


宝翔
POWER WING

本栏目由

宝翔针织机械有限公司

特约刊登

大圆机使用维修知识讲座 (之四十)

本刊特别提供



读者提问

天鹅绒生产方式有那些? 各有什么优缺点?



专家回答

常见的天鹅绒生产方式有4种:

a. 蒸棉纱→织坯(机上装开幅刀或下机后剖幅)→剪毛→环烘→预定形→染色→脱水烘干→环烘→修毛→复定。

该生产方式成品尺寸稳定性好,染色不容易出现绒面花的疵病,但工序长,增加了定形成本,预定形时会有0.5~1.0%左右的损耗,且预定形坯布的定形机飞絮多,需要经常清理。

b. 蒸棉纱→织坯(机上装开幅刀或下机后剖幅)→剪毛→缝边→染色→脱水烘干→环烘→修毛→定形。

该生产方式生产的面料柔软,工序短,但容易出现绒面花疵点,成品面料的克质量和风格都可能出现边中差。

c. 蒸棉纱→毛圈开剪式反包机织坯→缝边→染色→脱水烘干→环烘→修毛→定形。

该生产方式工序短,损耗小,绒面不会有漏剪的毛圈,但布底容易出现织造纵条疵点。

d. 蒸棉纱→织坯(机上装开幅刀或下机后剖幅)→环烘→剪毛→环烘→预定形→染色→脱水烘干→环烘→修毛→定形。

该生产方式生产的面料柔软,绒面丰满,但工序长,损耗大。



读者提问

涤纶低弹丝氨纶汗布毛坯布与成品布上都出现类似水波纹的现象,请问是什么原因?



专家回答

水波纹现象一般出现在单面面料上,主要原因是牵拉力过大。从编织原理来看,单面布与双面布有很大的差别,双面机的牵拉机构对能否顺利编织起到至关重要的作用,而单面机就不同了,单面布的编织主要是靠织针与沉降片共同作用来完成,包括退圈、弯纱、牵拉等,所以,单面布在编织过程中的牵拉是通过沉降片跟织针相互作用实现的,所以单面机的牵拉机构在编织过程中的作用不是很大。因此,在调机时需要注意,单面机卷布装置的牵拉力不需要太大,只要能把织下来的布平整地卷取就可以了。