丝采用特殊表面处理工艺，使储纱轮具有优良的抗腐蚀和抗磨损性能。此外，NPF 密封型输纱器还具有前、后探销定功能，便于调试。



赛美格 针织

以诚取信 以客为尊

——慈溪市赛美格针织器材有限公司侧记

慈溪市赛美格针织器材有限公司成立于 2004 年，是一家集设计、开发、销售于一体的国内专业的针织器材生产基地。

公司汇集了众多专业、优秀的针织器材方面的技术人员和训练有素的营销服务队伍，根据广大针织用户的操作使用要求，以及对配件的互换性和通用性的要求，在吸收消化国内外同行经验的基础上，不断作出针对性的改进，极大地满足了针织用户不同时期的具体需求，并成功申报了多项专利，产品除满足内销市场外，还出口东南亚及欧美等多个国家和地区。

展会直击

在本届展会上，赛美格公司主要展示了包括积极式输纱器、智能提花储纬器、氨纶输纱器在内的多种输纱器产品，为针织企业的生产提供了更多选择。



△ 慈溪市赛美格针织器材有限公司展台

1. SER 氨纶输纱器系列

该系列输纱器主要有以下特点：

1. 独创的单双芯互换设计；
2. 更科学的高钢加固箱体构造；
3. 更好的防尘装置结构；
4. 适应低张力的加工需求；
5. 有 3 种电压可供选择：6.3 V、12 V、24 V；
6. 有 4 种速度比可定制。



△ SER 氨纶输纱器系列



△ CPF20-T11 输纱器系列

2. APF.BPF.CPF 输纱器系列

1. 密封性能好，有效阻止棉絮油污；
2. 独特张力夹纱板设计，高稳定性，转动灵活，减少张力；
3. 前后探有锁定功能，便于调试和空转需求；
4. 独特的灯管设计，确保电路接触的稳定性；
5. 人性化的清纱装置设计，减少客户损失；
6. 2 种传动带方式：孔型（P）和齿形（T）；
7. 3 种电压：6.3 V、12 V、24 V 可供选择；
8. 磁性、带帽、弹簧夹纱板总成互换方便。

联系方式

地址：浙江省慈溪市历新路 60 号

传真：0574-63202379

网址：www.nbsmg.com

电话：0574-63205578 58996998

E-mail: smgsales@163.com



创达科技

电脑提花系统制造专家

——佛山市创达企业有限公司展会侧记

佛山市创达企业有限公司（简称佛山创达）成立于1994年，是一家专门从事纺织工业自动化设备的研发、生产和销售的大型公司。公司拥有强大的研发队伍和完善的售后服务体系，可以为客户提供纺织工业，尤其是针织工业设备需要的完整解决方案。

主
推
产
品

佛山创达在本届 ITMA 展览会上，隆重推出了3大全新系列产品，其先进的技术和卓越的功能，吸引了众多的观众。



△ 佛山市创达企业有限公司展台

★ 双内核电脑 + “蓝钻”系列选针器

双内核电脑 + “蓝钻”系列选针器拥有高速、稳定、不发热的特点，同时具备物联网监控功能，其 MTBF（平均无故障工作时间）可超过3万小时。



△ 创达物联网圆机管理系统



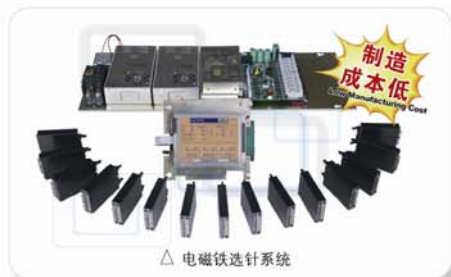
△ 双内核电脑 + “蓝钻”系列选针器

★ 创达物联网圆机管理系统

创达物联网圆机管理系统为业界领先，该系统可对生产状态实时监控，全年无休，使用省时、省力，可实时远程 WiFi 联网，并能自动生成详尽的专业报表。

★ 电磁铁选针系统

电磁铁选针系统是佛山创达独立开发的最新产品，采用绝对值式同步器，保证运转精确，拥有停机位置记忆功能和物联网监控功能，其电脑主机可靠、稳定。



△ 电磁铁选针系统

联
系
方
式

地址：佛山市禅城区丝织路10号

电话：0757-82326616 82629566 82629546

网址：www.fscd.cn

传真：0757-82622156

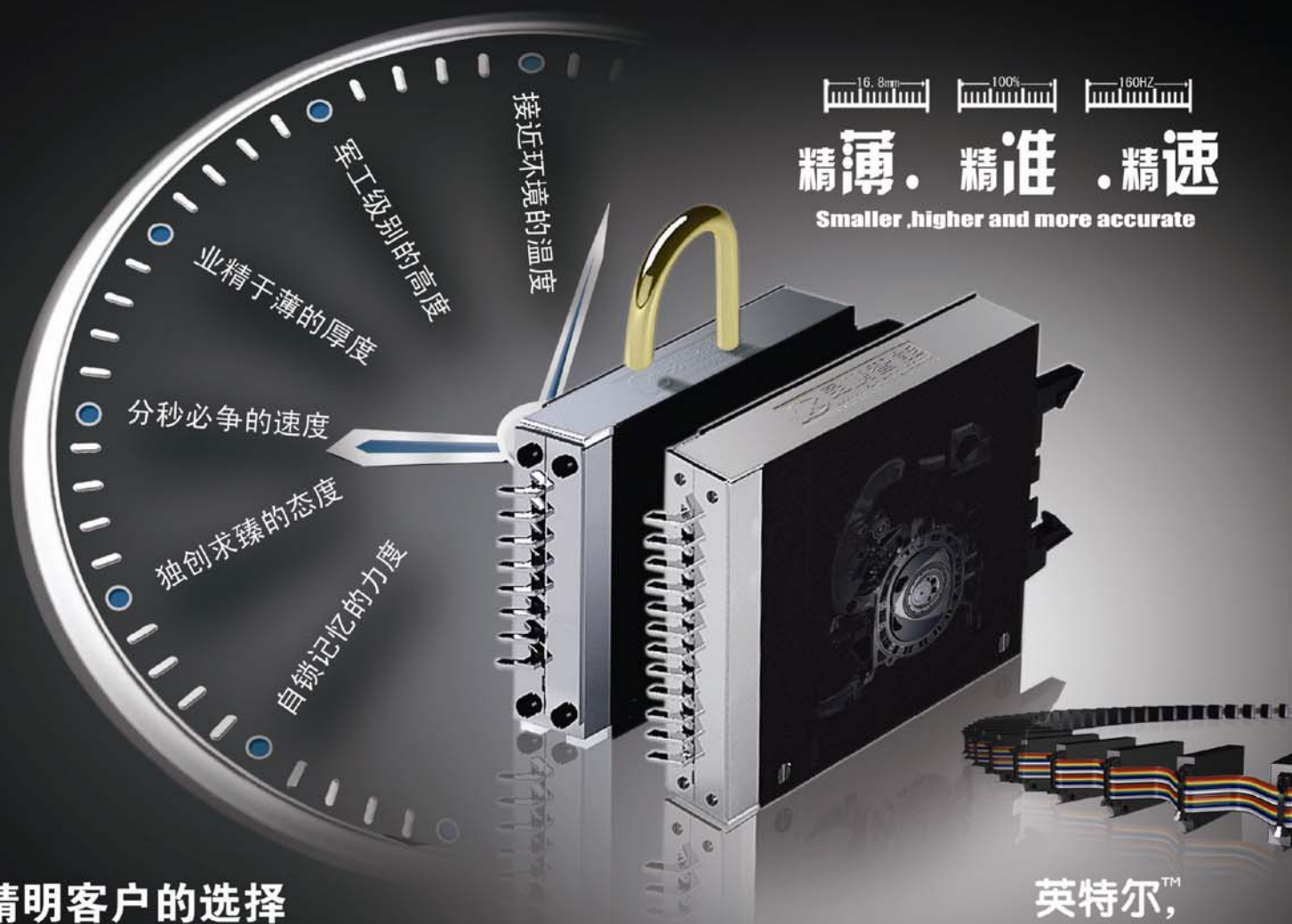
E-mail: sales@fscd.cn



PLA 白金系列

昆鹏智能

全“芯”出发



精明客户的选择 PLA 白金系列选针系统

英特尔™
强劲选针系统的芯

PLA系列分为8段12段两种型号

选针器从设计、选材到生产调试均按照ISO标准进行，驱动电路部分依据GJB 2438A-2002国家军用标准，采用美国原装进口元器件，经研究员级高级工程师优化设计而成；电磁铁采用欧洲进口功能记忆材质，性能卓越。

PLA系列选针器尤为突出在以下三个方面：

一、反应速率

PLA系列选针器较DT系列选针器，反应速率提升36%，PLA-8型选针器即可满足34寸、28针机器高速运转，最大可达40转/分。PLA-12型选针器可满足超细针距36寸、36针机器正常运转。

二、发热量

基于更科学的系统运行机制，选针器散热量随花型繁简程度呈阶梯状下降，例如大型花型，选针器温度≈室温。

三、功耗

根据能量守恒定律，选针系统所需电能=机械能+热能，因发热量低，机械能为定值，确定系统所需电能相应减少，即系统损耗低。

四、节能

PLA-8选针器年平均能耗仅为DT-08选针器的65%，PLA-12选针器年平均能耗仅为DT-12选针器的50%

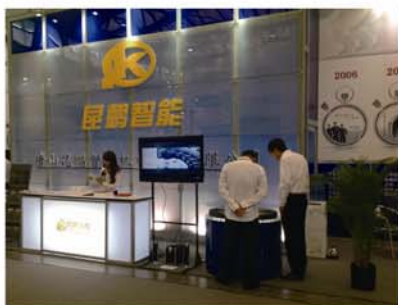


唐山昆鹏智能机电设备有限公司是一家专注于针织机械集成自动化技术领域的高新技术公司，公司具有雄厚的技术储备和研发制造能力，并且拥有一支富有创新能力的技术队伍，具备多年技术研发经验，并拥有数项专利技术。

昆鹏秉承“以质量求生存、以管理求效益、以信誉求发展、以科技为动力”的经营理念，建立起了完善的科研体系、生产制造体系、质量检测体系、售后服务体系。

公司拥有行业内顶级技术专家、成熟的市场渠道、良好的企业声誉，技术领域涵盖尖端纺织电子技术、纺织机械专业设计、系统总成配套设计。昆鹏智能本着诚信、专业、热忱的宗旨，与合作伙伴们共同创新发展，开拓更广阔的市场空间。

在本届 ITMA 展会上，《针织工业》期刊采访了唐山昆鹏智能机电设备有限公司的张鹰总经理。



△ 唐山昆鹏智能机电设备有限公司展台

访谈

Q 记者：请您简单介绍下本次展会展出的最新产品。

A 张鹰：在选针器方面，这次展出的最新产品主要有三个方面特点：一是反应速度快，有助于提高机速；二是选针时弹拨力量大，保证选针准确，杜绝错花；三是放热量低，节能环保。尤其是节能环保方面，由于采用脉冲式的送电方式，再加上创新的结构设计，可使选针器的平均能耗降低 50% 以上。

另外，昆鹏在控制系统方面做出了创新突破，研发出了遥控形式的控制面板。传统的触摸屏形式控制面板损坏后维修不方便，发生故障后，客户首先给我们打电话，然后公司再派技术人员到现场，这个过程往往需要很长时间，结果耽误了客户的生产，增加了成本。针对这个问题我们开发了全新的遥控形式控制面板，将全部功能集中在一个遥控器上，这样一方面从根本上解决了面板维修困难的问题，发生故障后，只需要迅速更换新的遥控器即可，节约了用户的时间成本；另一方面也大幅提高了设备的稳定性。另外，从用户来讲，这种形式更加便于管理：工厂的所有设备的遥控器可集中于专人管理，减少不必要的风险。



△ 昆鹏公司选针器产品

Q 记者：昆鹏公司近两年发展迅速，得到了业界的普遍认可和良好的口碑，请问，昆鹏凭借的是什么？

A 张鹰：市场对昆鹏的认可首先源自于我们的技术优势，昆鹏一向坚持自主研发、品质至上的原则，不断对产品进行改造和创新，提高设备的质量稳定性，同时拓展新产品，丰富产品结构。其次，服务是昆鹏近几年的另一个重要战略方向，对于选针器、调线器这类极为专业的、且精细化的产品而言，服务的质量对企业的发展有着巨大的影响。目前，昆鹏已在广东佛山、汕头，江苏和浙江等多个地区设立了专门的服务站点，这种以 4S 店模式建立的服务站，将服务工作标准化、系统化，力求用最便捷、最快速的方式，帮助用户解决生产中遇到的各类问题，获得用户的好评。



△ 张鹰总经理（左）在展会上接待客户

联系方式

地址：河北省唐山市西山道 268 号

电话：0315-6711625

传真：0315-6711625

业务热线：18603250498

网址：www.k-peng.com

E-mail: k-peng@vip.163.com



恒强科技

针纺机械智能化行业的领军者

——浙江恒强科技股份有限公司展会侧记

浙江恒强科技股份有限公司专业从事科技孵化、产品研发、高端智能化设备制造等工作。从 20 世纪 90 年代开始，恒强研发团队就专注于针纺机械智能化控制的研究，不仅推动和引领了民族针纺智能化事业的前进，更打破了原本由意大利、德国、瑞士、日本等企业对国内针纺智能化行业的垄断地位。到 21 世纪初，中国针纺智能化的产业已初具规模，而恒强公司在这十余年间屡破技术难关，积极创新，为横机、内衣机、织袜机、圆机、手套机及刺绣机等智能化革命做出突出贡献。恒强已成为国内首屈一指的智能针纺行业的领军者。

最新技术

在本届 ITMA 展会上，恒强科技股份有限公司展示了多项最新技术，吸引了众多观众：

1. 气阀和电机精确同步控制技术

电动机在 1200r/min 的高速状态下，气阀和电机精确同步控制技术可使气阀能够紧密配合电机动作。该技术可根据软件自适应算法，对气阀距离、电机转速和丝杆参数进行精密计算，确保气阀能够精确完成各项指令，并保证运动过程中不发生碰撞。这项技术广泛运用于纺织、针织领域，为气阀执行机构提供安全、精确和快捷的控制方式。

2. 电磁铁自感应反馈闭环控制技术

通常电磁铁在运动过程中，需要外部感应器进行辅助检测，在无感应器状态下，电磁铁不正常工作时，就无法被检测到。而电磁铁自带感应控制技术，是根据软、硬件自有控制原理，使电磁铁拥有自我感应功能，确保电磁铁实时正常运行。

3. 横机花型设计系统

新版横机制版软件可实现包括编译时间自动估算、3D 仿真模拟、分段度目控制、自动缩放针处理等 13 项技术革新，属国内首创。

4. 最新横机智控系统

该系统采用最新的 Android 操作系统，10 寸电容触摸屏，无线控制技术。通过工业计算机集成技术，以现代针织编译方式来实现羊毛衫一次成形、局部提花等效果。

5. 恒强智能控制系统开发原理

以工业计算机集成技术为基础，通过图形编译技术，生产管控原理、纺织伺服控制技术、纺织专业电机控制技术、精密电磁铁控制技术、气阀控制技术等，使专业纺织设备拥有高效生产、工艺设计、高效管控的综合能力。



△ 浙江恒强科技股份有限公司展台



△ 恒强公司生产车间



在本届 ITMA 纺机展上,《针织工业》期刊对恒强科技廖政经理进行了采访。

访谈

Q 记者: 请问恒强对目前国内毛衫和横机行业的现状有哪些看法?

A 廖政: 前些年, 由于国内劳动力成本提升和对于生产效率的追求, 很多以手动横机为主的毛织厂开始考虑采用电脑横机进行升级换代, 需求的扩大也带动了国内电脑横机制造行业的快速发展, 恒强公司正是借助这个趋势迅速崛起, 与 80% 以上的设备制造商达成了战略合作, 并占据了国内 80% 的电脑横机智控系统市场。但从去年以来, 由于手动横机升级换代带来的市场需求逐渐饱和, 再加上欧债危机、原材料价格波动以及劳动力成本进一步升高等影响, 国内毛针织市场总体情况不佳。恒强作为产业链中的一员, 自然也无法摆脱大环境的影响, 但有时一个企业是否成熟, 关键要看逆境中如何应对。因此, 在这一点上, 恒强已有了相当多的准备。

事实上, 中国已形成世界上规模最大的纺织服装生产体系, 而且拥有潜力足够大的终端用户市场, 尽管目前市场有些困难, 但我相信这只是暂时的, 我们非常看好未来中国纺织行业的发展。



△ 本刊记者与廖政经理 (中间) 合影

Q 记者: 针对行业的现状, 恒强公司有哪些针对性的应对措施?

A 廖政: 近几年, 虽然恒强公司给外界的感觉是主要致力于电脑横机的智控领域, 但事实上, 作为国内首屈一指的针纺智能化研发企业, 我们的产品和研发力量涉及到包括大圆机、无缝内衣机、袜机以及梭织机在内的几乎全部针织、纺织设备智能化控制领域。

事实上, 在所有针织设备里, 横机的控制系统研发难度最大, 由于横机机头是往复运动, 需要加速、减速以及反向动作, 所以对控制的精度要求格外高。当初之所以选择电脑横机作为突破口, 主要是由于看好这个细分市场的发展。近几年, 在横机智控领域站稳脚跟的同时, 恒强也在积极寻求向圆机等其它细分领域拓展的机会, 并取得了不小的进展, 未来我们还会继续这方面的努力。

另外, 在 2011 年 8 月份, 恒强与世界著名的芯片生产商——美国德州仪器公司建立了深度合作, 共同成立实验室研发新型针纺控制芯片, 目前已取得初步进展。相比较于之前的产品, 新的芯片更加稳定和高效, 可达到国际先进水平。芯片作为智控系统的核心, 有着举足轻重的作用, 我们相信新研发的芯片能够使恒强的产品更加稳定, 为恒强的下一步发展奠定坚实的基础。

Q 记者: 请问恒强公司在产品研发方面有哪些做法?

A 廖政: 目前, 恒强选择的道路是“苦修内功”, 继续从研发入手, 不断增强公司的内涵和底蕴。例如本次展会我们提出的“针纺智能化集成方案”的理念, 就是将恒强近几年的最新研究成果通过有机整合之后, 形成的针对现代化针纺织企业的智控方面解决方案。

纺织行业作为传统的劳动密集型企业, 其内部无论是生产还是管理, 绝大多数工作都要依靠人来完成, 自动化程度较低, 但随着劳动力成本的不断提高, 这种传统方式势必会发生改变, “针纺智能化集成方案”便是这个趋势上的顺势而为。例如毛针织企业, 生产是从设计开始的, 我们提供相应的花型版型设计系统, 上机进行生产时, 电脑横机上安装的是恒强的横机智控系统, 在设备的管理方面, 我们有相应的“GSM 技术”。所谓“GSM 技术”, 通俗讲就是手机通讯技术。当车间某台横机发生故障时, 系统会通过局域网和手机通讯网络向管理者的手机发送信息, 告知故障名称和发生故障的设备编号, 使用户在第一时间掌握情况, 从而提高了工作效率, 减少人工投入。此外, “针纺智能化集成方案”还可记录各项生产数据, 进行细致的班组管理。

尽管由于成本投入等原因, 目前国内的大多数针织企业还无法使用这样的解决方案, 但我们相信这将是未来针纺行业现代化发展的必然方向。

对于一个伟大的企业来说, 除了市值、利润这些数据以外, 更重要的是他能否为所处的行业带来改变, 用自己的产品去塑造心目中行业的模样, 我们希望恒强通过自身的努力能够为我国的针纺行业带来新的改变。

联系方式

地址: 浙江省杭州余杭区闲林工业区闲兴路 6 号

传真: 0571-88684918

电话: 0571-88684666

网址: www.hqcnc.cn



常德纺织机械有限公司是国内最大的经编机制造销售企业之一，公司具有雄厚的研发技术力量、一流的创新能力和领先的制造水平，年生产机械产品能力上万吨。其经编机制造水平跻身全球三强，目前市场占有率超过 50%。

在本届 ITMA 展会上，《针织工业》杂志采访了常德纺织机械有限公司的周孝文副总经理。

访谈

Q: 常德纺机多年来保持快速增长，并成为国内经编行业的龙头企业，请问常德纺机成功的秘诀是什么？

A: 我觉得“专注”是常德纺机成功的关键，常德纺机一直以来立足于经编机，特别是高速经编机的研发与生产，尽管这几年市场行情起伏不定，但我们始终专注于自己的本业，将企业的全部精力放在技术的开发与市场拓展上面。这种专注一方面源自于常德纺机多年来积累的专业方面优势，另一方面也来自于我们对市场前景的判断，我们始终看好经编市场的长期发展。经编生产效率高、流程短，随着技术的不断革新，我相信经编的用途与市场会越来越广阔。

Q: 贵公司在进行产品设计时，设备的节能减排方面有哪些措施？

A: 我们主要有三个方面措施：一是通过创新的结构设计，优化成圈过程，我们成立了专门的实验室，有专人负责织针成圈过程的实验和研究，寻求最优的解决方案；二是在传动机构方面下功夫，增加制造精度，提高部件之间的匹配性，降低设备运行过程中的损耗，而且传动结构的核心部件保证全部实现自主研发；三是通过选购高配置的标准件，提升运转性能，降低摩擦，例如轴承、织针等部件，都来自德国进口原装。

Q: 由于欧债危机、劳动力成本提高等原因，今年整体市场情况不佳，请问贵公司对此有什么针对性的措施？

A: 事实上，这些年常德纺机一直都在坚守着研发、服务两手抓的战略，苦练内功，提高自己的核心竞争力。我们每年都会拿出营业额的 5% 以上作为研发投入，保证每年 3-5 个新产品问世，同时努力寻求与国际顶尖的电气行业龙头企业的战略合作，全面提高产品的性能与质量；在服务方面，我们已在福建长乐、浙江海宁等多个经编集群地设立服务站，并由专人负责，快速解决用户在生产过程中遇到的问题。无论市场行情如何，对内注重产品研发，以技术和质量取胜，对外注重服务品质，让用户省心放心，这就是我们以不变应万变的策略。



△ E2288 型双针床拉舍尔经编机



△ E25283 型特里科经编机

联系方式

地址：湖南省常德市常德经济技术开发区崇德西路
电话：0736-7321633 7321833
网址：www.ctexma.com

邮编：415004
传真：0736-7320179 7321636
E-mail: ctexma@ctexma.com