

智能制造展新篇 创新驱动促发展

——2018 中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会针织机械及配件专题报道

本刊记者 安虹 刘丽 / 文 丁满满 / 图

“ 2018中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会于2018年10月15—19日在国家会展中心(上海)圆满闭幕。来自全球28个国家及地区的1 733家纺机企业参展,展出规模超过18万平方米;展会期间共有来自全球116个国家和地区的超过10万人次的专业观众到场参观。 ”



展会现场掠影

本届参展的针织机械及其配件在智能化、自动化、集成化、信息化等方面都呈现出显著的特点,具体如下:

—— 针织圆机: 技术创新, 智能编织, 功能强大

本届参展的针织圆机的厂家数量和机台数量都是历届最多的一次,各企业可谓八仙过海,各显其能,纷纷将自家的看家本领呈现给观众。如:令人瞩目的德国迈耶·西Spinit 3.0 E纺纱、针织一体机,首次在中国展出,其突出特点是能够改善生产流程,采用由棉纺粗纱直接捻线成的极低捻度的纱线织造,相比传统流程,对能耗、时间和空间的要求更低,织物手感更加柔软舒适。石狮市宝翔公司将圆柱坐标机器人应用于针织圆纬机,开发出能实现智能检测、自动清纱、自动接纱以及多模态除絮的圆纬机,不仅解决了针织物品品质控制的难题,还减少70%以上的人工操作,极大地提升了圆纬机的智能化程度。另外,多家企业推出了功能强大的互换机,如佛山市晋新机械的第三代M系列V+平台多功能互换圆机可通过模块化更换,方便地实现一个平台具备8种系列机型互换,简单高效,一机多用。各厂家展示的提花圆机趋向于高针距,大多有提花、调线、移圈等复合功能。

—— 电脑横机: 全成型, 智能化, 网络化

本届展会电脑横机的全成型技术更加成熟,国产电脑横机的技术水平日益提升。代表性的有斯托尔公司的织可穿技术、岛精公司的全成型技术、慈星公司的Knit to Shape一线成形技术等,均是采用不同的方法进行整件衣服的编织生产,从而减少甚至避免了套口工序。斯托尔公司推出全新的智能化生产管理系统,从快速图片样稿到编织程序,个性化的推码和花型以及生产管理将整个毛衫生产链都囊括其中。

—— 经编机: 宽幅, 高速, 高效, 智能化, 低能耗

本届展会经编机的突出亮点是应用最广泛并且具有高效产能的特里科经编机。卡尔·迈耶展出了全球首款最宽幅特里科经编机,工作幅宽达到了711 cm(280"),该机能以2 200 r/min的最高速度稳定运行,同一机台能适应多种不同幅宽的面料,面料的产量获得了极大提升。五洋纺机自主研发的经编智能生产线管理系统,实现了整机机构控制、个性定制、人机物、产供销存的生产全过程管理。杰力纺机展示了智能整经生产线系列产品。卡尔·迈耶采用了LEO(低能耗)技术,可以降低13%能耗。

—— 针织配件: 创新研发, 个性定制, 节能降耗

针织机的技术创新和性能提升,离不开与之配套的主要配件的创新研发。本届展会上,美名格-艾罗MPF P积极式送纱器配有备受赞誉的自洁式振动张力器,可有效避免误停机,显著提高大圆机的生产效率。爱吉尔展示了能够进行编程且达到预期张力并保持恒定张力的电子储纬器,纱线张力的设置十分精确,保证了产品的高品质,而且能耗低。太阳洲专为超细纤维送纱设计开发的输纱器,可有效解决超细纤维的分丝现象。据介绍,有些圆机厂家与输纱器企业专门定制特殊产品,满足个性化需求。广东创达推出的“AI数字化”选针器,每一把刀都能独立自动检测,准确找到故障源,实现电脑提花“无疵布”。韦泰科技的电磁铁选针提花系统,超薄壳体设计,不发热,低功耗,智能检测。

目前,我国纺机行业转型升级的步伐在持续加速,更多优质高效的设备不断推陈出新,这些都让中国纺织行业的竞争力进一步提升。针织机制造企业围绕高速、高效、节能、智能织造、适用范围广等方面对设备进行了创新。同时在“一带一路”政策下,中国纺织业加速着与世界的接轨与融合,针织机械在其中发挥着越来越重要的作用。

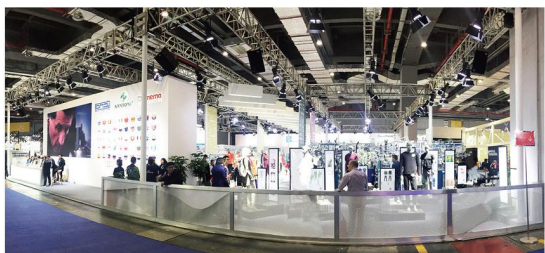


关注应用 探索未知 圣东尼四大产品线全线出展

——圣东尼（上海）针织机器有限公司展会侧记



展会直击



圣东尼（上海）针织机器有限公司展台

除了机器，机器应用与样衣一向是圣东尼展台的看点，今年也不例外。圣东尼展台入口处的展示区域，是为本次展会特别开发的以“结构与材料”为主题的产品系列，品类涵盖鞋、袜、包、内衣、T恤、外套六大类8个款式。由STUDIO EVA X CAROLA设计，通过圣东尼不同系列的圆机（包括无缝机、袜机、大圆机、鞋面机）编织完成，产品强调“轻量并强韧”的成品效果。中央区域，则是圣东尼这一年来来自不同圆机的精品应用。SM8-TR1, TOP2 FAST, SM-DJ2T, Mec Mor CMP，实现的应用从内衣到运动，甚至是毛衫、外套等。随着大圆机产品线的逐渐成熟，面料样品也是品种繁多。除了圣东尼传统优势的高针高密单面和双面面料，在样品区还有高品质提花面料和整理后厚度达到3.8 mm的三明治面料。

圣东尼目前的产品线涵盖4个领域，包括针织大圆机、无缝机、鞋面机与袜机。本次展会上，圣东尼与兄弟公司罗纳地一同展出将近20个不同机型：大圆机侧重双面机型；无缝机则集中在单面机型的展示；鞋面机展出了功能与风格各异的三个型号，包括新推出的X Machine以及DC88和GK516D3S；袜机除了展出的如200针毛圈袜机、600针袜机等体现先进机器工艺水平与稳定性的机型外，还有自动缝头袜机这类顺应产业升级需求的机型。

专访

Q:《针织工业》

A: 圣东尼（上海）公司副总裁 李诺先生

Q: 圣东尼目前的产品线全面覆盖了大圆机、无缝机、鞋面机与袜机。关于圆机市场，请谈一下您的看法？

A: 针织圆机的需求量，近几年基本上比较稳定。国外市场好一些，国内市场就相对差一些，整体上是差不多的。从我们集团公司反馈的数据来看，今年则是国内市场好一些，国外市场差一些。

今年上半年市场行情是出乎意料的好，当然随之的降温速度也出乎意料。不管市场行情如何变化，圣东尼的无缝机销量始终占据着近90%的市场份额。预计今年整个市场对无缝机的需求量将达到两千台。圣东尼的小圆机和中圆机从一开始就是市场领先，今年联合子公司精镁机械将大圆机也做到了一线品牌中的全球销量领先。

Q: 出口和内销比例如何？

A: 因为我们的机型比较多，销售范围比较广，而生产制造又有中国和意大利两个地区，所以我们不分内销和外销，只看市场。相对来说，尺寸大一些的机型在中国生产的多一些，而圣东尼大圆机又以外销为主。还有一些机型，比如无缝机，我们的主打产品，中国和意大利两边都在生产，中国生产在中国市场销售，意大利生产的则销售到中国以外的市场。

Q: 这次展会贵公司展示的产品，亮点有哪些？

A: 圆机经过这么多年的发展，技术相对比较成熟，革新突破很难。从关注机器应用的角度来说，机器外观没有什么变化，但是应用领域扩展了。比如无缝机，细针（32 G~40 G）在产品开发上，更多选择生产内衣；而28 G更多尝试不同系列的运动产品应用。原先以生产外衣为主的14 G~22 G，在产品应用不断创新后，现已扩展到鞋材、箱包、西装等领域。



本刊记者与李诺副总裁（左2）、精镁机械汤瑜总经理（右1）合影

另外，在细分的应用领域，包括机器的性能稳定性、生产效率、功能性等方面都做了改进。像精镁今年推出的一款上下提花机，技术在国产机里面算是领先的，以前的提花是下提花即针筒有提花，现在针筒和针盘都可以提花，主要应用在家纺上，如床垫和窗帘等。

Q：中美贸易摩擦对您们有影响吗？

A：影响不大。目前为止，美国增加关税的行业还不涉及服装，纺织行业，但美国已经开始布局中国以外的供应链系统；圣东尼作为一家针织设备供应商，一直致力于开拓全球市场，降低风险，目前已经在越南、印尼、印度、土耳其、巴西等20多个新型国家建立销售网络。

Q：圣东尼先锋设计师计划，现在还在坚持吗？

A：对。已经进行到第八届了，每年大概是1~2届。一般参与圣东尼先锋设计师计划的设计师都会选择留下来工作1~2年，以帮助他们更快的成长。关注从下游客户应用来的创新，也有助于我们不断改进创新，从而为客户创造更多价值。

展会产品 SHOW

NO.1 ZENIT 3.6 单面 4 跑道针织大圆机

每英寸3.6路4跑道单面针织圆机，可以编织带有氨纶的彩条布以及3根纱的添纱组织。精确设计的沉降片三角，双重控制沉降片和沉降片片尾，不仅确保成圈均匀，还能减少沉降片的磨损。筒径有762、813、863 mm（30"、32"、34"），机号20 G~28 G，路数108、114、122，转速32、30、28 r/min。路数更高，产量更高。



ZENIT 3.6 单面 4 跑道针织大圆机



精镁上下提花机

NO.2 精镁上下提花机

针筒和针盘都可以提花，主要用于生产窗帘、床垫等家纺面料，凹凸立体感更强。目前可以做到68 F，24 G或28 G。

NO.3 PULSAR 双面棉毛机

用于生产棉毛和8锁结构织物的双面针织机，可用于开发空气层产品，比如文胸的衬垫，两面均可以使用化纤原料。



PULSAR 双面棉毛机

公司链接

地址：上海市金山区山富东路 111 号 邮编：201508
总机：+86-21-57240777 传真：+86-21-37212624
网址：www.santoni.cn
咨询热线：400 8213598/3599

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录圣东尼公司微信公众号查看



宝翔
POWER WING

宝翔机械

机器人接纱 新一代织好布大圆机

——石狮市宝翔针织机械有限公司展会侧记



展会直击



本刊记者与宝翔机械总经理林清助（右1）等相关人员合影

石狮市宝翔针织机械有限公司多年来以设计、生产针织圆纬机为己任，专注于创新技术的应用，专业为针织纬编织造厂商提供系统技术方案。以“宝翔羽翼，凌厉翱翔”的精神致力于开发“专为您织好布”的针织圆机。

本届展会上，宝翔机械震撼推出了一款圆柱坐标机器人智能检测、自动清纱、自动接纱以及多模态除絮的圆纬机，在行业引起强烈反响，吸引了大批专业人士前来观摩。

展会产品 SHOW

34" X 28 G X 102 F 单面自动针织圆纬机（配备 KNITrobot）

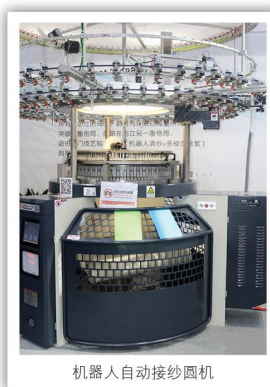
>> 主要功能：

1. 纱疵传感器：具有地址位置和工作状态显示信息及检测棉结、长粗节、短粗节、细节、错支等功能。
2. 铝合金自动上料架：笛卡尔坐标系位置标定一致，组合方便灵活多样（有备用纱锭）。
3. KNITrobot接纱机器人能快速精准定位捕捉纱线、清除纱疵、无结空捻达到原纱的接头质量，并自动回收回丝（可选配1：超高速数控变压切换集控空气捻接装置；选配2：备用纱自动接驳装置）。
4. 多模态智能除絮装置具有模拟人工操作的方式替代人工操作（选配：负压吸尘装置和超级风刀组合）。

>> 突出亮点：

宝翔圆纬机自动接纱机器人KNIT robot在提升品质、提高效率、减少用工、降低损耗方面的进取使得生产零织疵纬编织物成为可能。在实际生产中，纱线存在一些影响坯布品质的纱疵，如：棉结、粗细节、双纱、错支等，通过专用传感技术检测把纱疵定位在输纱器上方机械手捕捉剪切并空气捻接。可以防微杜渐避免在输纱器的机械式清纱刀位置纱线的断裂，倘若纱线在纱锭位置或输送中断头，可由备用纱锭替换交接续织。且在喂纱嘴位置堵住断头的可能性极少，因为有多模态智能除絮装置模仿人工除絮的操作方法，得以保障输纱器出纱下方断头几率微乎其微，真正实现未雨绸缪的织好布。

宝翔公司将圆柱坐标机器人应用于针织圆纬机，开发出能实现智能检测、自动清纱、自动接纱以及多模态除絮的圆纬机，不仅解决了针织物品质控制的难题，还减少70%以上的人工操作，极大地提升了圆纬机的自动化程度，为推动圆纬机行业向智能化、自动化技术转型升级迈出至关重要的一步。KNITrobot宝翔针织机器人在这方面取得了可喜的成果。



机器人自动接纱圆机

公司链接

地址：石狮市蚶江镇石壁村玉壁南区 93 号
研发中心：福建省石狮国家创业新中心 10 号楼
电话：0595-88650598 传真：0595-88651598
网址：www.baoxiang.cn 邮箱：baoxiang2008@139.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录宝翔机械微信公众号查看





佰源机械

行业领军 品质卓越 技术领先

——泉州佰源机械科技股份有限公司展会侧记



展会直击



本刊记者与佰源机械董事长傅开实（中）等相关人员合影

泉州佰源机械科技股份有限公司是一家集纺织机械研发、制造、销售于一体的国家级高新技术企业，作为针织机械行业的领军企业，历来注重以领先的技术满足市场的需求，可根据客户需求量身定制针织设备。“佰源”牌针织圆机已享誉全球。

本届展会上，泉州佰源机械科技股份有限公司携旗下子公司福建中织源网络科技有限公司同步亮相，吸引了大批海内外观众前来参观选购，受到了广泛关注。

展会产品 SHOW

NO.1 双面高脚开幅机 (34" × 72 F × 40 G × 4 272 T)

- ◇ 机架加高，加固，使机器运行更稳定。
- ◇ 心脏可更换单面、双面、卫衣、提花等进行各种编织。
- ◇ 单边开幅，消除卷布时胶辊挤压布面产生的折痕。
- ◇ 第五代高脚开幅带气动液压装置卷布机，可下单匹100 kg普通坯布。
- ◇ 卷布机：带气动拖布，下布更省力方便；采用电动剖布刀，剖布效果好；缓冲减震液压缸，用于减小卷布机在高速生产停车时惯性对机台的冲击力，提高机器的高速稳定性及寿命。



双面高脚开幅机



双面电脑提花移圈罗纹机

NO.2 双面电脑提花移圈罗纹机 (38" × 60 F × 19 G × 2 256 T)

- 双面电脑提花移圈罗纹系列针织机适合于电脑大提花，电脑控制罗纹移圈的需要，能方便地加入氨纶丝，生产出具有各种花型的富有凹凸感、孔眼、提花等功能以及贴身弹性好，保形性好的高档面料，满足市场瞬息万变的需要。
- 独特的设计使该机器能够编织下移上的双面纱罗组织，又能编织上盘单面移圈的菠萝组织，充分体现该机的高功能性。
- 独特的高针距移圈功能，与世界权威织针公司合作研发的高针距移圈弹簧针，颠覆了业界无法实现高针距移圈的难题，满足了编织细腻高档移圈提花面料的需求。

福建中织源网络科技有限公司展示了“中织源针织云织造协同平台”，包括智能制造、云织造MES系统、B2B交易平台。中织源“针织布互联网交易平台”，一站式面料采购平台，为针织行业供需双方提供撮合交易、数据分析、供应链金融等服务。

公司链接

地址：福建省泉州市鲤城区江南高新电子园区 邮编：362000

电话：0595-22478108

传真：0595-22476925

网址：www.bai-yuan.com 邮箱：baiyuan@bai-yuan.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录佰源微信公众号查看



佰源微信公众号



中织源微信公众号



润山机械

瞄准中高端市场 专注提花圆机的研发生产

——江苏润山精密机械科技有限公司展会侧记



展会直击



江苏润山精密机械科技有限公司展台

江苏润山精密机械科技有限公司是一家集研发、生产、销售、服务于一体的专业制造针织圆机的高新技术企业。公司始终秉承“质量+诚信+服务=客户满意”的经营理念，以高品质的产品，超一流的服务，回馈客户的信赖与支持。主要产品有：单面提花带调线电脑提花机、三线卫衣提花机、双面移圈&调线电脑提花机、双面电脑提花机（两面提花）、移圈罗纹电脑提花机、单/双面电脑提花机、电脑毛巾提花机、三工位单面（网眼）电脑提花机、反包毛巾自动剪毛机、单/双面机、正/反包毛巾机、三线卫衣机、单/双面开幅机、罗纹机。产品除内销外，还远销西班牙、意大利、韩国、印度、孟加拉、秘鲁、越南、委内瑞拉、伊朗等国家。

在本届展会期间，作为国内针织机械行业的翘楚，润山机械受到了业界的广泛关注，该公司展示的产品得到了众多观众的认可与好评，展会期间单笔订单量达百台之多。

专访

Q: 《针织工业》

A: 江苏润山公司总经理 郑泽山先生

Q: 本届展会贵公司带来了哪些产品，有什么特点？

A: 本次展会共展出4种机型：双面移圈罗纹带调线机、36 G双面提花机、三线卫衣提花机、双面开幅机。双面移圈罗纹带调线机是我们的主打产品；36 G双面提花机多年前已经研发出来，直到今年才展出，也是想给观众展示一个更加成熟的产品；卫衣提花机我认为能反映出行业未来发展方向；双面开幅机虽是老机型，但是攻克了之前的技术难关，使得生产的化纤面料没有阴阳条。

我们还有另外一款机器没有展出，主要是时机不太成熟，我认为展出来的产品一定要有市场，至少要能引领未来市场3~5年。

Q: 您对本届展会有哪些直观认识？

A: 开展以来，人气一直很旺，观众也很专业，新老朋友在展会上相见，双方深入交流，互相探讨着如何引导并推动行业的创新，整体氛围感觉不错。

技术层面，针织机整体外观更有设计美感、设备运转时的噪音更低、常规产品的开机稳定性更好、配件用材料更精良。

Q: 与其他厂家相比，您的产品优势在哪里？

A: 多年前，我们就定位走差异化高端路线，从而将产品重心转向以生产提花圆机为主，所以现在的提花机比其他同类产品质量要好。我认为这个定位是很关键的！其次，我们注重产品的内涵，站在为客户着想的高度，能坚持、肯付出，用工匠精神做出性价比高的好产品。

Q: 今年的市场销售情况如何？

A: 整体市场还是不错的，毕竟我们的客户群体在那里。另外，我们已经报名明年的西班牙巴塞罗那纺机展，希望能继续取得好成绩。

Q: 您还有什么想要补充的？

A: 我认为不管是做人，还是做企业，都要内外兼修，做好充分准备。我们要坚定信心、不断创新，注重学习，取人之长、补己之短。用一种不服输的精神，做好产品，做出民族品牌，为全球的针织工业贡献出中国力量。



本刊记者与郑泽山总经理（中）及工作人员合影

展会产品 SHOW

1 RSDT - TXYQ 移圈调线提花机 (双面两用) (34" × 18 G × 54 F)

机台特点: 本机是一款多功能一体机, 在电脑提花系统中增加选色系统, 并加装调线头, 同时实现移圈、调线、提花功能, 能够编织具有横条纹、网眼、凹凸感等特殊视觉效应的面料, 增加氨纶装置, 可随心所欲地编织各种花型用于休闲和T恤面料。

自主研发的调线头, 已获得多项发明专利, 功能上突破解决了普通调线头存在的缺陷。



双面电脑提花机



移圈调线提花机

2 RSDT - S 双面电脑提花机

(34" × 36 G × 84 F)

机台特点: 本机采用全新创意设计 & 超高精度的安装校准要求, 完全经由先进的设计软件和CNC (计算机数字控制机床) 处理, 领先同行业设计水准及设计环境, 强调机台整体结构稳定性及各部件的配合精度要求, 可织出超薄的高密度提花面料, 适用于开发高档提花羊毛衫、T恤、男女西装、运动服等提花面料。



三线卫衣提花机

3 RSDT - D/W3 三线卫衣提花机 (30" × 24 G × 72 F)

机台特点: 本机是款多功能一体机, 采用智能化电脑选针系统, 通过花型设计可编织各种带花型的运动、休闲等三线卫衣面料。通过变换三角等部件, 可以编织各类单面提花面料及网眼提花面料。

4 RS - S/K 双面开幅机 (34" × 28 G × 72 F)

机台特点: 本机采用全新创意设计 & 超高精度的安装校准要求, 完全经由先进的设计软件和CNC处理, 领先同行业设计水准及设计环境, 强调机台整体结构稳定性及各部件的配合精度要求, 使织出的布面高度平整, 无隐横条、阴阳板等缺陷, 适用于瑜伽、运动等高档服装面料。



双面开幅机

公司链接

地址: 江苏省常熟市梅李镇华联路 288 号

电话: 0512-88800688

传真: 0575-87699199

邮箱: runshan2006@126.com

浙江柯桥办事处

电话: 0575-81180333

传真: 0575-81185610

网址: www.runshankeji.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录润山公司微信公众号查看





凹凸精机

针织机品质与技术先行者

——福建泉州凹凸精密机械有限公司展会侧记

展会直击



●本刊记者与王来成董事长（左三）、卓鸿佑总监（右一）及相关人员合影

凹凸精密机械有限公司于1987年在中国台湾成立，并于1995年成立福建泉州公司，可以说是第一家从台湾来到大陆，并带动整个圆机产业的行业领导者。历经30余载的开拓与创新，凹凸精机以齐全的机种、优良的品质和完善的服务成为针织机械行业的翘楚。产品涵盖针织圆机、无缝内衣机、横机、袜机等领域，企业多项创新技术填补了行业空白。

本届展会上，凹凸精机携多款新产品、新技术、新模式及新理念精彩亮相。主要展品包括：双面电脑三功位上下提花机、双面移圈鞋面电脑提花机、浸油式双面针织机、PF系列单面剖布针织机、ZJ系列打底裤高速多功能小圆机、电脑横机等。

展示产品 SHOW

① 双面电脑三功位上下提花机 (38" × 20 G × 60 F)

该机为上下选针三功位双面电脑提花机，可对双面布正反面同时进行提花及移圈，从而编织出风格独特的提花针织面料，如家纺面料及鞋面等，适用原料为纯棉、化纤、混纺、真丝和人造丝等。



双面移圈鞋面电脑提花机

② 双面移圈鞋面电脑提花机 (20" × 14 G × 16 F)

该机可生产各类提花及提花移圈鞋面，可上下提花及上下移圈，生产速度快，效率高；并可将移圈口数转换成全口数提花（上针盘可两功位选针、下针筒可三功位选针），产量可比其他同类产品高一倍。



双面电脑三功位上下提花机

③ 浸油式双面针织机 (34" × 38 G × 84 F)

该机采用浸油式大鼎齿轮及中心调整装置（整体式三角座升降结构）使调整织物密度方便、快速。其上、下三角均为封闭式轨道及阔针踵设计，配有成圈、集圈、浮线和胖花等三角。喂纱嘴可独立或整体调校，并可加配氨纶装置做弹力双面布。编织时可上针加氨纶，下针不加氨纶，可生产高品质且厚薄不同的各类双面布，是一款高效率双面机。



浸油式双面针织机



PF 系列单面剖布针织机

④ PF 系列单面剖布针织机 (32" × 28 G × 96 F)

该机运用电脑三维辅助设计（CAD），采用电脑辅助分析（CAE）进行齿轮静力分析及传动模拟，减少齿轮设计制造的缺陷，使机台运转更加平稳，性能更加卓越，织布更加专业、精密。这是一款结合针织原理和人体工学设计而成的大圆机。

专访

Q: 《针织工业》

A: 凹凸公司销售总监卓鸿佑先生

本刊记者特别采访了凹凸精密机械有限公司销售总监卓鸿佑先生:

Q: 请首先介绍一下贵公司参展机器的特色

A: ★ 双面电脑三功位上下提花机是展会的一个亮点,其突出特点是上针盘、下针筒都是三功位提花,一般都是上面2功位,下面3功位,做到上、下均为三功位是有一定技术难度的,而且这台机器是38",可以做大卷装,适合做家纺,也可以做鞋面,效率高。吸引了好多同行前来观摩。

★ 双面移圈鞋面电脑提花机是一款很先进的机器,其特色是16路可以全部提花,12路可以移圈,产量高,价格低,性能超过了国外同类机型。

★ 浸油式双面针织机的特点是细针距,每一路都可加氨纶,布面非常细致,弹性很大,非常紧身,穿在身上运动的时候不会摩擦,穿起来很舒服,加入功能性纤维,具有吸湿排汗效应,很受运动品牌的欢迎。

★ PF系列单面剖布针织机采用特殊设计的三角,转速可以达到50 r/min,产量非常高,一天可以生产450 kg坯布。

★ ZJ系列打底裤(拉毛裤)高速多功能小圆机的特色是加了自动变色头,所以布面在大腿处可以延伸,在小腿处就收缩,我们称它为大小头,穿着更服贴,也可以做脚底的脚踏,这款机型目前市场反应很热烈。

★ 参展的两台横机的特点表现在:一款是做鞋面的,具有两个头,一次生产一双,刚好是左脚和右脚,产量高。这款机器在巴西一家企业就买了100多台。另一款是做领子的,也是两个头,一次编织两片,产量比同行同类机型要高。

Q: 请分享一下贵公司在市场开发及技术创新方面的经验

A: 1. 重视售后服务,为客户设计开发高档面料:我手里的这款面料,是我们的双面电脑提花产品,36针的电脑提花机采用绢丝编织的产品,看上去都以为是印花产品,花型细腻逼真。浙江桐乡的一家客户用我们的这款机器取得了很好的效益。

2. 多品种经营,充分发挥技术全面的优势:在鞋面机方面,我们有3种机器可以做鞋面,圆机、横机和袜机,我们用圆机做鞋面是一个技术突破,产量一天能达到3 000多双,比横机高很多。我们的袜机做更加简单方便,袜子做好了,如果跟鞋底结合在一起,那就是一双鞋子,大大缩短了工序。



Q: 请谈一下贵公司下一步的规划

A: 下一步我们要加大设计花型图案的力度,坦白的讲,一般的针织生产厂没有设计花型的能力,为解决购买我们设备的生产企业的后顾之忧,更好的为他们服务,我们准备在这方面下功夫。我们不仅要生产高水准的机器,而且要加强软件的开发,从而达到引导客户、引领市场的目的。



公司链接

地址: 福建省泉州市洛江区万安开发区凹凸大楼
电话: 0086-595-22632339
传真: 0086-595-22632896
邮箱: sale@wellknit.com.cn

台湾桃园市桃园区龙泉二街 51 号 16 楼
电话: 00886-3-3798292
传真: 00886-3-3798228
网址: www.knittingmachine.com.tw



欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录凹凸公司官网查看





以“数字科技” 打造智能针织机

——浙江日发纺机技术有限公司展会侧记

展会直击



浙江日发纺机技术有限公司展台

浙江日发纺机技术有限公司系日发纺机全资子公司，是国家重点高新技术企业。公司主要产品为针织圆机、无缝内衣机、袜机等，以日发纺机二十多年的专业经验，致力于打造世界智能化高端纺织机械设备研发与制造基地。

本届展会，日发纺机携三款最新开发的针织圆机精彩亮相，一款是RFDJ 双面电脑提花机，一款是RFSM20-32G 无缝裸氨内衣机。另一款是RFSWH 花中花丝袜机。这三款机型均为日发纺机采用先进针织技术及设计理念，自主研发设计而成的，立足客户需求对结构、外观等方面进行了创新优化设计，产品的最大优势是“高速度、高产量、低能耗、低噪音、智能化、网络化”。

展会产品 SHOW

1 RFDJ 双面电脑提花机 (34" × 24 G × 72 F, 16 ~ 24 r/min)

>> 主要特点:

- ★ 上下齿轮均采用浸油式设计，减少齿轮的磨损及噪音，提高了齿轮的精度及寿命。
- ★ 采用新式的机架设计，中仁及套筒同步位移，使得调整针距及上下间隙更加准确、简单。
- ★ 高转速、低能耗，选针故障报警、在线查询、智能网管理升级。
- ★ 适用于棉、涤纶、锦纶、氨纶等多种天然纤维与化学纤维。可编织不规则电脑提花组织布。

2 RFSM20-32G 无缝裸氨内衣机 (15" × 32 G, 80 ~ 85 r/min)

>> 主要特点:

- ★ 裸氨织造工艺：配有专用氨纶裸丝送纱机构，可根据织物所需实现恒张力送纱，又可自动调节送纱张力，从而保证织物每个部位的弹性要求。
- ★ 工艺适应性广：每路2个16级选针器，能精确地对每一枚织针进行2次选针控制。每路的半针和全针气动三角均具有三工位技术。每路有6个主纱嘴，另加2个色纱嘴，可进行多色编织。成圈三角由带共轭凸轮的步进马达独立控制，每一路均可在同一行中快速并匀速改变织物密度，实现3D功能。
- ★ 电气系统智能网络化：可配备机联网云平台，通过设备无线终端实现车间智能化管理、网络化管理。融合车间运行监控，云端管理，数据分析，智能生产技术，结合远程移动终端（电脑、手机）操控，全面提高企业信息化管理水平，全方位提高客户管理品质。
- ★ 本机高转速、低能耗、高针距、组织多样化。
- ★ 适用于棉、涤纶、锦纶、氨纶、包芯丝、天鹅绒、牛奶丝、黏胶等多种天然纤维与化学纤维。可编织平角裤、三角裤、文胸、背心、长裤、运动裤、泳装、医疗用品等。



RFDJ 双面电脑提花机



RFSM20-32G 无缝裸氨内衣机

3 RFSWH 全电脑花中花丝袜机 (4" × 400 N, 500 r/min)

>> 主要特点:

- ★ 4路进纱, 每组喂纱装置配备8把导纱器, 导纱器采用分体式设计, 便于维修。
- ★ 高精度步进马达控制针筒和4路成圈三角升降。
- ★ 采用高灵敏的裸氨输纱器, 通过调节输纱器控制裸氨的松紧, 便于编织各型美腿袜。
- ★ 采用环形纱架, 配备光电感应断纱器, 提高报警及时性。
- ★ 适用于棉、涤纶、锦纶、氨纶、包芯丝、天鹅绒、牛奶丝等多种天然纤维与化学纤维。
可编织含花中花组织的提花袜、对对袜、中筒袜、长筒袜、连裤袜、九分裤等。



RFSWH 全电脑花中花丝袜机

专访

Q: 《针织工业》

A: 日发纺机公司针织技术经理翟自勇

展会后期, 本刊记者特别采访了浙江日发纺机技术有限公司针织技术经理翟自勇先生:

Q: 请介绍一下贵公司参展的这几款机器的技术特点

A: ● 双面电脑提花机我们在技术方面进行了优化, 设备的稳定性提高很多, 生产电脑提花产品可以开到20转以上是没有问题的。再一点就是设备的适应性比较好, 适应棉、涤纶、锦纶等系列产品。另外, 就是我们接入了物联网系统, 对机器的整体运转, 可以实现远程监控、远程控制和设备远程管理, 还有数据采集, 这样对于我们终端客户的订单管理有很大的帮助。这是物联网的优势。● 内衣机是15英寸, 32针的, 配备美名格公司生产的裸氨装置, 我们自己加配了外部驱动系统, 这样才能实现裸氨的正常运转。这套装置是我们公司专门定制的, 其优点就是裸氨不反丝, 布面质量好, 而且降低了机器的成本。● 花中花袜机是这个领域里面比较高档的、前沿的机器。功能齐全, 提花稳定性高, 能达到国际水平。存在的问题就是缺少自动缝合这一道工序。

Q: 贵公司在技术创新和智能制造方面做了哪方面的工作

A: 对于大圆机我们优化了其提花系统, 在三角设计上进行优化, 实现了产品的稳定性, 尤其是在做纯棉产品方面, 优化之后, 减少和避免了疵品的产生。同时优化设计带来机器速度的提升。

对于内衣机实现了裸氨装置的正常开机, 满足了客户需求。

另外, 我们所有的机器都可接入物联网控制。



本刊记者采访翟自勇经理

Q: 请谈一下贵公司下一步的产品开发计划

A: 我们下一步计划开发高速内衣机, 提高现有设备的速度; 还要开发袜子自动缝合系统, 在袜机上加入自动缝合工序, 实现袜子生产的全自动化。在机器的智能化方面加大研发力度, 将更好的设备呈现给大家。



公司链接

地址: 浙江省新昌县高新技术产业园区日发数字科技园

电话: 4009998008/0575-86299078(国内营销部)86299100 (国际营销部)

传真: 0575-86299118

邮箱: sales_tm@rifatm.com.cn

网址: www.rifatm.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录日发公司微信公众号查看





展会直击



本刊记者与陈亚滨董事长（左1）及其团队合影

厦门立圣丰机械有限公司，拥有一支由企业、意大利专业研究机构、高等院校共同组成的实力雄厚的研发团队，通过十多年的深入系统研究，积累了丰富的针织大圆机设计、研发、制造的宝贵经验，建立的一整套针织大圆机行业标准已达到同期国际先进水平。

公司遵循严谨严格的生产宗旨，立足于多年来与欧洲圆机制造商合作积累的技术，从原料采购到生产工艺均采用严苛的欧洲标准，凭借掌握的核心技术，不断的技术创新，以引领行业发展为目标研发新型纺织设备，在生产“比洛德利”品牌针织大圆机的同时，又推出系列针织大圆机品牌LEADSFON，竭诚为新老客户提供高质量的产品与更加优质的服务。

专访

Q: 《针织工业》

A: 厦门立圣丰机械有限公司董事长 陈亚滨先生

Q: 贵公司在本次展会上展示的产品有哪些亮点？

A: 首先是超高速的单面机，我司客户实际使用数据显示，以35 r/min转速不间断生产，棉纱产量可达800 kg/天。转速提高了，产量提高50%以上，织针的寿命反而延长了。另外一台40 G的双面机，虽然机型跟之前没有什么差别，但是精度提高了，转速更高了，性能也更稳定了。

Q: 如何保证在高速情况下机器运转不出问题？

A: 技术上采用全新的控制系统、自主设计的织针，选配的自动送纱系统使得布面更加平整，提高成布的品质，机台更高效。另外我们所有机型都标配智能控制面板，通过Wi-Fi连接全面监控车间生产及管理各机台的工作参数。据我所知，在圆机行业我们算是比较早引进ERP系统进行内控管理，因为我们对材质的处理、对零部件的精度要求极高，如果不采用精细化管理，是很难做到的。总之，就是以工匠精神对待每一台机器，精心细作，铸就精品。

Q: 请您谈谈贵公司今年的市场销售情况？

A: 从接收比洛德利厦门工厂开始，我们的市场认可度、品牌知名度不断提升，得到了所有老客户的高度评价，我们的销量和产量也大幅度的提升，总体来说还是比较乐观。

今年展会效果不错，参展的厂家似乎比往年多了，观众也更专业，很有国际性和代表性。我们对明年的圆机市场仍然持乐观态度，正准备报名明年的西班牙巴塞罗那纺机展。

Q: 贵公司现在的主力还是海外市场？

A: 是的，尤其是单面机，90%是出口。主力市场在欧洲以及亚太地区，如土耳其、印尼、孟加拉、越南等发展中国家。尤其是土耳其市场对我们的认知度比较高，所以我们的圆机在土耳其的销量是最多的。因为这个行业的特殊性，比如为了保持布面风格的一致性，亦或是为了生产的有效管理，客户认可某一个供应商后，不出大问题，一般不会更换供应商，只要产品做好了，订单是有延续性的。



本刊记者采访陈亚滨董事长及其团队

国内市场看重价格胜过质量，就显得我们的产品单价太高，再加上我们不认可那些分期付款的交易方式，所以我们要真正适应国内市场还有较长的磨合期。

Q: 售后服务方面有哪些经验?

A: 客户需要在这台机器上生产什么面料，我们购买相应的纱线在工厂直接调试好，机器挂着布出厂，到了客户那边直接开机就行，如果需要更换零配件，工厂的师傅都可以操作的，所以售后服务变得简单。正因为此，别的厂家可能3天就能组装好的机器，我们需要1个星期，装配流程按欧洲标准，所以整体上算下来性价比是高的。

Q: 中美贸易摩擦对您们有影响吗?

A: 可能对我们的终端客户有影响。对我们来说，汇率波动影响比较大。

Q: 您还有什么需要补充的?

A: 今后，我们还将继续提高产能以增加市场份额。在研发方面，继续加强与科研院校的合作，努力为客户提供高产能、高效益、低能耗的设备，实现合作共赢。在管理上，更科学，更开放。希望2019年我们立圣丰-比洛德利再续辉煌！

展会产品 SHOW

SJ3.0 HS 高速单面开幅机 (32" × 28 G × 96 F)

>> 主要特点:

- 经长期实践证明系列产品技术成熟，客户选择范围广；
- 机架内应力消除处理，所有配件高精度标准化，均可互换，直接装配成机；
- 产品构造精巧合理，方便转换；
- 高质量的材料，最先进技术精细化加工标准件；
- 区别于传统设备的四钢丝跑道传动，采用自有专利的双钢丝跑道，减少摩擦，运行平稳，极大地提升转速；
- 设计和加工工艺符合CE标准；
- 特殊角度的钢制机架，使机身运转时达到平衡。

>> 特别之处:

- 选用意大利原装进口大盘齿轮及传动系统；
- 自有专利的螺旋式升降调整系统；
- 三组五段式送纱系统。

DJC 双面开幅机 (34" × 40 G × 84 F)

- 大鼎及大鼎齿轮设计独特，上下针筒同步间隙可调整，特别适用于细针距；
- 每英寸2.0~2.4路喂纱设计，采用整体或独立喂纱嘴，上盘两段、下盘四段调整轮设计，加大调整范围，便于更换布面设计，调整精度；
- 所生产平纹布、罗纹布、各种组织布等变换更为便捷、稳定、高效。



SJ3.0 HS 高速单面开幅机



DJC 双面开幅机

公司链接

地址：厦门市集美区锦亭北路 239 号（杏林中亚城）

电话：0592-6772388 6773138 13806052038 陈先生

传真：0592-6773566

邮箱：chen@leadsfon.com 网址：www.leadsfon.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录立圣丰官网查看 





福舜机械

重磅推出小筒径两面提花针织圆机

——泉州福舜机械有限公司展会侧记

展会直击



泉州福舜机械有限公司展位



本刊记者与福舜机械黄永华总经理合影

泉州福舜机械有限公司是一家专业设计生产各种小型、微型针织圆机的企业，包括单面小圆机、双面小圆机、无缝电脑提花机等。其生产的产品广泛应用于服装行业、包装、医疗、洁净等行业。产品除广泛内销以外，还远销印度、孟加拉、巴基斯坦、土耳其、洪都拉斯、摩洛哥、美国等国家。在本届展会上，泉州福舜机械有限公司主要展示了两款机型：FS-KC型小筒径两面提花针织圆机和FS-WF型无缝电脑提花内衣机。

展会产品 SHOW

▶ FS - KC 型小筒径两面提花针织圆机 (6" × 24 G × 6 F × 444 T)

>> 该机特点及功能：

- ★ 双面机结构，正反两面独立提花，可编织单层、双层，甚至三层织物。
- ★ 可任意编织单面提花组织、双面提花组织、棉毛组织及罗纹组织等。
- ★ 伺服电机控制橡筋送纱，可自由收放针，实现织物大小头，仿锤形、竹节形等特殊形状。
- ★ 每路上下均带步进电机，可实现局部压针，针对护膝的膝盖部分形成自由弯度和织物的自由密度。
- ★ 织物的起头和收口自动扎口缝边，吸风吸出，减少人工缝制成本。
- ★ 每路两个纱嘴、两把剪刀，局部添纱。

FS-KC小筒径两面提花针织圆机主要应用于护膝、护腕、护肘等护具类产品的生产，也可应用于压力裤、运动裤、运动鞋等医疗及运动行业。

▶ FS - WF 型无缝电脑提花内衣机 (16" × 26 G × 12 F × 1344 T)

FS-WF型单面无缝电脑提花内衣机，每路一个选针编织，每路一个智能成圈电机，每路4只导纱嘴。可进行成圈、集圈、浮线编织，也可内衬橡筋，并具有生产毛圈功能。

此机最显著的特点是增加了积极式送纱系统，使得布面品质得到了极大的提升，并且原料适用范围也得到了扩展，可积极式输送氨纶。



两面提花针织圆机



电脑提花内衣机

公司链接

地址：福建省泉州市洛江区双阳朋山工业区阳朋路6号

电话：0595-22032589

传真：0595-22031389

网址：www.qzfushun.com 联系人：黄永华 13905067731

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录福舜机械官网查看





佛山市晋新机械有限公司
FOSHAN JINXIN MACHINERY CO.,LTD

一机多用 功能强大

——佛山市晋新机械有限公司展会侧记



展会直击



佛山市晋新机械有限公司展台

佛山市晋新机械有限公司位于广东省佛山市高明区，公司拥有多名经验丰富的技术精英，专注于高端提花调线机的研发与设计生产。自主研发制造了多种有特色的针织机，包括单、双面高路数自动调线机，单、双面高路数自动调线提花机。公司始终坚持技术创新，勇于尝试，大胆突破的理念，获得多项国家发明专利及实用专利，同时奉行客户至上的宗旨，遵照客户的需求，紧贴市场脉搏，努力提高针织机械的性价比，为客户创造更大的利润空间。

展会上，晋新机械推出了第三代M系列V+平台多功能互换圆机，受到了国际一流品牌圆机厂商的极大关注，吸引了大批海内外观众前来观摩。

展会产品 SHOW

双面提花调线机 (4 色) ▼ (34" × 28 G × 68 F)

晋新机械在展会上推出的这款最新机型，将概念变为现实，涉及发明专利实用专利20多项。其亮点体现在晋新第三代M系列V+平台，可通过模块化更换，简单高效实现一机多用，可很好地实现一个平台具备8种系列机型互换（单面机、双面机、单面提花机、双面提花机、单面调线机、双面调线机、单面提花调线机、双面提花调线机），很好地解决了特别是对季节性布料生产敏感的厂商机台换季闲置的问题、设备资产庞大贬值等问题。该设备成品布面效果好、产量高。

>> 其突出特点如下：

- 一机多用，性价比高：普通单双面机只需要更换配件即可实现成功升级为单双面提花机以及提花变色机。
- 性能稳定，效率高：机芯采用日本进口特殊钢材精制而成，精度高，速度快，性能稳定，生产效率高。
- 织物高端，质量好：机器三角设计巧妙，不积纱毛，清理方便，织物表面平滑，纹路清晰。
- 设计科学，省时省力更安全：可旋转式变色头设计，将变色头旋转翘起，即可取消变色功能。采用一个电器控制盒通过12个按钮开关，即可实现总电源控制、分指电器控制、探布探针氨纶控制等，科学的避免了很多琐碎费时费力的工作。



双面提花调线机



本刊记者与王永均总经理（中）等人合影



样布



机器局部



观摩机器

公司链接

地址：广东省佛山市高明区荷城街道兴隆路 22 号
电话：0757-89998898
传真：0757-89998268
邮箱：fsgmjinxin@163.com

欲了解更多产品信息请扫描二维码添加微信





厦门振利华

“圆达” 圆机 品质卓越

——厦门市杏林振利华工贸有限公司展会侧记

展会直击



厦门市杏林振利华工贸有限公司展会

厦门市杏林振利华工贸有限公司位于厦门杏林工业区，创立于2000年。公司致力于针织大圆机的研发、生产和销售，产品范围涉及单面、双面针织机，开幅机，单面、双面小提花针织机及单面、双面电脑提花机等。公司与资深台商企业开展多方技术合作并吸纳国外尖端技术，使得产品全面升级，先后从台湾引进先进的CNC加工中心、卧式加工中心、立式加工中心及其他进口配套加工设备，年生产能力达到千余台。

振利华主打品牌为“圆达”和“圆兴”，经过十多年的发展，先后于福建、浙江、江苏、广东、山东等省设立销售及市场服务点。产品不仅广泛销售于国内市场，而且大量销往土耳其、孟加拉、印度、

印度尼西亚、埃及、秘鲁、巴西等国家，深受客户好评。

本届展会上，振利华公司呈现给大家的是一款“圆达”牌单面电脑毛巾提花毛圈机。

展会产品 SHOW

YD - SJTJ 单面电脑毛巾提花毛圈机 30" X 20 G X 42 F

>> 机器特性：

☆采用八段三工位电脑选针器选择毛圈沉降片，编织正包毛圈组织，产生花型图案。

☆采用生产各种花型、组织更简便的液晶控制面板。

☆配备先进的花型准备系统，可以简洁、快速地设计和编辑花型图案。

振利华公司历经近二十余年的市场考验和发展，始终秉持“人本、创造、服务”的经营宗旨，不断创新，不断完善，为客户提供不断提升的服务。



单面电脑毛巾提花毛圈机



公司链接

地址：福建省厦门市集美区杏林工业区杏前路 193 号

电话：0086-592-6078707

传真：0086-592-6078710

网址：www.zhenlihua.cn

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录振利华公司官网查看





驰洋机械

专业、专注、专营

——佛山市驰洋机械设备有限公司展会侧记



展会直击



佛山市驰洋机械设备有限公司展台

佛山市驰洋机械设备有限公司成立于2007年，公司多年来一直专注于针织大圆机行业，专业设计研发调线机、提花调线机系列产品。公司拥有一支专业、专注的研发团队，产品包括：单面调线机、双面调线机、单面提花调线机、双面提花调线机、单双面互换调线机、单双面提花互换调线机等。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的产品和真诚的服务。

展会产品 SHOW

本次展会驰洋机械展出了一台单双面提花互换调线机，该机选配韦泰科技的电磁铁选针提花系统。

>> 亮点及功能展示：

- ★ 4色/6色单面与双面互换，节约成本。
- ★ 采用自主研发立式变色头，可以侧翻，方便调试、清洁。
- ★ LCD触摸操作系统，方便、直观。
- ★ 可以增加下针两跑道三角，达到普通双面调线功能。
- ★ 采用高速三工位电磁铁选针技术，超薄壳体设计，不发热、低能耗，智能检测，免物理拨码，高响应波频率。



驰洋机械以专业、专注、专营的特色机型受到了国内外观众的关注和青睐，前来参观的人士络绎不绝。



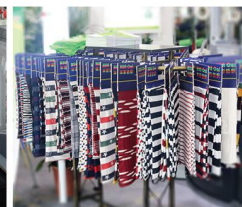
本刊记者与驰洋陈为坚总经理（左2）、韦泰科技夏伟华总经理（右2）合影



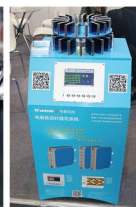
洽谈业务



陈总接待外商



样布



韦泰科技电磁铁选针提花系统

公司链接

地址：广东省佛山市高明区三洲仙村
电话：0757-88620681 13923106002
传真：0757-88625036 邮箱：84758370@163.com
网址：<http://chiyangjixie.com>

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录驰洋机械公司官网查看





杰力纺机

开拓创新 打造智能整经生产线

——江苏射阳杰力纺织机械有限公司展会侧记

展会直击



江苏射阳杰力纺织机械有限公司展台

江苏射阳杰力纺织机械有限公司多年来一直致力于纺织机械的开发研究，目前生产的整经机系列产品包括氨纶整经机、长丝整经机、高速分批整经机、分条整经机、玻纤整经机等，公司推出的GE568系列智能氨纶整经机、GE318系列数字式拷贝整经机采用伺服电脑控制技术，以及本公司持有的多项专利技术精心研制而成，产品填补了国内空白，技术处于领先地位，赢得了海内外客户的青睐。

本届展会杰力纺机展示了智能整经生产线系列产品，包括GE568智能型氨纶整经机、SGE336型大卷装双轴宽幅拷贝整经机以及智能上筒机器人等，吸引了大批专业人士前来参观选购，受到了国内外观众的广泛关注。

展会产品 SHOW

GE568 智能型氨纶整经机 ▼

>> 适应盘头: $\phi 533 \times 533$ mm ($\phi 21'' \times 21''$)
 $\phi 762 \times 533$ mm ($\phi 30'' \times 21''$)

>> 整经速度: 0~600 m/min

>> 机器主要特点:

1. 采用全伺服电机驱动，电脑控制；
2. 设有张力检测反馈装置，同组盘头一致性好；
3. 预牵伸1—3倍，最终牵伸1—2倍，任意设置；
4. 采用高精度摄像头自停装置，灵敏可靠；
5. 筒子架采用立式罗拉型式，带轮一环套一环传动，结构简单；
6. 气动刹车，灵敏可靠，停电不崩纱。

该款整经机是杰力纺机为了适应当前市场和用户的需求，在本届展会上特别推出的大卷装智能型氨纶整经机，可整 $\phi 30'' \times 21''$ 的盘头，使盘头氨纶丝的容量增加一倍，从而满足不倒绒、超柔绒、网眼布及泳装平布大量生产的需要，减少停车换轴接头次数，提高生产效率，降低生产成本，具有很好的经济效益。

SGE336 型大卷装双轴宽幅拷贝整经机 ▼

>> 适应盘头: 两只 $\phi 1016 \times 533$ mm ($\phi 40'' \times 21''$)
一只 $\phi 1016 \times 1066$ mm ($\phi 40'' \times 42''$)

>> 整经速度: 0~1000 m/min

>> 机器主要特点:

1. 双轴宽幅大卷装，一机两用；
2. 张力装置罗拉由伺服电机驱动，恒张力控制，在线闭环调节；
3. 筒子架型式有三排回转式或二排小车换筒式；
4. 采用双摄像头断纱自停检测装置。



GE568 智能型氨纶整经机



接待外商

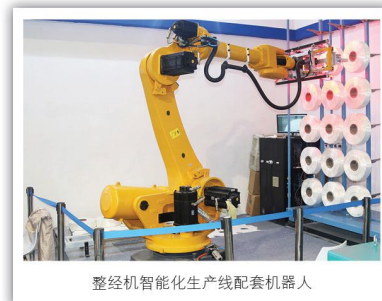


SGE336 型大卷装双轴宽幅拷贝整经机

该机采用张力平衡罗拉，上下辊均为积极转动形式，适应高速经编机织造高支高密、超细高弹、差别化纤维，高附加值织物而研发的高速整经机。适用于涤纶长丝、低弹丝、粘胶丝、腈纶纱、棉纱等短纤维整经，也适用于单丝整经。一机多用，适应品种广泛，是高速经编机的最佳配套装备。

整经机智能化生产线配套机器人 ▼

本届展会杰力纺机展位上连续工作的黄色机器人吸引了众人的目光，大家纷纷前去观摩。只见这个机器人不停地抓举纱筒，平稳、准确地安放在纱架上，再由纱架上取下，放在指定位置，工作进行有条不紊，简单快捷。这就是杰力纺机为节省人工、提高效率而开发的自动上、下纱筒机器人。



整经机智能化生产线配套机器人

专访

Q: 《针织工业》

A: 杰力纺机公司总经理黄翠玉、总工程师胡卫红

本刊记者特别采访了江苏射阳杰力纺织机械有限公司总经理黄翠玉女士和总工程师胡卫红先生：

Q: 请介绍一下贵公司参展机器的技术特色

A: 我们这次展示的都是一机两用的整经机。GE568智能型氨纶整经机既可以用于21"盘头，也可用于30"盘头，增加了大卷装。SGE336型大卷装双轴宽幅拷贝整经机既可以用于整两只21"盘头，也可用于整一只42"盘头。这样做的目的是节省资金、节省空间、提高设备利用率和生产效率，很受行业欢迎。这两款设备大量出口到美国、巴西、墨西哥、埃及、印度等。



本刊记者与黄翠玉总经理（左2）胡卫红总工（右2）等合影

Q: 请谈一下贵公司在产品开发和技术创新方面的做法

A: 我们在产品开发上注重市场的需求，根据工艺要求将针织整经技术与梭织整经技术结合起来，发挥其各自的优势，如分丝与分条结合，分条和分段结合，增加多品种、小批量的产品的开发，为贵重纱线的产品研发提供解决方案。

在技术研发方面，我们着重创新整经工艺的方案设计，并借助高等院校和科研院所的技术和实验设备方面的优势，我们做好整体设计方案，提出实验数据要求，有方向有目标的寻求专业人才配合我公司的研发力量一起研制，充分发挥各方面的人才优势，大胆创新，引领整经设备向智能化和节能省人方向发展。

Q: 请谈一下今年的市场情况

A: 我们的销售一直比较稳定，基本上占到国内市场份额的80%，主要是氨纶整经机，销售量在200台左右。

出口方面，我们的整经机没有受到中美贸易战的影响，出口的数额在增加，主要出口到美国、墨西哥、巴西、土耳其、埃及、印度等。我们相信，随着国家一带一路的进展，出口形势会更好。

Q: 请简单介绍一下贵公司的发展规划

A: 我们下一步还是侧重于智能化方面，我们的目标就是就是开发智能化整经生产一条线，加快机器人的应用。我们准备以10台整经机为一条线，全部采用自动化生产，包括自动上筒、自动调偏、自动称重等，打造智能化整经生产车间。

公司链接

总部地址：中国江苏省射阳胜利桥工业园区

联系人：黄翠玉

手机：13801418987 18861945666

电话：0515-82850048 82850979

传真：0515-82860995

网址：www.cn-jlfj.com

E-mail: hcy@cn-jlfj.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录杰力纺机微信公众号查看





一线成型 智能迎战未来

——宁波慈星股份有限公司展会侧记



展会直击



宁波慈星股份有限公司展台

慈星股份（股票代码300307）作为一家智能针织机械领先技术的代表性企业，自1988年慈星股份董事长孙平范先生创业开始，辛勤耕耘，创新发展，不断推动技术进步与产业提升，从打破国际垄断到领跑全球智能针织机械，为中国针织产业变革提供方向指引，为振兴民族工业作出积极贡献。慈星以其先进的全电脑横机技术，打造的电脑横机年产销位居前列。同时，慈星股份也是两项针织机械国家标准和三项行业标准起草单位，掌握智能针织机械核心技术，产品技术水平和质量始终保持行业前茅。

在本次展会上，慈星一如既往地以独到的眼界、创新的产品为观众带来全新的体验，事坦格KNIT TO SHAPE电脑横机、第二代STG-X352S高效电脑横机、SF3-52S智能针织鞋面机等吸引了大批海内外客商的关注，慈星KNIT TO SHAPE针织发布走秀更是让在场观众更直观地体验智能针织技术的时尚魅力。

专访

Q:《针织工业》

A: 宁波慈星公司副总经理 卢德春先生

Q: 请您先谈谈这次参展设备的一些亮点，有哪些新技术？

A: 一线成型是我们最大的一个亮点，这个技术全部都是我们自主研发的，并且是彻底不需要缝合的。一根纱线进去，一件衣服出来，一次性完成整件衣服的编织。一线成型首先解决了缝合这个大问题，现在的年轻人不愿意去做缝合这道工序，工人少了，工资越来越高了，三个缝合工一年的工资差不多能买我们这台设备了；其次它满足了人们对量身定制的消费需求，比如说我要定制一件衣服，输入我的尺码等工艺参数，然后再选择组织结构进行设计，随后整件衣服就出来了，非常方便。

其他常规产品我们今年也做了升级，展会现场全部都是最新的机器，也是效率最高、功能最完善的机器。像今年卖得最好的鞋面机，还有制鞋流水线。鞋面跟鞋底要用胶粘起来，这个工序之前都是人工操作的，那么我们用了这个视觉检测系统以后，就实现了用机器代替人工喷胶，效率更高，喷胶也更均匀。

Q: 一线成型电脑横机实现量产了吗？

A: 一线成型电脑横机在去年的纺机展上也展示过，经过这一年多的改进研究，今年推出的时机相对成熟了。今年正好是我们公司建厂30周年，这个月14号在公司总部举办了“慈星股份创业三十周年暨新品发布会”，来自全球各地的海外客户、合作伙伴、社会各界嘉宾、行业媒体与慈星股份的员工共同见证了KNIT TO SHAPE一线成型电脑横机正式上市。2019年1月份开始发售。

Q: 展台上这些漂亮的成衣也是一线成型电脑横机编织的吗？

A: 是的。包括走秀的服装也都是线成型的。先尝试着在理念上改变人们的这种消费观念，告诉他们以后的衣服一定是这样生产的，这是产业升级的必然结果。

Q: 今年的市场销售情况如何？

A: 从目前统计的数据来看，完成今年的销售目标应该问题不大。就横机单一品牌来说，销量全球领先。另外，今年鞋面机销量很好，占到我们销售额的50%。鞋面机以内销为主，如广东、福建等地区。



本刊记者采访卢德春副总经理



一线成型成衣

Q: 下一步有什么更新的规划或者新的产品?

A: 当年因为没有人愿意去摇这个横机，电脑横机顺势替代了手摇横机。那么今天同样面临没有人愿意去缝合，那么未来一定是一线成型电脑横机替代普通电脑横机。所以我们未来肯定还是在这个一线成型领域加大研发投入，把它做好、做稳。现在新的产品刚出来，肯定要经过第一代、第二代、第三代这样不断的完善，最终才能够像我们现在这个常规机器一样，达到一个很稳定的状态。

展会产品 SHOW

1. KNIT TO SHAPE 电脑横机 ▼

- 采用行业领先事坦格系统，单机头三系统，使用起底板、副罗拉配合柔性牵拉装置，实现一线成衣，取消套口、缝合等复杂工序；
- 四针床设计，可以实现各种双面织物的寄针、收放针成型，满足各种全成型花型，并在收放针部位形成均匀良好的外观结构；
- 电动机换向、选针避让技术的应用，配合主伺服电动机特性曲线精准控制，减少机头回转距，实现机头急速平稳换向，提高编织效率10%以上；
- 电动机驱动毛刷装置，可根据系统编织、翻针状态，毛刷自动切换不同位置，提升编织、翻针稳定性、减少针损。



KNIT TO SHAPE 电脑横机



第二代 STG-X352S 高效电脑横机

2. 第二代 STG-X352S 高效电脑横机 ▼

- 双向收针，翻针效率提升90%以上；
- 强制脱圈，保证织物没有包头针；
- 左右鞋连续编织，避免左右鞋长短不一；
- 四纱嘴设计，废纱编织行数和废纱使用量均减少90%以上；
- 双边度目、自动加减排针、多针距；
- 最高机速达到1.7 m/s，大幅刷新电脑横机编织效率。

3. SF3-52S 智能针织鞋面机 ▼

- 采用LCD工业显示器，触摸屏图形化界面，彩色显示，工作时可显示编织件数、完成件数、编织时间、速度、罗拉、度目、沙嘴等各种参数；
- 积极送纱器能有效减少输送纱线时的阻力，特别适用于弹性较差或脆性较大的织物，如羊绒、兔绒等纱线的织物，使织物组织均匀，提高机器编织效率；
- 采用CANI通讯控制，可以实现机头的快速回转，实现机头换向快，定位准确，换向平稳；
- 具有动态度目功能，采用高速步进电动机，可以实现一行中多段度目的功能；
- 机头尺寸从157 mm (6.2 ") 优化到132 mm (5.2 ")，提升编织效率5%以上；
- 紧吊、紧编织功能，可满足鞋面紧吊密度松紧，增强鞋面的立体感，实现鞋面花型设计多样化。



SF3-52S 智能针织鞋面机

公司链接

地址：浙江省宁波杭州湾新区滨海四路 708 号 邮编：315336
 电话：0574-63071501 0574-63932169 (外贸)
 传真：0574-63071186 邮箱：sales1@ci-xing.com
 网址：www.steiger-textil.ch www.ci-xing.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录慈星公司微信公众号查看





智能制造领航者 携AI数字化选针器等新品参展

——广东创达自动化装备有限公司展会侧记



展会直击



广东创达自动化装备有限公司展台

广东创达自动化装备有限公司，是一家专门从事纺织工业自动化设备的研发、生产和销售于一体的综合型公司。近年来，广东创达坚持围绕客户需求持续创新，加大基础研究投入，研发出的“不发热”电磁选针器成为行业的领航者，研发出的“金钻”系列高速“不发热”电磁选针器成为无缝内衣机、丝袜机的首选产品，研发出的高、低毛毛巾机电脑提花系统成为行业标准，电脑提花系统牢牢地占据着出口市场的绝大部分份额……，今年推出的AI数字化选针器，实现了电脑提花“无疵布”，被业内称为疵布的“克星”、老板的“福星”。

本次展会上，广东创达展示了AI数字化选针器、鞋面机电脑提花控制系统、物联网等，吸引了大批国际客户和国内客商的驻足关注，效果超出了预期。

专访

Q:《针织工业》

A: 广东创达公司总经理 罗晓明先生

Q: 在贵公司展台最醒目的位置，我们看到了AI数字化选针器，这是今年展品的一大亮点吗？

A: 是的。AI数字化选针器，可以准确地找到故障源，什么类型的故障都可以找到，出现故障的时间也有记录，从而减少对机修师傅的依赖，节约了人工成本，还有助于发现机器安装过程中的问题。另外，通过大数据采集和分析，可以提前预知选针器的寿命，做到有备无患。选针器不仅是电脑提花控制系统的重要组成部分，也是电脑提花大圆机不可缺少的元件，而且大圆机未来发展的方向是全自动，所有涉及人工的工序都将简化，而我们的AI数字化选针器，每把刀都能独立实现自动检测，这样就能有效提高大圆机的自动化程度。

Q: 这么好的产品，是不是价格也很贵？

A: 不是的。我们这款产品是很接地气的，用户都用得起，这也是这款产品厉害之处。一套安装AI数字化选针器的大圆机系统，成本只是增加几千块钱，但是可以替代部分人工，还能减少疵布提高产品质量。比如原来一个师傅看管4台机器，安装后，一个师傅可以看管6台，这样就可以节省大量用工成本。所以说这款产品的性价比非常高。

Q: AI数字化选针器是首次展出吗？

A: 是的。这款产品目前还没有量产，我们定的目标是春节前实现批量生产。实际上我们公司还研发了好几款新品，没有来得及展出。

Q: 关于智能制造方面，您有哪些举措？

A: 像我们展出的这个鞋面机电脑提花控制系统，有客户已经在使用了。它的集成化程度更高，以前一个系统需要几十根电线连在一起，现在用一根电线可以全部串起来了，生产和安装效益都得到极大提升。

还有这个物联网圆机管理系统，每一台大圆机装一个这样的分装包，远程就可以操控，包括查询机台运行参数、自动下单、快速产生各种管理报表等。而且安装成本也不高，一台机器也就增加几百块钱的成本，但是对于拥有几十、上百台机器的厂子来说，有了这样的网络，管理效率大大提高了。



本刊记者采访罗晓明总经理（左）

Q: 今年的市场销售情况如何?

A: 今年上半年销量比较大, 差不多完成了全年的指标。近三个月稍微差一点, 不过这个月似乎又好起来了。在生产上, 我们也很注重提高自动化程度, 慢慢淘汰那些人工消耗大的设备, 逐渐改用半自动、全自动设备生产, 这样不仅能保证产品质量稳定, 还有利于提高企业的生产和管理效率。

Q: 中美贸易摩擦对您有影响吗?

A: 暂时没有, 这个设备是属于投资。受影响的主要是货币贬值的国家, 比如土耳其, 我们有两个客户的几十台机器就停下来了, 印度也是, 但是总体还好, 影响不算大。

Q: 您还有什么想要补充的?

A: 今年我们公司通过了高新企业的认定, 获得高新企业称号。同时我们也很注重产学研的结合, 跟高校的合作比较密切。随着时代渐变, 纺织行业调整转型步伐加快。创达一直在坚持、努力、执着、创新, 致力满足客户的各种需求, 帮助客户节省成本, 提升效率和竞争力。

展会产品 SHOW

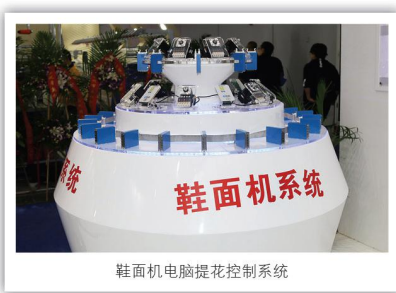
NO.1 AI 数字化选针器

>> 产品特性:

- ◆ 实时监测纱毛, 杂物引起的刀头卡或工作不正常;
- ◆ 实时监测电路板故障或电路板临近损坏;
- ◆ 实时监测线圈烧断或临近损坏;
- ◆ 实时监测其他原因造成的刀头无力;
- ◆ 实时反应每一只选针器即时动作状态;
- ◆ 实时反应每一个刀头即时动作状态;
- ◆ 实时反应每一只选针器、每一个刀头运动数据的阶段性趋势。



AI 数字化选针器



鞋面机电脑提花控制系统

NO.2 鞋面机电脑提花控制系统

>> 产品特性:

- ◆ 高精度电子压针控制、密度调整精准无误;
- ◆ 多路气阀自由组合、调线控制灵活多变;
- ◆ 采用高速大容量内存芯片、花型数据存储快不可挡、持久耐用。



鞋面机电脑提花控制系统

NO.3 物联网圆机管理系统

>> 产品特性:

- ◆ 实时显示机台运行参数; ◆ 实时统计, 显示工人劳动效率;
- ◆ 自动生成工人工资; ◆ 快捷查询各种生产数据; ◆ 快速产生各种管理报表。

公司链接

地址: 广东省佛山市南海区罗村大道广东省新光源产业基地D区11栋3楼
电话: 0757-82629566 82629546 82326616
传真: 0757-82622156
网址: www.fscd.cn 邮箱: sales@fscd.cn

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录广东创达官网或微信平台查看



广东创达官网



广东创达公众平台



美名格-艾罗

精益求精 缔造臻品

——美名格-艾罗有限公司展会侧记



展会直击



美名格-艾罗有限公司展台

美名格-艾罗作为纺织机械配件核心领域的标杆企业，从事针织行业已有60多年的历史，在针织机用送纱器系统、监控系统和润滑系统中始终扮演着市场领头羊的角色。美名格-艾罗高品质的产品，得到了整个针织行业的认可，并在100多个不同的国家及地区进行销售。

本届展会仍然由美名格-艾罗（MEMMINGER-IRO）与铂泰纳（PROTECHNA）联合展示，展品种类丰富，涵盖了美名格-艾罗最新、最主要的主打产品，包括美名格-艾罗应用于大圆机系列、袜机

及内衣机系列及NEO系列送纱器产品，铂泰纳的照相布面检测系统Procam S经编机系列等。

展会产品 SHOW

1 MPF P 积极式送纱器

该款送纱器配有备受赞誉的自洁式振动张力器，可有效避免误停机。设计时充分考虑穿纱方便、迅速，集成在灯罩内的最新技术的发光二极管，断纱时发光改变灯罩的颜色，任意角度都易于观察。外壳封闭，非接触式自停电路保证断纱自停迅捷可靠。可用于12V/24V AC/DC自停电路，确保可广泛应用于各种针织机型。集众多最新设计功能于一身的MPF P送纱器可显著提高大圆机的生产效率。



MPF P 积极式送纱器

2 EFS 800 电子送纱器

该款送纱器可输送弹性或非弹性纱线。纱线张力传感器测量纱线张力，调节送纱速度，所需张力可由面板上按键设定，面板上显示设定张力（现时值和目标值），并显示目前纱速。其有两种工作模式：

- 恒定张力模式：当机器编织时，送纱器调节送纱量使张力始终保持为设定值。
- 可编程控制张力模式：通过通讯线路板和织机相连，根据织机要求增、减张力。



EFS 800 电子送纱器

3 NEOstore 提花送纱器

该款送纱器采用固定储纱轮和转动绕纱系统的结构，可用于用纱量固定或变化的针织机或袜机上。NEOstore有57V DC或3×42V AC两款供选择。绕纱轮内部摆动部件保证了纱线的有效传输及均匀分纱，可送最困难纱线。最新专利磁性张力器保障出纱张力均匀稳定，并可无级微调。



NEOstore 提花送纱器

4 ELAN 30 积极式氨纶送纱器

该款送纱器可在无缝内衣机和袜机上积极送纱，可在低张力情况下喂纱，使布面整洁无瑕疵。ELAN 30带有集成式控制器，送纱速度由织机上10 V的模拟信号所控制。其优点是：纱筒大小不影响送纱速度的稳定，张力低至0.1 cN，积极式送纱可消除添纱疵点，可输送细至8 D的氨纶丝，在纱筒用尽前报警停机。



ELAN 30 积极式氨纶送纱器



KNIT SCAN 针织扫描仪

5 KNIT SCAN 针织扫描仪

KNIT SCAN针织扫描仪应用最先进的电子技术监测漏针和破洞，一旦发现，立即停车。此扫描仪垂直安装于距织物15 mm处，它根据发射光监测疵点。扫描头发射的可见光由织物反射回扫描头，主机处理扫描头接收的信号。KNIT SCAN扫描头可自动适应正在编织的织物表面。它适用于不同单面机以及多种平纹组织。

专访

Q:《针织工业》

A: 美名格-艾罗公司余刚副总经理、许洪波销售总监

展会期间，本刊记者特别采访了美名格-艾罗（太仓）纺织机械有限公司余刚副总经理和许洪波销售总监：

Q: 请分享一下贵公司在产品开发、应用方面的见解和做法。

A: 美名格-艾罗的产品比较特殊，只要是针织方面的，我们都有产品，包括大圆机、无缝内衣机、袜机、横机、经编机等。作为德国企业，美名格-艾罗对产品开发具有前瞻性，做到提前布局、铺垫。我们有一款型号为ELAN 30的氨纶输纱器，今年在内衣机的应用上有一个很大的增长，是一个创新性的应用，也是一个数量级的爆发。这个产品不算新，这是唯一一款完全积极式输送氨纶的氨纶送纱器，实际上这款产品布局就花了几年时间，不断地更新、改进，经过这几年的铺垫，从去年下半年开始迎来了收获。所以说一个产品有时不会在当你面世的时候就马上收获大量的应用，有的时候需要用户、市场的培育，需要时间的沉淀，这个产品发展起来实际上一方面体现在内衣机制造技术的进步，另一方面也体现在后整理技术的进步。以前机器本身的局限性导致送裸氨、衬垫裸氨产品比较难做，还有在后道整理上，裸氨产品的整理也比较困难。再结合市场的需求，一系列技术的产业升级逐渐成熟乃至到厚积薄发的过程，所以说一个产业某一个环节特别创新，有时没有太大用，要整个产业链上关键点的突破，才能赋予产品生命力。

Q: 请谈谈今年的市场情况

A: 今年对于我们来说是丰收的一年，美名格-艾罗在中国地区的业务是第四年创新高，在整个宏观环境并不是很理想的情况下美名格-艾罗中国的业务都在持续发展，应该还是比较健康，今年的增长幅度基本在20%以上。

Q: 请介绍一下贵公司在节能环保、社会责任方面的做法

A: 尽管输纱器的生产并没有太多的污染，环保部门也没有强行要求，但作为具有高度社会责任感的跨国企业，美名格-艾罗公司近年来进一步加大了在绿色制造和节能减排方面的投入。我们的屋顶太阳能光伏电站发电和污水处理项目已经启用，并收到了很好的效果。美名格-艾罗公司为保护中国的生态环境做出了自己应有的贡献。



本刊记者与郭静平总经理（左3）余刚副总（左2）、许洪波总监（右1）等人员合影

公司链接

地址：江苏省太仓市经济开发区宁波路32号 邮编：215400
电话：0512-88898800 传真：0512-88898810
网址：www.memminger-iro.com.cn
邮箱：info@memminger-iro.com.cn

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录美名格-艾罗微信公众号查看





太阳洲

引导喂纱潮流 彰显名牌风采

——慈溪太阳洲纺织科技有限公司展会侧记



展会直击



太阳洲公司总经理高峰（右1）接待客户

慈溪太阳洲纺织科技有限公司始创于1984年，30多年来“太阳洲”秉承“引导喂纱潮流，彰显名牌风采”的宗旨，始终专注于纺织行业输纱装置及零配件的研发、设计与制造。公司拥有国内唯一的输纱供纬装置工程技术中心，是输纱器、储纬器国家标准及行业标准的起草者及制定者。公司拥有丰富的纺织机械引纬控制经验和专有技术，纺机输纱装置及引纬装置系列产品系中国名牌产品，太阳洲商标为中国驰名商标。公司秉承“顺境不骄、逆境不馁、自强不息、攀登不止”的企业精神，将“以人才为企业之本，以创新为发展之路”作为企业方针，多年来始终坚持加大产品开发投入、加强研发队伍建设，研发的多款机电一体化及智能化输纱装置获得市场的一致认可。

在针织领域，“太阳洲”输纱装置广泛应用于针织圆机、无缝内衣机、袜机、电脑横机等，本届展会上，“太阳洲”重点展示了氨纶输纱器、超细纤维输纱器、分纱式电子输纱器、电子导纱电眼等系列产品。为了直观展示产品性能，在展位上采用电脑横机和小圆机直接生产演示。

展会产品 SHOW

NPF1086 输纱器 —— 专为超细纤维送纱设计开发

全新设计的进纱张力器，可有效解决超细纤维的分丝现象；运用杠杆平衡原理设计的前断纱探杆，可根据需要自由调节，彻底杜绝输纱器点动亮灯的情况；专用工具穿纱方便、快速。



NPF1086 输纱器

WAL2T-4B 全金属氨纶输纱器

该输纱器应用优化的低阻力内部传动结构及全新的生产工艺，具有产品精度高，运转灵活、顺畅的特点。主要应用于大圆机。



WAL2T-4B 全金属氨纶输纱器

SF-2 电子输纱器 —— 分纱式电子输纱器

全新改进的SF电子输纱器，应用了单片机、光电、微电子和传感器等多项先进技术，同时增添了更多人性化设计，改良后的传动组件和传感器组件，使产品具有更小体积、更快速度、更低能耗等优异性能，提高了产品适用范围，增强了产品运行的稳定性。

分纱间距1 mm；分纱鼓片摆动保证纱线存储和均匀分纱；S/Z向可调，方便适应纱线捻向；改善布面，提高生产效率；有水平、垂直和倾斜多种安装方式；可选配出纱断纱自停器实现断纱快速停车；出纱张力控制组件无需更换可实现张力分级调节，拆卸方便快捷。



SF-2 电子输纱器

SED-1 电子导纱电眼

通过将单片机技术、微电子技术与自有的OP-TEC光电技术相结合，SED电子导纱电眼突破了传统的纱线监控方式，对纺织行业生产过程中的纱线运动状态实现了智能化实时监控，极大地提高纺织设备的自动化水平。

SED丰富的配置选择与控制器组成的纱线监测控制系统，安装方便、灵活，可以适应各种纺织设备对纱线监控、电气连接的要求。

运用OP-TEC光电技术监测纱线的运动，将有关数据进行采集、比对，对发现的异常情况进行快速分析判断（如断纱、缠纱等）并及时自动停机，有效提高单位班时的人均产量，降低人工成本，减少损耗，降低疵品率。

适用于：针织大圆机、无缝内衣机、袜机、纺纱机、倍捻机、整经机、绣花机。



SED-1 电子导纱电眼

专访

Q: 《针织工业》

A: 慈溪太阳洲公司董事长 高山先生

Q: 请您谈谈本届展会展示的新产品、新技术

A: 我们的产品比较多，并且针对性强。今年的输纱装置研发侧重两端市场，要么针对特别细的纱线，如44 G的针织圆机；要么针对特别粗的纱线，如16 G的机器；中间粗细的，如28 G机器用的输纱器现在需求较少，价格也比较便宜。

这个专为超细纤维送纱设计开发的输纱器，没有夹纱，没有清纱片，结构跟之前的输纱器不一样。对于太细的纱线，一是因为夹子口太大，纱线太细，夹不住，二是容易把纱夹伤，所以不能有夹纱。而粗纱对输纱器的要求很高，纱线粗硬，就像钢丝一样，普通材质的输纱器两个月就割出槽了，还有对纱线的张力控制难度也高了。

Q: 请您谈一下贵公司今年的产品销售情况及对市场的看法

A: 我们今年的市场销售情况一直保持良好的态势，与去年同期相比增长超过10%，保持平稳、健康的发展。今年产品的出口量有所增加，我们的输纱器供应给主机生产企业，随整体出口，内外销大约各占一半。今年的外销势头较好，像印度、孟加拉等的需求量均有增长。



本刊记者采访高山董事长

就我们观察来讲，在某些方面，针织有取代机织的趋势。如苏州吴江盛泽的大部分织造厂用的是喷水织机，而随着“环保风暴”的来临，存在高污染的喷水织机则面临淘汰，部分企业就转向用针织来代替机织。为了迎合他们转型发展的大趋势，我们对产品进行了改进研究，开发出细纱输纱器，现在采用大圆机生产衬衣、西装面料，不仅解决了环保问题，而且提高了产品的舒适性。

Q: 请谈一下贵公司在智能化生产方面的做法

A: 我们的智能化表现在两个方面，一方面是我们工厂内部现在从管理到生产基本上都是智能化。采用ERP系统后，订单的管理更便捷，生产车间效率更高，比如半成品车间40多个人，现在只有9个人，基本只保留机修工即可。下一步我们计划共建产品标准化，一致化，标准部件通用，在装备车间安装机械手，就像组装乐高玩具一样组装输纱器，根据产品需要进行组装。

另一方面就是产品的智能化，将输纱器和整机联网，在机器显示屏上调节输纱器参数，不再需要人工调节。对于整个车间的管理，也不再需要对机器每台进行调试，而是在显示屏上直接一键操控整个车间。通过这种智能化的方式调好之后，将具体数据存储下来，再生产此类产品时，将原来存储的数据调出来，机器自动就调好了，从而减少对人的依赖。这是未来的发展趋势，我们正在努力去做。

公司链接

地址：浙江省慈溪市科技路 189 号 邮编：315300

电话：0574-63976388 63976333

传真：0574-63976326

网址：www.nbsun.com 邮箱：sale@nbsun.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录太阳洲微信公众号查看





爱吉尔

以创新技术满足客户的最高需求

——爱吉尔电子（杭州）有限公司展会侧记



展会直击



1982年成立于意大利的LGL（爱吉尔）电子有限公司是一家专业致力于纺织电子储纬器开发和生产的企业，是世界上首屈一指的储纬器制造商。公司一直秉承自有知识产权为基础，提供具有高技术含量的高性能产品，目标是满足客户的最高需求，提出可行性的解决方案。

为优化亚洲市场的生产、销售和售后服务，2004年在中国成立爱吉尔电子（杭州）有限公司。在本届展会上，爱吉尔电子有限公司向大家展示了能够进行编程且达到预期张力并保持恒定张力的电子储纬器，纱线张力的设置十分精确，从而保证了最终产品的高品质。

1. MINI 系列 ▼

这是一款适用于任何类型的要求均衡张力输纱的针织机的储纬器，其速度自动调整以适应机器对纱线的要求。MINIVE 和 MINICB 最高速度为950 m/min，MINI+最高速度为650 m/min；可实现Z和S捻旋转；可垂直或水平安装；储纱筒上的储纱量由磁头传感器控制，以保持最大的储纱；输出张力由 LGL TWM 张力调整器控制，可易调节以保持纱线的均衡张力及自洁；光电输入传感器使输入张力降低；任何速度下确保高转矩；每个储纬器可实时提供纱线消耗量的数据；能耗低。

展会产品 SHOW



MINI 系列



SPIN¹

2. SPIN¹ ▼

这款储纬器主要适用于裸氨和包芯弹力纱。其张力范围从0.5 g~100 g；能对速度的改变做出快速反应，避免产生张力波动；低速情况下也能提供最大扭矩；可实现串行和 CAN BUS通讯；扁平线或单线连接；陶瓷张力感应器：精密、标准且反应快速；高清画面显示；铝制外壳；低能耗；安装及操作简便。

3. E COMPACT 系列 ▼

这款储纬器适用纱线范围宽泛，可用于粗的、中型的或细的等多种纱线，能耗更低。体型小，重量轻；可同时实现电子估量所有储纬器的纱线耗用量；

可按需选择Z或S捻向；可安装在任何所需的位置：垂直、倾斜或水平；可选配电子制动器ATTIVO：自动保持设定的纱线张力不变，以避免因纱筒上储纱量不同引起的张力差异，纱线张力感应器可以由手提电脑远程控制，针织机周围可随处观察到报警灯。ON/OFF开关，操作便捷。



E COMPACT 系列

公司链接

浙江省杭州市萧山经济开发区红垦农场红灿路 499 号

电话：0571-82877258

传真：0571-82877268

网址：www.lglhz.cn

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录爱吉尔公司官网查看

