

环保高效再升级 智能高端新纪元

——2018 中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会针织印染机械专题报道

本刊记者 蒋然 崔洪月 / 文 丁潇潇 / 图

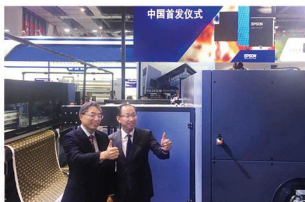
“ 2018年10月19日，为期5天的2018中国国际纺织机械展览会暨ITMA亚洲展览会在上海国家会展中心圆满落下帷幕。本届纺机展共吸引来自中国、德国、意大利、日本以及瑞士在内的全球28个国家和地区的1 733家纺机企业参展，其中中国大陆展商1 200多家，海外展商也超过500家，展出规模超过18万平方米，较上届增加超过10%，再破联合展历史新高。中国纺机集团、恒天立信公司等国内外知名企业悉数到场，东华大学、天津工业大学等十余家院校机构也在“研究创新专区”首次亮相，来自116个国家和地区的10万多名专业观众赶赴现场参观了全球最前沿的纺织技术。”

随工业4.0的推进和纺织企业的改革，智能制造已经成为行业新一轮转型升级的突破口和重点，节能环保、可持续的绿色发展道路则成为纺织行业突破资源与环境制约，实现转型升级的根本途径。从本届展会可以看出，参展企业展示的各类设备在自动化、智能化及人性化方面均有很大提升，绿色节能、智慧环保也在各类机型中有所体现。



—— 美嘉智能，带你进入Single—Pass喷墨印花技术新领域

10.15日开展当天，广东美嘉智能科技有限公司举行了Single Pass“魔术师系列TD-1850”新品发布会，该机型是美嘉智能公司的核心专有技术，结合印花企业的实际需求，人性化考虑到客户的综合成本，从生产效率到操作维护的简易程度都有考量。“TD-1850数码喷墨”设备最高可支持16色的打印，可24小时全天长时间生产，最高速度可达75 m/min，每天产量约达50 000 m²，设备2~3人均可操作使用。喷印颜色配置选择丰富、分辨率高、图案色彩细腻饱满、富有层次感。美嘉智能深耕数码印花行业十多年，深刻认识到印花企业的难点、痛点，所有的研发、与技术改良，都是建立在用户的真实需求点上。未来，美嘉还将在清洁生产的基础上，进一步挖掘扩大产能、提升柔性生产力，适应市场与用户的需求。



—— 爱普生全新直喷数码印花机，“蒙娜丽莎”揭开神秘面纱

爱普生作为全球领先的打印设备供应商，向用户展示了高品质直喷印花解决方案、热转印解决方案和个性化打印等先进的解决方案。并在展会现场发布了国内首款采用爱普生精密核心技术的工业纺织直喷数码印花机“蒙娜丽莎”第三代机型——Monna Lisa Evo Tre。爱普生致力于将科技与行业使用场景深度结合，为行业变革而不断创新。此次蒙娜丽莎的问世，将转变传统设计思维，以全新方式，助力服装设计师与服装印染厂商探索时尚设计与生产的创新模式。“蒙娜丽莎”打印机结合爱普生尖端科技，以及来自ForTex、Robustelli两家意大利公司的优势和智慧，配备了爱普生独有的PrecisionCore™全新一代微压电打印喷头，广泛适用各种墨水，在涤纶、羊毛、丝绸、雪纺等各种材质上精准印花，摆脱热转印技术对布料的限制，为印花行业开辟了新的发展路径。

—— 新技术、新发展，意大利纺织机械行业隆重亮相

在意大利纺机协会（ACIMIT）和意大利对外贸易委员会（ICE-Agency）等国家级行业机构的组织下，63家意大利制造企业在展览中展示他们的最新科技成果，呈现更多创新与具有可持续性的新型解决方案。此次展览中，意大利企业的展台占据大约6 300 m²，使其成为本次展览的核心展出国。众多意大利纺机制造企业在上海的一同亮相也印证了他们对中国市场充满信心，意大利的高品质纺机将促进中国纺织行业的

品质并提升对环境的保护。意大利纺织机械工业与意大利纺机协会在展会同期举行新闻发布会，意大利纺机协会主席Alessandro Zucchi先生表示，中国市场对纺机的需求主要集中在高科技产品，通过科技来实现成本的优化与环境的可持续发展，纺织行业对创新方案有着浓厚的兴趣，意大利可提供方案，快速的对市场需求做出响应。





智能染整 立信创造

——中国恒天立信国际有限公司展会侧记

展会直击



中国恒天立信国际有限公司展台

本届展会，恒天立信集团向全球客户集中展示了染整及智能化的最新技术和纱线整理工艺，获得了客户的广泛好评。展会期间，在恒天立信展台上举办了“立信染整与印度代理 A. T. E. 合作 10 周年庆典”仪式，邀请了恒天立信印度代理 A. T. E. 集团常务董事 Mr. Anuj Bhagwati、董事 Mr. Aras、高级副主席 Mr. Rajendran 及恒天立信首席执行官冀新先生、立信染整海外营业董事梁尚伟先生及高级经理杨志光先生出席。仪式上，冀新先生在梁尚伟先生陪同下发表了致辞并揭开了序幕，其后举行了简单而隆重的颁授 10 周年纪念牌仪式，恒天立信代表在冀新先生的带领下把纪念牌颁给 A. T. E. Mr. Anuj Bhagwati 及其同行代表。

为配合工业自动化、数据化和智能化，恒天立信今年还在展馆中对智能染厂概念进行介绍与演示，简要讲解染厂设备的各项染色车间自动化的工序流程、中央注料系统与各类型染机的连接、织物染厂及筒子纱染厂的自动化装备应用，还有大数据的利用如何迈向智能化。

展会产品 SHOW

NO. 1 立信染整高温染色机 TECWIN

恒天立信新研发的高温染色机 TECWIN 其设计理念是优化 TEC 系列高温染色机的各项性能，扩大其适用性。设计中已保留一些原有的优良配置，增加了新设计改进，更切合市场需求。

- 1. 前雾化喷嘴：**标准配置，在织物提升入主喷嘴前，增加一次液体与织物接触，避免织物产生折痕；任选配置，风喷嘴配合前雾化喷嘴使用，可助解决某些布种染色问题。
- 2. 自动可调节喷嘴：**由牙箱马达带动，改变喷嘴流量更便捷。
- 3. 特别设计储布槽疏水筛：**高效疏水，效果优越。
- 4. 高低水位溢流：**低水位溢流，可保持主泵于低液位运行，保持水布分离，防止化纤溢流洗水时，因水位过高造成织物浮乱，影响行布表现；高水位溢流，有效地收集溢流液面上的漂浮泡沫或杂质。



立信染整高温染色机 TECWIN

NO. 2 特恩高温气流染色机 AIRJETWIN

针对各种织物表面质量及风格要求的提高，恒天立信为满足市场对印染加工设备多元化要求，推出最新一代的多功能染色设备 AIRJETWIN 高温气流染色机。AIRJETWIN = AIR (气流) + JET (溢流) + TWIN Function (双功能) 主要适用于针织棉、化纤物、棉和化纤混纺、梭织棉等织物染色。

- 1. 单风机多管道：**单风机配合优化的管道设计，使每管分风均匀。
- 2. 强大的喷嘴组合：**通过组合或独立使用雾化喷嘴和溢流水喷嘴，使不同织物得到最佳的染色效果。
- 3. 增加缸内XY摆布功能：**织物能于缸内纵向及横向摆动，确保织物能在储布槽内整齐堆叠，能使织物运行顺畅，提升布速，减少缠绕及压底的情况出现。
- 4. 高效出布滚筒：**采用独特的不锈钢配胶条的专利设计，具有更高的提布力，出布效果顺畅。



特恩高温气流染色机 AIRJETWIN

NO. 3 高乐新型双带液机构冷轧染机 DYEPADDER ECONOMICA Nip-in-Trough

新型双带液机构高乐冷轧染机DYEPADDER ECONOMICA Nip-in-Trough是一台专门为针织面料染色而设计的机器。ECONOMICA 优势在于为针织面料提供均匀的染色效果而不会引起起皱和纬斜的问题。新设计的高效双带液机构在提高带液效率的同时，也实践了更低的行机张力。透过运用 ECONOMICA 的染色原理于实际生产上，染色以后的针织面料高水准、一致重现性和顺滑平整的布面效果得以保证。

ECONOMICA 的弧变控制辊采用了跟油压辊相同的设计原理，通过配有对中装置的辊筒调节、双压系统、内起液压作用的辊筒和应用了气压的杆轴末端，使得弧变控制辊在不同压力的应用下，也可以达到布面左、中、右染色均匀的效果。在弧变控制辊上方的大直径导布辊可确保针织面料在低张力状态下输送及进行染色。双带液机构包含了低容积的工作液浸槽，内含轧车，能确保针织面料在低张力的输送条件下达到带液充份的效果。另外，Thermplates 可保温和保冷的设计，使染槽不管在进行高温或低温的工艺时，均能够保持在设定的温度。



高乐新型双带液机构冷轧染机
DYEPADDER ECONOMICA Nip-in-Trough



立信门富士 Montex 6500 Air Filtration Omni
拉幅定型机

NO. 4 立信门富士 Montex 6500 Air Filtration Omni 拉幅定型机

Montex 6500 Air Filtration Omni, 在原有 Montex 6500 定型机基础，再结合现有最先进的热量回收和空气过滤系统技术，促成此台更先进更环保的定型机面世。

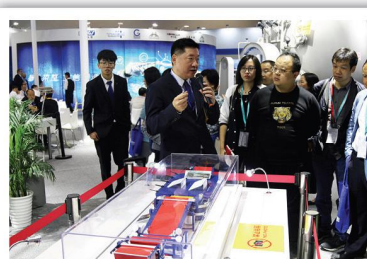
- 1. TwinAir双风道:** 门富士专利设计的双风道系统使得上下风量可以完全独立调节，烘干时不会产生痕迹。还可加装 Optiscan自动平衡系统。
- 2. 标准型喷风嘴系统CAD Stream:** 其“Lay-on-Air”气垫式喷风嘴使织物漂浮于空中，产生蓬松效果，可提高产量，降低成本，还具有更高的蒸发能力。
- 3. 强大承重链条:** 除了可配备常规能承受2500 N横向张力链条，还可配备8000 N的链条。

4. Qualitex 750可编程逻辑控制系统 (PLC) 及Q-Soft中央工艺控制系统: 有中央接口，用于生产管理。所有工艺的数据可以储存于标准化的数据库中，所有设定值与实际值都以可读或可改形式归档。

NO. 5 立信门富士新型高效松式烘干机 Hiper Shrink Astra Relaxation Dryer

立信门富士近期还从一家瑞士纺机公司引进一款新型高效松式烘干机，并命名为Monfongs Strahm，型号为Hiper Shrink Astra，适用于开幅以及圆筒式的针织物。其特有的瑞士机械独具匠心的机械动作设计，专注于高烘干容量，低残余缩水率，柔软手感，低操作成本。

设计特色也包括热能回收系统 (EnRec 1&2)，与一般烘干机对比，能减少一半的能耗。有别于一般的节能原理，比传统烘干机具有更高产能。该设备型号中的拉丁单词“Astra”，喻意该产品将成为烘干机产品中的明日之星。



立信门富士新型高效松式烘干机
Hiper Shrink Astra Relaxation Dryer

公司链接

立信染整机械（深圳）有限公司

地址：广东省深圳市龙岗区南湾街道丹竹头工业区立信路 17-19 号

电话：0755-84736288

传真：0755-84736154

E-mail: enquiry@fongs.com

网址: www.fongs.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录恒天立信微信公众号查看





展会直击



远信工业股份有限公司展台

本届展会，专业生产印染机械后整理设备的远信工业股份有限公司重点展示了第八代节能环保热风拉幅定形机及R6000斜台式圆网印花机。远信工业自成立之初就瞄准国内中高端市场，依托专业技术团队和高端制造设备，具有较强技术创新能力，创造远信品质、远信品牌，迅速成为高端染整设备专业制造商。

展会现场，远信工业展台专业观众络绎不绝，远信技术总监陈小良先生为我们讲解了第八代节能环保热风拉幅定形机改进创新点。陈总监表示，新一代的节能环保热风拉幅定

形机最大的特色就是更加智能化及人性化，在机头和机尾装置了很多的传感器，可以自动识别布种，并根据数据库中储存的数据自动生成工艺，工人现在只需要开机，机器一次性完成工作，而且标准化程度更高。另外在烘箱面板上安装了保温巡检系统，如果面板温度不在设定范围内就会报警，保证机器运行过程中温度的稳定。

远信近年来推出的新机型在有效提高产品质量的同时实现了纺织行业的节能减排，具有很强的市场竞争力，各种设备不仅在国内畅销，也远销至孟加拉国等海外市场。为保证产品技术质量，公司在研发上投入巨大，目前累计申请专利100余项。未来，远信工业仍以永远的信誉为企业宗旨，汇聚精英人才，铸就远信精品品牌。

展会产品SHOW

第八代节能环保热风拉幅定形机 ▼

远信第八代节能环保热风拉幅定形机配置了自动清理过滤网装置，通过回转式滤网，实现在线式、间隙式毛尘自动过滤并集中处理，保证烘房内风道的畅通，同时降低员工劳动强度；新发明的热风喷嘴，利用喷嘴风筒上多个吹风口，使得热风能均匀扩散到布面，烘干定形效率高；发明的热能再利用装置，通过换热筒中的热交换液进行高效热交换，实现热能回收利用，有效降低能耗和排放；创新设计了新型的扩幅对中装置，采用涡轮蜗杆变速箱进行调节，使布面扩幅对中效果更好；优化了送布辊道的结构设计，避免布料的油渍污染；自主研发的导边装置，使导边效果更好，避免漏边。升级后的定形机中部烘箱门可自动进行开关，取代人工操作，更加人性化；核心电机操作系统采用了最新的94系列自动控制系统，运行更加稳定；研制的静压装置，上下风管各由独立的变频电机控制，调节方便。

→设备主要单元结构特征：

自动清理过滤网装置

1. 自动化：机器代替工人，清网过程高效精确；减少人工清网程度，降低人工成本；
2. 增产：过滤网经过清理后保证了烘房的过风量，进一步保障定形机能够持续工作；
3. 节能：清洁后的过滤网具有良好的通透性，热能通过率稳定在90%以上，大幅减少热能损耗；
4. 稳定：避免因滤网堵塞而导致温度下降，减少布面“定不死”问题，保障产品品质一致性；
5. 安全：自动清理过滤网上的毛屑等堵塞物，大幅降低定形机因内部温度太高而起火的可能性。



第八代节能环保热风拉幅定形机

进布组合装置

进布组合装置由进布架、扩幅对中装置、轧车、速度同步装置、光电整纬装置（选配）而组成。其作用是布料在低张力状态下进行扩幅对中后，经轧车对布料进行脱水、添加整理工艺，轧车与光电整纬装置之间布料张力，可通过速度同步装置精确，光电整纬装置有效的矫正布料变形和纬弧、纬斜，从而到达布料在进布上针前所需各类工艺要求。

超喂装置

上超喂辊与针链之间的超喂量调整范围广（-30%到+80%），满足各种不同布料需求的超喂率；左右上针超喂率可分别设定要求范围；压缩空气展边装置保证布边上针前完全展开。

烘箱系统

烘箱隔热面板采用高密度绝热材料制成，使烘箱热损耗处于最低状态；每块隔热面板与机架连接处及活动工作门、可抽式过滤网处均有效密封；高效节能烘箱设计，最低耗热量且能满足各类工艺要求；可配置旁通风阀，防止停机时布面产生风孔印；烘箱进风口均设有气流屏蔽装置，可选配内置或外置风管。

热能回收装置

废气余热回收装置换热效率高，需补充新鲜空气经过余热回收装置进入烘箱，节能20%~30%左右；经过加热的新鲜空气送入烘箱，避免因温差大而产生的滴油现象；节能排风管道的设计，保持烘箱内湿度最佳状态，改善布料手感；节能同时，亦能提高生产效率2%~3%（视工艺条件）；内置换热器可分体拆出清洁，维护方便。

R6000—斜台式圆网印花机 ▼

斜台式圆网印花机创新设计倾斜台板和自动清洗装置，实现色管、磁棒、圆网在线同时清洗，节时节水；创新设计色浆循环系统，实现网内色浆不沉淀，彻底解决了色差、断浆、碎白花纹等难题，同时色浆自动回收，节省原料；印花单元采用永磁式设计，彻底消除了因电压变动引起的磁力波动，造成印花层次轻重不一的现象，节电并免维护；创新设计多轴电子同步传动技术，单元拖动采用变频电机，圆网独立传动采用伺服电机，并采用同步传感技术，实现整机的同步控制和高精度自动对花，技术处于国际先进水平。

→产品特点：

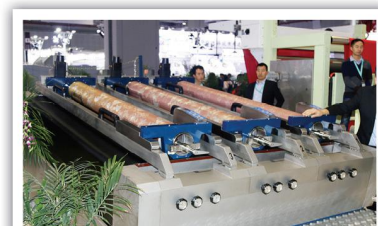
全电脑控制高性能圆网印花工艺，高精度的印花效果；精密部件独立传动模式，运行稳定；十二色专版印花，满足织物多色彩印花需求；高效节能循环热风烘房，独特的风压均匀隔离板，保证幅宽方向的热风均匀；全数字操作显示模式，符合人体工程设计，操作便捷轻松；最大限度节省原料，并有效减少污染排放。

→设备主要单元结构特征：

1. **进布导正扩幅装置：**采用先进的进布导正扩幅系统，独立高性能电机驱动方式；简捷人性化操作面板设计，便捷操作，轻松可控；引进德国高品质控制部件，确保操控稳定可靠。
2. **浆料回收：**浆料回收装置，为用户最大限度节省原料，并有效减少污染排放。
3. **网带进布装置：**采用高强度网带，确保织物的稳定输送；高效热能传导，确保烘箱内织物温度恒定均匀。
4. **操作台面：**符合人体工程学设计，使操作更简便可靠；可靠的防滑、防腐不锈钢操作台面。

YUAN RUN

远润机械



R6000—斜台式圆网印花机

公司链接

远信工业股份有限公司
地址：浙江新昌澄潭工业区
电话：0575—86068888 86059888
传真：0575—86059666
邮箱：junshaochen@163.com
网址：www.yoantion.com

新昌远润纺织机械有限公司
地址：浙江新昌澄潭工业区
电话：0575—86601888 86601999
传真：0575—86601886
邮箱：yuanrun888@126.com
网址：www.yuanrunjx.com



欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录远信公司官网查看





德州仁信

提供全方位后整理方案

——德州仁信印染机械有限公司展会侧记



展会直击



德州仁信印染机械有限公司展台

多年来，德州仁信不断对产品进行改造升级，以振兴民族工业为己任，为广大客户带来性能前沿、品质稳定、经济实用的节能环保拉幅定型机。本届展会，德州仁信印染机械有限公司主打提供全方位后整理方案，并推出了全新的升级型产品RX88M950节能环保拉幅定型机，该产品不论是机械性能，还是自动化性能都有了全方位的提升。

德州仁信印染机械有限公司是一家在中国香港和山东德州注册的大型印染设备生产企业，采用德国先进生产加工设备，专业生产最新型节能环保拉幅定型机，具有先进的生产技术和精密的生产设备。

公司遵从“仁义为本·质量优先·信誉为重”行业理念，奉行“弘扬民族精神，铸造国际金品”的企业精神，与诸多国内外知名纺织印染企业缔结成战略合作伙伴关系，产品深受国内外客户好评。

专访

Q:《针织工业》

A: 德州仁信公司总经理 刘新海

为了更深入的了解德州仁信印染机械有限公司的展出和发展情况，《针织工业》记者特此专访了该公司总经理刘新海先生。

Q: 仁信生产销售RX88M828定型机已经有6年时间里了，能否详细的介绍一下该机型目前的情况。

A: 山东德州仁信印染机械有限公司经过6年不懈的努力，将RX88M828定型机打造成为一款非常成熟的产品，优良的产品品质及成熟的工艺技术，获得了客户的一致好评。

该机型从用料到制作工艺都非常考究，用料均选用高品质原材料，保证后期机器运行的稳定性，制作生产更是严格按照标准执行，杜绝偷工减料。此外，同步传动采用目前国际上定型机流行的最高档次的德国伦茨94系列伺服控制系统，使得仁信定型机生产的产品质量非常稳定。在张力、超喂、幅宽、温度控制上都非常精准，同时对烘箱内部做了细微改进解决了市面上同类机型存在的在生产部分产品时布面起泡，及布面纬弧等现象，大大提高了产品质量及生产效率。

RX88M828定型机采用德州仁信开发的中压蒸汽加热方式控制系统，极大的降低了能源消耗，跟其他同类机型相比节能20%以上。多年来配备的大广云联远程控制及集控技术也更加成熟，同时还开发了与客户ERP互联技术，非常方便。在进布组合装置、E+L剥边器、拉幅链条、喷嘴系统、绒毛过滤装置等方面也有相应的调整，更加符合客户的需求。RX88M828定型机是一款集智能、节能、高品质于一体的定型机。

Q: 不少客户反映仁信售后服务做得很好，贵公司在这方面有什么经验？

A: 就如我们的行业理念所说：仁义为本·质量优先·信誉为重，在保证产品质量的同时，对售后服务我们也从未松懈，售后服务也关系到客户的切身利益。目前我们在全国各地都建有售后服务中心，并配有专业的售后维修人员，确保顾客有需求时我们能及时有效的进行维修服务。当然，仁信的售后不仅仅包含机器故障的维修，我们也可以为客户提供一些工艺技术层面的帮助，让客户更快的掌握机器使用要领。售后服务对我们来说也可以及时了解客户的需求，在今后的产品升级改进中加以完善，让用户体验得到质的提升。



负责人向客户介绍定型机性能

Q: 此次展会，贵公司推出的全新升级新机型相较以往机型有哪些创新点？

A: 此次展会德州仁信带来了全新的升级版RX88M950节能环保拉幅定型机，机械性能和自动化方面都有相应的提升，例如增大了循环风机叶轮使热风效率提高，加大烘箱高度，增大喷嘴上下空间等等。此外，操作系统更加地智能化，触摸屏添加汉字注解，机头机尾多点控制，工艺参数一键储存调用等，不仅让客户感觉机器的性能得到升级，更在使用方面有了便捷的体验。

展会产品SHOW

本届展会德州仁信带来的全新升级型产品RX88M950节能环保拉幅定型机，有以下特点：

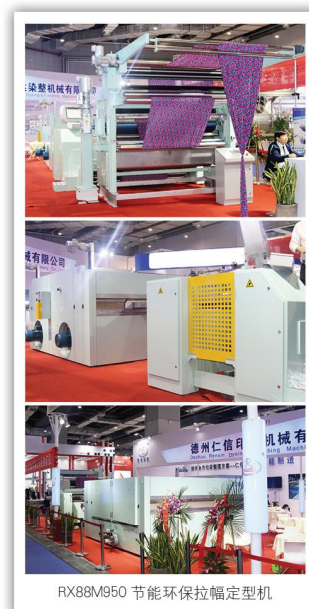
RX88M950 节能环保拉幅定型机 ▼

→ 机械性能

1. 循环风机叶轮直径增大到720 mm（RX88M828直径为640 mm），有效的提高热风循环效率。
2. 烘箱加高200 mm左右，整体体积加大，使得热风循环路径更加畅通，阻力减小，烘箱内温度和风力更加均匀；能有效防止布面畸形（如布面起泡，纬弧等现象）。
3. 喷嘴上下空间加大，水蒸气和烟气上浮使得抽湿效果更好，提高了抽湿效率，有效防止烘箱滴油，布面水气能快速蒸发，并抽出烘箱，从而提高做布的效率。
4. 客户可根据工厂条件选用各种加热方式，包括导热油、中压蒸汽、天然气直接加热、天然气间接加热、电加热等方式。
4. 配置内置风道，有效降低能耗，还可以选择配置热能回收装置，实现废气回收重新利用热能。
5. 配置清洁喷嘴，无需拆下风嘴即可清洁，高效的喷嘴系统，即使在循环空气很少的情况下也能使织物达到较好的悬浮效果。
6. 可以选用70轨道和100轨道，多种防风夹、压布杆也可以选用。

→ 自动化性能

1. **可以配置：**自动纬密仪、布面含潮率、烘箱湿度控制、布面温度控制、定形时间控制等装置，还可以加装Optiscan自动平衡系统。Optiscan自动平衡系统通过CCD芯片检测织物与喷风嘴间的距离，采用变频器自动调整烘箱热循环风的上风与下风比率，保证织物在与风嘴在不接触的状态下烘干、定形，可消除风痕、钩丝；充分发挥烘箱的蒸发能力，优化能源的消耗。可以提高做布效果，有效防止布面纬弧、勾纱，做布质量稳定，减少对操作人员水平的依赖。
2. **控制方面：**操作方式和控制界面更加人性化（如增加汉字注解，画面集中等等），使得操作更加便利；可以多点控制（机头机尾均可进行工艺参数调整），工艺参数可以一键存储、随时调用，保证工艺稳定性；各种先进的智能感应装置与先进的RXPLC950连接直接控制机器的操作参数。



RX88M950 节能环保拉幅定型机

公司链接

地址：山东省德州市陵城区南环路7号

电话：0534-8290999 8290888 8650888

网址：www.sd-renxinjx.com

传真：0534-8290998 8290996 8650888

邮箱：ceo@sd-tdjx.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录德州仁信公司官网查看 ➔



SANTEX
RIMAR
GROUP

桑德森力玛

同一个制造商 上千种解决方案

——桑德森力玛集团展会侧记



展会直击



桑德森力玛集团展台



火热洽谈现场

作为在织造、纺织后整理、产业用纺织等领域全球领先的设备制造商之一，桑德森力玛集团针对客户不同需求提供不同的解决方案，成为众多客户唯一信赖的伙伴。展会现场我们有幸对话了桑德森力玛（上海）纺织机械有限公司总经理赵文伟先生，赵总就桑德森力玛展出设备和目前发展情况为我们做了介绍。赵总表示，此次展会桑德森力玛展出了DECOFAST 3.5连续加压蒸呢机，最新推出的SOFTA高速磨毛机、VELURA起毛机和GS980F织机。DECOFAST 3.5连续加压蒸呢机技术已经非常的稳定，应用比较广，各种工艺也都可以支持，目前客户需求量不断在增加，形势很好。今年新展出的起毛机和磨毛机受到客户很大的关注，非常多的客户来到展台进行深入的了解，我们也会在展会上搜集客户对这两款机器的配置需求，根据客户的要求进行改进，在明年年初实行国内本土化生产。

对于目前桑德森力玛逐步扩大后整理设备种类，赵总解释道，未来桑德森要做成一个高端的后整理产业链，能够给客户提供各种不同类型的后整理设备。如同桑德森宣传语所说，同一个制造商，上千种解决方案，可以将我们众多的品牌结合，从织造到产业用纺织品，从涂层复合到后整理，给客户提供一个综合的解决方案。

签约东华大学奖学金项目

为了进一步加强由2017年在新疆乌鲁木齐举办的“未来纺织之路”论坛开启的中欧对话，桑德森力玛集团此次与国内知名纺织院校东华大学纺织学院签订了长达3年的“桑德森力玛奖学金”项目合作协议。桑德森力玛集团愿与东华大学共同协作，保持与世界各地优秀学生的联系，在机电一体化、技术、纺织工程与设备生产、研究、经验之间开展尖端对话，积极促进纺织业的发展。

每一年，桑德森力玛集团将向东华大学纺织学院的2名优秀学生颁发“桑德森力玛奖学金”。获奖学员将同时获得前往桑德森力玛集团总部，位于意大利时尚及纺织之都的维琴察开展为期2周的交流学习。

东华大学发展联络处副处长吴保根，东华大学纺织学院副院长徐广标，东华大学纺织学院党委副书记刘雯玮，东华大学纺织学院学工办主任袁海源与桑德森力玛集团总裁Ferdinando Businaro，桑德森力玛集团CEO Simone Rancan，桑德森力玛（上海）纺织机械有限公司总经理赵文伟，丝幂拓机械（上海）有限公司总经理罗子云参加签约仪式。东华大学纺织工程（纺织机电一体化）专业大四学生王珏，纺织材料与纺织品设计专业博士研究生张昆获得首届“桑德森力玛奖学金”。



签约仪式

CAVITEC HAS ISOTEX SANTEX SMIT SOLWA SperottoRimar

展会产品SHOW

1 DECOFAST 3.5 连续加压蒸呢机

全新设计，为满足现代整理设备的需求，提供了可靠且有效的部件和配置；准确的织物张力控制及管理，能有效的处理机织或者针织弹性织物；针对针织物配置，在入布处配备了一个有效且精准的装置来控制织物的张力及展边；整台设备结构更为紧凑，操作人员更容易接近机器两侧，减少保养活动；呢毯进行了革新，确保了织物的平整和均一，同时延长了呢毯的工作寿命；设备蒸汽槽压力扩大到3 bar；使用了拥有最高精度性能的驱动马达，电气部件运行可靠，保养和部件替换简单。

SperottoRimar



DECOFAST 3.5 连续加压蒸呢机

2 SOFTA 高速磨毛机

高速磨毛工艺适用于梭织和针织面料，可以根据不同需求进行单面或双面磨毛处理。SOFTA磨毛机可处理天然纤维或人造纤维制成的不同面料；高速转动的大直径毛刷增加了与面料的接触，从而获得更高的磨毛效率。灵活的毛刷确保了织物可获得不同类型磨毛效果；设备部件之间的超短间隙以及高性能面料张力控制系统，可以避免出现布面折痕或磨毛不均；简易操作的数码触摸屏，可连接WIFI，快速诊断故障。

SperottoRimar

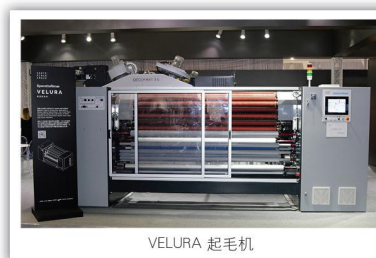


SOFTA 高速磨毛机

3 VELURA 起毛机

起毛工艺适用于梭织和针织面料，可以根据不同需求进行单面或双面起毛处理。VELURA起毛机不但能处理天然纤维或人造纤维制成的不同面料，还可以用于摇粒绒或需要强力起毛的汽车面料；扩幅辊和对面料张力的特殊控制以及设备部件之间的短小间隙，避免了起毛过程中的边中差；配备高质量传动带，更为灵活且耐用；顶级配置的起毛针保证了设备在任何面料上都能产生最佳且最持久的起毛效果；特殊设计的转鼓避免了所有的间接震动；根据最终起毛效果的需求，所有Velura起毛机都可以配置欧洲顶级品牌的起毛针布。

SperottoRimar

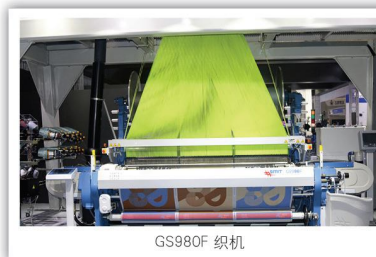


VELURA 起毛机

4 GS980F 织机



拥有7种不同的工作幅宽，从220 cm到360 cm，可选择单幅或多幅同时生产；坚固的机身结构和强大的驱动装置确保了无论是多臂织机，还是提花织机均能保持高效和稳定运行；进一步提升了毛圈织物的织造技术，毛圈成形的规律性、均匀性与平整性以及织机性能稳定性方面均取得了优异的成绩；通过箝座运动形成的“动态起圈控制”系统，最大松纬长度达到24 mm，独特创新的动态起圈成形专利技术，可以在织机或者提花机终端进行编程，织造出独一无二的凹凸浮雕效果和波浪纹花型。



GS980F 织机

公司链接

桑德森力玛（上海）纺织机械有限公司
地址：上海青浦区天盈路 609 号
电话：021-59228252 传真：021-59228392
网址：www.santexrimar.com.cn

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录桑德森力玛公司微信公众号查看



BENNINGER

贝宁格

针织平幅加工专家

——瑞士贝宁格公司展会侧记



展会直击



瑞士贝宁格公司展台

系列和贝宁格寇司德染色均匀轧车是对该工艺应用的完美诠释。除了水和能源的可持续生产，贝宁格公司的可持续性不仅意味着产品耐久的品质，同时也是对客户最终产品的持久品质做出保障。高品质、工艺专有技术、多年的专业能力、独特的应用技术、本地化和灵活性使贝宁格成为纺织行业值得信赖的解决方案供应商。

贝宁格本地化生产正在逐步扩大，已成功在中国苏州建立了一家专注于开幅针织整理系列的生产工厂，该开幅针织整理技术在节约资源方面具有巨大潜力，贝宁格针织物活性染料冷轧堆无盐染色技术已被列入第十二批中国印染行业节能减排先进技术推荐目录。今年，用于梭织的寇司德染色均匀轧车的引进，扩大了当地的生产范围，贝宁格现在正以最高品质提供瑞士设计、本地生产的可应用于梭织和针织生产线系列，从而可以更全面地满足中国和亚洲市场的客户需求。



展会产品 SHOW

1 TRIKOFLEX 系列转鼓水洗机 — 正反双面水洗实现最大的水洗效率

利用模块化结构设计可将这些转鼓单元与其他单元组合构成水洗机，以满足除油、精练、煮漂、丝光、皂洗、染色或印花后水洗等不同的工艺要求。



TRIKOFLEX 系列转鼓水洗机



寇司德 DyePad 染色轧车

2 寇司德 DyePad 染色轧车 — 以压力稳准实现可重现的染色质量

自寇司德泳动辊 S-roll 技术问世以来，寇司德染色均匀轧车及其活性冷轧堆染色机闻名遐迩。它几十年来一直是染色领域中安全可靠的设备。经过现代化的更新完善，冷轧堆染色系统能控制所有相关的工艺参数，无缸差、可重现、低于1:1的浴比和无盐染色，让针织物活性染整实现节能减排绿色生产成为现实，也能完美地适应中小批量的染色生产。

公司链接

苏州贝宁格寇司德机械有限公司

地址：江苏省苏州市高新区石阳路 11 号

电话：0512-85180380

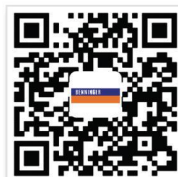
网址：www.benningergroup.com

邮编：215151

传真：0512-85180381

邮箱：benchina@benningergroup.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录贝宁格公司官网查看





Hawk Vision®

用科技为客户创造核心价值

——常州宏大科技（集团）展会侧记



展会直击



常州宏大科技（集团）展会

本届展会上，常州宏大科技（集团）展出多款高新智能化技术产品，引起行业参观者极大的兴趣，可见行业企业对智能化转型已迫在眉睫。展会期间，常州宏大展出的这些智能化产品不仅受到了参观印染企业的高度关注，多名协会领导也莅临展位，详细了解了这些产品应用的人工智能技术，对它们将对行业产生的影响表示惊叹。为引领纺织行业自动化、智能化、网络数字化的发展，并对印染厂传统基础工艺进行量化检测，常州宏大此次特别推出了两大定型的人工智能系统和染色的人工智能执行系统。通过设备智能控制，可量化检测轧余率与定型时间两个关键指标，极大地提升工厂生产一次成功率和生产效率。

展会产品SHOW

1 Hawk Vision® 智能图像整花整纬机

Hawk Vision® 智能图像整花整纬机是常州宏大依托强大的欧洲技术背景和公司深厚的技术研发实力而研发生产的智能装备。该设备采用的是国际首创的“全幅扫描整花整纬技术”，全幅扫描可大于8 000个监测点，能够真正实现对织物纹理的全幅精确检测，是织物智能整纬的革命性突破，开启了整纬的新时代，超越了光电整纬和普通图像整纬的价值。该系统已获得国家知识产权的多项授权，另外还具备检测精度高、智能化和高可靠性等特性。2017年，Hawk Vision® 智能图像整花整纬机经中纺联鉴定为国际领先水平，并荣获中国纺织工业联合会科技进步奖一等奖。



Hawk Vision® 智能图像整花整纬机

2 针织物定型克重自动在线测控系统

超喂自动控制系统被中国印染行业协会列入“第十二批中国印染行业节能减排先进技术推荐目录”。超喂自动控制系统采用工业相机作为检测元件，对运动中的织物进行监测，通过图像处理技术检测当前织物的纬密状况，并通过超喂调整系统实时调整纬密到理想状态。该产品保证了织物染色加工前后克重的一致性，提升了产品质量，减少了工人劳动强度，减少能耗和生产成本，为实现高品质的纺织品提供保障。



针织物定型克重自动在线测控系统

3 MSC-J 轧余率在线测控系统

MSC-J轧余率在线测控系统采用L波段射频NDT技术，双谐振腔结构内置DSP数字处理系统，配备美国abVIEW软件平台。该系统按照生产工艺要求配备一台O型智能扫描架、一套轧余率控制工作平台。系统对织物进行左中右往复来回扫描，采集织物幅向轧余率，实时修正油压力参数，对均匀轧车实施自动控制，彻底解决由于轧辊带液不匀而产生的色差。同时LabVIEW软件平台可将工艺参数自动保存，保证产品的质量和生产工艺的重现性，实现对整个生产工艺过程的在线闭环控制。



MSC-J 轧余率在线测控系统

公司链接

全国免费客服热线：400-085-8825

地址：江苏省常州市国家高新区泰山路 220 号

电话：0519-88856666

传真：0519-85158666

E-mail: czhongda@czhongda.com.cn

网址: www.czhongda.com.cn

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录常州宏大微信公众号查看





染机制造专家

——无锡东宝机械制造有限公司展会侧记



展会直击



无锡东宝机械制造有限公司展台

本届展会，无锡东宝机械制造有限公司携“MULTI-FLOW”气溢流染色机与“UNI-ECODYE”筒纱染色机亮相展会。作为布匹染色、筒纱染色、散毛散纤维染色设备制造商及绿色节能环保方案的技术合作伙伴，无锡东宝有着20多年的从业经验，是全球行业内首屈一指的领导者之一。

无锡东宝专注国际市场营销及产品研发，为全球纺织领域客户提供符合国际需求的先进产品。在德国制造工艺及质量控制体系的支持下，东宝高性能设备包含着先进的技术，卓越的设计及高标准质量，保证产品生命周期的每一阶段都具备卓越的竞争力。东宝染机代表了可靠度、稳定性、一流的服务及前瞻的科技，现代科技、知识以及多年的经验使东宝染机成为各种创新方案的供应商。

专访

Q:《针织工业》

A: 无锡东宝机械制造有限公司总经理助理 胡霏

为了更深入的了解无锡东宝机械制造有限公司的展出和发展情况，《针织工业》记者特此专访了无锡东宝机械制造有限公司总经理助理胡霏。

Q: 本届展会无锡东宝展出了哪几款产品，有何特色？

A: 经过一年多的精心筹备，本次展会推出了两台全新系列的机器，分别为“MULTI-FLOW”气溢流染色机与“UNI-ECODYE”筒纱染色机。

“MULTI-FLOW”气溢流染色机具有适用性广、匀染性好、工艺时间短、节能减排的优点，最主要的特色是风管内置、添加了风机维护装置，不仅在降能耗的同时，还便于装置维护；“UNI-ECODYE”筒纱染色机采用创新设计的内置式换热器，显著降低了浴比，此外压力榨水功能的使用还有效减少了工艺时间。这两款新产品完全符合东宝的4E生产理念，即技术领先、操作舒服、节能环保、降低成本，满足了客户对气溢流染色机和筒纱染色机的需求。

Q: 贵公司从创立到现在已经20多年，经营理念和具体做法是什么？

A: 公司依托最杰出的人才团队运作与发展壮大，在4E理念的基础上，东宝研发、创新以及运作的理念基调就是持续发展。此外，东宝坚持顾客至上的原则，为客户提供最一流、最贴身、最经济的解决方案，追求客户的满意，并不断地超越自我。

Q: 针对未来发展，贵公司的定位如何？

A: 对于产品的未来，无锡东宝始终保持着高度的关注，将每年营业额的3.5%投资于成熟产品的改进和新产品的研发上，励志做更环保、更耐用、更稳定的设备，同时可提供给客户和合作伙伴可持续性的技术创新方案，为客户创造更大的价值。在售后方面，完善强大的售后网络，保障能够随时应对客户各种突发状况，解决客户的后顾之忧。

展会产品SHOW

1

“MULTI-FLOW”气溢流染色机

该机型是东宝染机顺应市场形势研发出来的全新一代气溢流染色机，比传统气溢流染色机节电40%多，解决了传统气溢流染色机能耗大的诟病，同时解决了市面上现存小风机气溢流染色机载量小，维修困难的问题。优异的性能、更大的载量、人性化的设计必将助客户在节能环保新形势下向前迈上一大步。

>> 产品优势:

- 1. 内置风机:** 使用变频控制的内置单风机多管设计, 使每管风量均匀的同时, 大大减少了风机功率, 且降低了噪音。普通外置风管都有很大的直角, 且圆形风管会形成漩涡, 损失大部分动能。
- 2. 风机维护装置:** 将风机内置后, 不仅减少了热能动能的损失, 还可以适当缩小电机的体积。创新设计的风机维护装置, 彻底解决了内置风机维护难的问题, 在外电机上增加起吊装置, 维护风机时, 通过起吊装置进行悬挂固定, 让风机便于维修、更换, 更加的人性化。
- 3. 可变载储布槽:** 通过染缸内部可调节挡板, 改变储布槽形状从而改变载布量并从容应对轻薄织物及厚重织物。
- 4. 大容量设计:** 全新设计的机头及缸内摆布装置使织物运行更顺畅且在储布槽内整齐堆砌, 减少织物打结缠绕, 增加了提布速度及每管载布量。
- 5. 高效独立出布装置:** 采用独立的全不锈钢滚轮, 经久耐用、无需维护, 可选配胶条组件, 增加附着力, 提高出布效率。
- 6. 自动刮毛过滤器:** 自动刮毛过滤器可以把游离纤维从染液中分离、收集、并自动洗刷、排放, 及时清理染缸内杂质, 保证染缸内的环境。



"MULTI-FLOW" 气溢流染色机



扫码观看视频



"UNI-ECODYE" 筒纱染色机

② "UNI-ECODYE" 筒纱染色机

该产品是东宝染机全新一代多功能环保染色机, 适用于筒子纱、散纤维、经轴、绞纱染色。1:4的超低浴比让筒纱染色进入一个全新的时代, 结合脉冲及压力榨水功能, 可帮助客户节省更多的水、电、染料、助剂、蒸汽, 并缩短工艺时间, 使企业在众多的竞争对手中脱颖而出。

>> 产品优势:

- 1. 超低浴比染色:** 染液经过主泵、换向、换热器后由内而外进入筒纱并回流至染缸, 此过程需缸底保持一定量的水, 实现超低浴比染色, 浴比低至1:4, 同时降低了蒸汽、染料、助剂的消耗。
- 2. 脉冲技术:** 在超低浴比染色过程中, 通过电脑控制带变频的主泵, 不断调节转速, 产生特定频率的脉冲染液, 继而形成压差, 让筒纱在超低浴比染色工艺中同样可以不断收缩、舒张, 形成更好的染色效果并减少主泵能耗。
- 3. 双循环染色:** 满缸染色时染液盖过锁头, 通过换向改变染液流向, 实现更好的匀染效果。
- 4. 变载功能:** 不管是在单循环还是双循环模式下, 机器都支持变载功能, 即使未满载也能保证较低的浴比。
- 5. 压力榨水:** 染色结束后通过加压主缸然后瞬间排放压力榨出筒纱内残余水分, 有效缩短工艺时间。
- 6. 智能水洗功能:** 创新设计的智能水洗功能, 能够在输入清澈水的同时排出污水, 降低水洗用水量及水洗时间。
- 7. 内置高效换热器:** 创新设计的内置式高效换热器, 减少热量损失, 并显著降低浴比。



扫码观看视频

公司链接

地址: 江苏省无锡市惠山区前洲工业园内

电话: 0510-83388695

朱经理: 13656195168 胡经理: 15152220123

网址: www.wxdongbao.com 邮箱: customer-service@wxdongbao.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录东宝机械微信公众号查看





德意佳

创新科技引领未来行业发展

——德意佳机械江苏有限公司展会侧记



展会直击



德意佳机械江苏有限公司展台

作为专注染色机研发、制造、销售、服务一体的德意佳机械江苏有限公司，拥有全国小浴比染色设备技术研发中心，一直致力于各种染色机的小浴比技术创新，产品涉及匹布、筒纱、散纤、成衣、绞纱等不同类型的染色机。得意佳对技术和品质的执着追求，使其成为中国及东南亚地区领先的染整设备生产厂家，产品远销多个国家和地区。其优良的产品品质，完善的售后服务，赢得了各国客户的信赖和好评。

本次展会，德意佳机械江苏有限公司推出当下最热门的几款机型，其中STORM气液溢流染色机、KOALA匀流染色机、Banana香蕉染色机等特色产品在实际使用中以优异的设备性能及节能效果得到广大客

户的认可以。近年来，得意佳多项染色设备技术已经处于行业领先水平，成为行业快速崛起的新生力量，市场占有率增长创造了行业奇迹，以快速稳健的步伐领跑染色设备科技的发展。

专访

Q:《针织工业》

A: 德意佳机械江苏公司副总经理 杨好俊

为了更深入的了解得意佳机械江苏有限公司的展出和发展情况，《针织工业》记者特此专访了杨好俊副总经理。

Q: 请您介绍一下这次展会带来的新产品?

A: 此次展会德意佳展出了多款特色产品，其中气液溢流两用染色机采用专利双出风直联风机，风压可达10 000 Pa, 比老式风机风量增大30%，但耗电量为同类机型的一半，双管机管功率只有7 Kw，单管低至3.5 Kw。在功能方面，具备全方位的气液模式、纯溢流模式、雾化模式，另外新增高效洗水模式，4个模式可采用电脑控制随意切换，实现全自动控制，使机器的使用范围得到推广，满足了针织、梭织在内的市面90%的纺织品染色要求。

此外，特别推出的纯溢流染色机也具有一些独特的技术，例如保证小浴比的情况下，机器里面染色液面比较高，采用专利导布辊，减少布面折痕，更适合用于普通棉针织布；德意佳“L”型染色机低浴比突破性的发展，真正实现了1:5小浴比染色，客户认可度比较高；滚筒式成衣染色机，是国内唯一的滚筒式成衣染色机，市场占有率达80%以上；绞纱染色机主要以绞纱产品染色为主，同类机型市场占有率最大，国内占有率高达40~50%。

Q: 当下染机都比较注重环保与智能化，贵公司这方面有什么改进呢?

A: 德意佳在节能、节水方面一直都有很深入的研究，新型风机的使用、缸体及内部设施的改进都能有效的降低能耗。智能化方面均将采用整套系统大数据、全自动智能化的完成操作及统计管理，使操作更为简单快捷，未来得意佳还会有针对性的与上下游产业链联合，开发更适合企业需求的新产品。

展会产品SHOW

1 Storm 高温气液溢流环保染色机

得意佳经过创新性设计，配合专利双出风直联风机，完美的研发出新一代的气液溢流双用染色设备，在满足了市场染厚克质量紧密织物的同时，又解决了气液染色机存在的局限性。同时完美解决了气液染色机洗水困难的难题。该机型问世预示着染整行业又一大变革性突破，为染整行业可持续发展拓宽了道路。



Storm 高温气液溢流环保染色机

>> 产品优点:

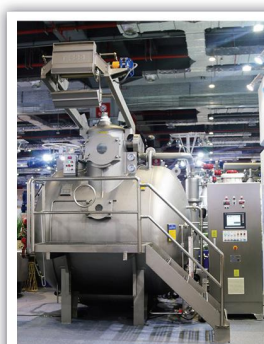
1. 气流雾化与气液染色之间可以任意切换, 兼顾厚克质量紧密织物与普通针织物机型选型上的区别, 气流雾化染色浴比最低至1:3, 气液染色浴比最低可达1:4;
2. 专利双出风直联风机, 在大幅度提高风压的同时, 单管功率最低至3.5 Kw, 遥遥领先同类气流、气液染色机能耗;
3. 可以处染如19 S紧密棉织物、厚克质量卫衣布、NR罗马布等易产生折痕的织物, 有效地解决了在小浴比溢流染色机难以处染的织物, 并且可以处染如涤棉交织、锦棉交织、涤锦交织、四面弹、罗缎等梭织织物;
4. 每管最大载量可达350 kg, 单机最大载量可达2 800 kg;
5. 流量计控制进水、自动清毛系统、智能洗水系统、布头探测系统、比例升降温、动力排水等均为标准配置;
6. 可在气流、气溢、溢流三种模式下任意切换使用, 真正实现一机多用。

2 Koala 系列环保匀流染色机

针对全球日益增大的环保压力, 织物的品种不断创新, 得意佳在多年专业制造匹布染色机的经验上, 成功研制出新一代环保匀流染色机 Koala 系列。低浴比的环保匀流染色机独家国际产品专利技术, 特别是对易起褶皱织物有突破性改进, 适应织物范围极广, 真正实现超大容量, 每管载量最大可达350 kg。

>> 产品优点:

1. 小浴比高水位, 1:5水位深度70~80 cm, 提高染色品质。
2. 小机身大载量, 提高布匹运行顺畅, 最高布速可达550 m/min。
3. 可更换喷嘴大小, 适用不同克质量布种。
4. 高品质染色, 有效解决染色折痕、细皱纹、花色等缺陷。
5. 可联机操作, 可两台或多台机联机使用。



Koala 系列环保匀流染色机

3 Banana 系列多功能环保染色机

目前市场上L型染色机, 对于一些特定布匹染色是必备的机型, 市场上现有的L型染色机普遍存在浴比大、能耗高、适应面窄等缺陷。对此, 得意佳经过长时间研究设计, 成功开发出了配备有双布槽、具有低浴比的“香蕉”形L型低浴比染色机, 并且真正同时具备喷射溢流两种特性, 实用浴比最低可达1:5, 能耗降低到低浴比溢流机水平, 实现了L型染色机技术突破性的发展。

>> 产品优点:

1. 超低浴比: 1:5, 全球第一台喷射溢流两用染色机。
2. 喷嘴压力、间隙可编程控制 (选配)。
3. 喷射染色最高压力3 kg/cm², 溢流喷射压力不高于1 kg/cm²。
4. 喷射用于轻薄织物, 布速可达600 m/min。
5. 溢流用于针织布染色, 载量可达500 kg。
6. 溢流染色主泵电机功率只有15 Kw。



Banana 系列多功能环保染色机

公司链接

地址: 江苏无锡市惠山区前洲街道锡玉中路 11 号 邮编: 214181
电话: 0510-83396999 83397139 传真: 0510-83393008
网址: www.pdm-world.com 邮箱: pdm@pdm-world.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录德意佳公司微信公众号查看





纺织印染智能工厂装备系统领导者

——佛山市南海天富科技有限公司展会侧记

展会直击



佛山市南海天富科技有限公司展台

本届展会，佛山市南海天富科技有限公司重点推出了染整智能工厂整体解决方案，作为纺织印染智能工厂装备系统的领导者，天富科技在我国印染行业中率先实施智能化制造战略，推动印染企业实行数字化和信息化生产，打造智能工厂，并取得了优异的成绩。

此次展出的染整智能工厂整体解决方案中的智能化控制系统及自动化称量系统，实现了染整生产加工信息管理和部分工艺过程全自动化控制的一体化管理，不仅提高了生产效率，更提升了产品品质，推动了纺织行业整体技术的进步。

展会产品SHOW

天富染整智能工厂整体解决方案包括企业资源计划系统 ERP、制造执行系统 MES、过程控制系统 PCS 三部分。

1. 企业资源计划系统 ERP

企业资源计划系统 ERP 涵盖远程订单跟单、移动终端应用、天富纺织品贸易系统、天富织造管理系统、印染能源智能动态管理系统等模块，可通过企业局域网与制造执行系统 MES 进行链接。

>> 系统优点：

实现企业信息资源全方位集成，促进精细化管理，节能减排；系统广泛使用条形码、电子标签，对生产、库存、质量等全面跟踪；车间数据采集终端实现进度跟踪及计件工资的公开、公平、公正；平衡的生产计划，以及操作高效的可视化排产；配方工艺数据实现计算机海量存储和优化管理；建立以质量为核心的全程在线管控体系；管控一体化，克服信息孤岛。



智能管控中心

2. 制造执行系统 MES

制造执行系统 MES 涵盖染料自动称量化料配送系统、定型机监控系统、染料仓库自动管理系统、纺织面料视觉自动检验系统、定型机助剂自动配送系统、染色机助剂自动配送系统、元明粉 / 纯碱 / 工业盐自动配送系统等，可通过工业以太网或现场总线与过程控制系统 PCS 进行链接。

→染料自动称量化料配送系统

主要解决染整企业称料房工作环境差、称量人为误差、化料和加料不规范等问题，以机器人代替人工，解决企业用工荒问题。该系统由四大系统组成：染料上料储存集尘系统、染料称量系统、染料投料化料系统及染料输送系统。

>> 功能特点：

准确按染色工艺配方对染料进行全自动称量；真空上料，条码扫描防出错，粉尘收集过滤装置，减少扬尘；染料称量按照工艺单提前称量，节省时间，采用立体式储料仓进行储料；可选配条码打印机，自动称量、化料完成后打印条形码标签；自动溶解和输送至需求机台；其全程由输送线和机械手自动完成，无需人工操作；报表统计，能准确监控耗用量。



染料自动称量化料配送系统

→ 定型机助剂自动配送系统

该系统将助剂自动配送到定型机加料缸，支持工艺配方管理，按流程卡和工序、班组、机台统计助剂用量。该系统包括两个部分：助剂开稀储存系统和助剂配送系统，帮助用户清洁生产、节省劳动力、提高定型加工的重现性、进行精细化管理。

>> 功能特点：

系统采用德国进口电磁流量计，精度高、性能优越、安全可靠；采用总线式管路，特殊管路接头，拆装维修方便；采用流量变频控制及专业滴定设计，配送精确度高；全自动液位信号采集（检测）及反馈控制，保证液位在有效范围内；规划整齐，占地空间小；可统一管理助剂使用量报表、助剂出入库情况。



定型机助剂自动配送系统

→ 染色机助剂自动配送系统

可将助剂自动配送到染色机机台，支持工艺配方管理，对流程卡、工序、班组、机台分别统计助剂用量。该系统包括：助剂开稀储存系统和助剂配送系统，帮助用户清洁生产、节省劳动力、提高染色一次成功率。

>> 功能特点：

针对印染行业传统以手工加助剂，可能造成人为误差因素而进行设计；可以解决因助剂误称及计量不准导致助剂浪费、染色质量不稳定、无法追踪生产等问题；采用进口流量计，流量速度可控，精度高、性能优越、安全可靠；管路采用特殊接头，拆装维修方便，自动管路清洗效果明显。

→ 元明粉/纯碱/工业盐自动配送系统

针对印染行业传统以手工加料，可能造成人为误差因素以及加料劳动强度大而进行设计。解决纺织印染企业生产中人工输送元明粉/纯碱/工业盐过程中存在低效率、不安全、高污染、易浪费的问题，实现对元明粉/纯碱/工业盐的自动化料和输送，实现控制、优化、调度、管理一体化的新模式，同时有利于环保，提高产品竞争力等。

>> 功能特点：

配置液体在线浓度检测装置，有效保证最终液料浓度；采用液料恒温循环存储设计，有效防止液料在保存过程中析出结晶，杜绝了管路堵塞，提高了配送效率；化料过程全自动化，操作工投料后，只需一键式操作，极大降低了复杂性和劳动强度；化料自动预警提示，当储存液位低于设定值时，系统会提示化料补充；采用进口流量计，变频控制速度（30~90 L/min），精度高，性能优越、安全可靠，管路采用特殊接头，拆装维修方便，自动管路清洗，效果明显；全自动液位信号及管道压力采集（检测）及反馈控制，保证管道液体充满在有效范围内；多个配送支路，提高配送效率。

3. 过程控制系统 PCS ▼

过程控制系统PCS涵盖工业控制电脑、染色机控制电脑、信息终端、传感器、执行机构、子控制系统等。

→ T系列工业控制电脑

天富T系列染色机控制电脑为最新开发研制，采用宽屏彩色屏和辅助键操作，电脑结构为分体式结构，主机与模拟量分布式安装、485通信方式与PLC连接。可控制各种溢流机、气流机、气液机等其他设备，实行全自动控制。系统采用LINUX操作系统，通过自主研发的“天富TF-ES4染色机控制软件”对染色机的生产过程进行全面的控制，具有运行稳定，灵活的编辑功能。针对工业控制电脑系列，天富可提供中央监控系统，可实时监控机器运行状态、查询工艺参数、进行数据统计分析等。



T 系列工业控制电脑

公司链接

地址：佛山市南海区狮山南海软件科技园 邮编：528222
电话：0757-81201900 传真：0757-81201905
邮箱：fstianfu@vip.163.com 网址：www.tenfull.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录天富公司微信公众号查看 ➔





锡莱亚太拉斯

全球纺织测试领导者

——锡莱亚太拉斯有限公司展会侧记



展会直击



锡莱亚太拉斯有限公司展台

作为全球领先的纺织品检测仪器供应商锡莱亚太拉斯有限公司，在此次展会上现场展出了多款特色产品，涵盖摩擦色牢度、透气性、干燥速率、水洗色牢度等纺织品各类检测仪器及相关产品。其中，为保证不同批次产品间测试的一致性，锡莱推出了全套的测试材料，为用户提供一站式解决方案，使用户的测试更加高效、精确并且符合标准要求；RemoteAccess远程仪器监测应用程序可用于从实验室外部监测和跟踪仪器的实时测试进度，加速了检测行业智能化的进程，具有革命性的创新突破。

专访

Q:《针织工业》

A: 锡莱亚太拉斯公司中国区总经理 简志光

Q: 可以看出本届展会展出产品较以往有了很大的改变，可以详细的介绍下有哪些改进点吗？

A: 今年展出的产品有了全方位的升级改进，具体包括以下几个方面：

外观上进行了全新的设计，部分产品改变了配色，并添加了装饰指示灯，使产品外观形象有了全方位提升；智能化方面我们推出了远程仪器监测应用APP，操作人员可远程监测仪器使用情况，APP还可读取仪器数据进行存档，进行往期数据对比；人性化方面也有了很大的改进，例如仪器门均采用电动开关，降低检测人员操作强度，更为方便。

Q: 此次推出的远程仪器监测应用APP可谓纺织检测行业革命性的突破，您怎样看待纺织检测的智能化发展呢？

A: 随纺织行业智能化发展的推进，纺织检测行业智能化发展也势在必行，锡莱近年来格外关注智能化产品的应用。纺织检测行业从以往的手动检测到电动检测，现在智能化的融入使检测更为方便且数据更为准确。远程仪器监测应用APP的推广打破了操作人员局限于实验室，极大的提高了工作效率。作为全球纺织测试的领导者，锡莱有义务也有能力让智能化检测发展壮大。

Q: 锡莱目前的市场形式如何？未来产品研发会有怎样的定位？

A: 锡莱提供服务的主体是世界各地的销售代表处、代理和分销商。他们具有专业的纺织测试和实验室设备知识，为客户在选购设备时提供了宝贵的、有参考价值的支持。目前销售网络遍及全球100多个国家，拥有80多家服务机构和代理处。大多数分销商备有配件、测试消耗品和相关设备附件的库存，能够为客户提供优质的售后服务。未来产品将更注重客户的需求进行改进，聆听客户的反馈并融入创新设计，使产品更加智能化及人性化。

展会产品 SHOW

1 测试材料系列

锡莱亚太拉斯（SDL Atlas）生产的每批测试材料均已经过严格测试，以确保不同批次产品间的一致性，使用户对于自身进行的标准测试保持绝对的信心。所有测试材料质量上乘，满足国际标准的要求。

SDL Atlas供应用于纺织及家电市场的最全面的测试材料。目前包含耐摩擦测试材料、酚黄测试材料、洗涤测试材料、起球与勾丝测试材料、马丁代尔测试材料、用于AATCC与ISO标准的多纤面料，另外还供应各类多样化的测试材料，以满足用户一站式采购需求。



测试材料系列

2 远程仪器监测应用 APP

通过革命性的RemoteAccess远程访问，操作员现在可以随时随地跟踪仪器的实时测试进度。在长时间测试期间，操作员不再局限于实验室，现在可以在测试结束前查看剩余的测试时间，通过看一眼远程访问应用程序便可以很好地掌握测试状态。

可广泛连接各种仪器，目前与Martindale、RotaPill和Launder-Ometer配对；在测试结束前5min弹出消息通知测试员；可选择声音通知或震动；可与选择的任何仪器随时保持联系；目前在IOS平台可用，不久将用于Android系统，并连接到更多的仪器。



远程仪器监测应用 APP



耐磨及起球性测试仪

3 耐磨及起球性测试仪

专为市场上最直观的选择而设计。SDL Atlas马丁代尔（Martindale）是一款多功能的耐磨及起球性测试设备。它可以通过精确的耐磨与起球运动，以达到所有国际及零售商的标准要求。时尚、功能性的专门设计提高了使用的便利性和结果的可靠性。可以根据需要输入多种速度进行自定义测试。6、8、9个测试位设备的设计在节省宝贵的实验室空间的同时，提供了最大的检测能力。对于小一些的测试要求，Martindale还可提供小型的4个测试位设备。

4 胀破强度测试仪

Autoburst液压自动胀破强度测试仪是目前市场上功能最强大的胀破强度测试仪。它的最大压力为6 000 kPa (871psi)，因此它成为测试多种材料的完美解决方案。在测试厚重织物或需要符合指定液压测试标准时，膨胀测量可高达70 mm。Autoburst还有一个定制的测试模式，可以指定压力、膨胀高度和流速，测试结果可显示在仪器屏幕上。配备全彩色触摸屏控制器，全新设计可以方便地进行隔膜更换和维护。



胀破强度测试仪



起球性测试仪

5 起球性测试仪

RotaPill起球及勾丝测试仪是一台通用的起球及勾丝测试仪，配有2个或4个测试头。对于起球测试，织物样品套在聚氨酯材料的管子上，并装进一个软木衬壁的箱子里进行翻滚摩擦，软木衬壁对容易起毛和起球的织物进行温和可控的摩擦。这个系统可以让测试者在极短的时间内快速测得模拟织物日常使用的起球和勾丝现象。控制器可进行测试循环输入及将转动速度控制在20、30、40、45、50、60、65和70 rpm，另外还配有30 rpm速度的自动反转系统。

公司链接

地址：深圳市南山区中山园路9号君翔大厦B栋1楼B区 邮编：518052
电话：86-755-26711168 传真：86-755-26711337
网址：www.sdlatlas.com 邮箱：info@sdlatlas.com.cn

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录锡莱亚太拉斯公司微信公众号查看





巴苏尼

专业 · 创新 · 专注

——佛山市巴苏尼机械有限公司展会侧记



展会直击



佛山市巴苏尼机械有限公司展台

作为一家专业制造针织布染整设备的高新技术企业，佛山市巴苏尼机械有限公司拥有专业的机械设计研发团队，高端智能的制造设备，先进的制造工艺及专业的应用售后服务团队，为广大客户提供一站式服务。本届展会，巴苏尼重点推出了 BSN-OE 高温生态环保染色机系列，融入先进生产工艺技术及方法的新一代 BSN-OE 高温生态环保染色机，将染色工艺过程实行标准化、数据化管理，该产品已录入2018国家工业节能技术装备推荐目录、广东省先进清洁生产技术与装备目录。

展会产品SHOW

BSN-OE 高温生态环保染色机

→ 自动调节喷嘴系统

可以根据不同品种、不同克质量的面料，通过电脑选择喷嘴间隙；通过喷嘴电脑调节间隙，来达到所需的喷嘴水冲压力、流量参数，以此达到织物表面风格的一致性；自动喷嘴能避免老式固定喷嘴人工更换，规格选择不多的问题；具有自动清洗喷嘴功能，彻底解决老式喷嘴容易堵毛的现象。

→ 独特的横向染液循环系统

本系统能使染料加料加入主缸时通过大量染液进行稀释，使染液在主缸里充分的混合均匀，杜绝传统染色机注料直接加入主泵口，以此避免织物产生段差现象；通过横向循环系统可以实现快速加料，节约工艺时间，提高效率。

→ 均匀分水系统

从一个点分配染液，可以使染液到喷嘴的流量达到均匀的分配，避免传统染色机多级分配因为流量不均匀造成管差；利用此分配系统，BSN-OE系列染色机有3管、5管、7管规格。

→ 预备水缸系统

利用预备缸能准确静态计量入水水量，确保浴比的准确性；预备缸预先准备热水，缩小进水温差来降低布面折皱现象；预先备水能提高效率，减少主缸升温所需要的电力及时间；预备缸可以实现预加盐功能，可实现粉剂、助剂的中央自动注料，避免料缸注料等待、预扣水量增加而加大浴比的问题。

→ 智能水洗及SOR水洗系统

根据客户要求水洗牢度，可以设定水洗要求数值。主动侦测染液水质数据，使水洗效果每次准确的重现；可以定量溢流水洗，根据不同的织物、颜色、染料浓度电脑设定最低溢流水洗总量，以此取代传统溢流水洗工艺造成无序用水现象，增加水洗速度，提高效率，降低耗水量。



BSN-OE 高温生态环保染色机

公司链接

地址：广东省佛山市三水区白坭镇莘村工业园汇银路 23 号

电话：0757-87579383

传真：0757-87579283

网址：www.fsbasuni.com 邮箱：fsbasuni@163.com

欲了解更多产品信息请扫二维码直接登录巴苏尼微信公众号查看

