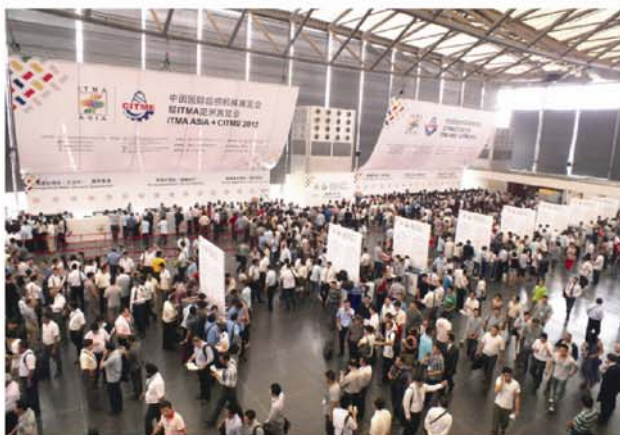




聚焦全球纺机盛会 探索行业“黄金拐点”

2012 中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会专题报道

本刊编辑 崔洪月 高旭 / 文

2012 年 6 月 16 日, “2012 年中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会” 在上海新国际博览中心圆满落幕。此次全球纺机盛会, 场面异常火爆, 共吸引了来自 28 个国家和地区的 1 283 家纺机生产企业或相关企业参展, 展览面积为 132 250 m², 较上届面积增加近 30%, 5 天的展期中, 展会共接待了 92 000 多人次的专业观众和业内人士, 较上届观众增加 12%。

虽然当前全球经济形势尚不容乐观, 国际市场需求疲软, 复苏步履蹒跚, 而国内劳动成本的上升, 原料价格的波动, 以及“十二五”国家节能减排政策的愈加严格, 都给我国的纺织印染业带来巨大的挑战, 进而对纺机市场带来一定的冲击。所谓挑战与机遇并存, 处于转型升级关键时期的国内纺织印染企业, 淘汰落后产能设备, 引进自动化、节能环保的设备迫在眉睫, 市场对于先进机械设备和技术的的需求正在逐步升温, 这将是一次对纺机企业难得的机遇, 2012 年将可能迎来纺机行业整体发展的“黄金拐点”。

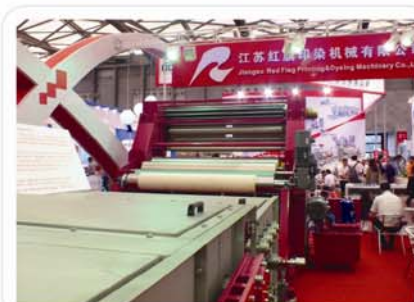
节能减排是纺织印染行业发展的永恒主题。本届展会上, 各家印染设备展商纷纷推出自己的环保设备, 尤其是针织印染设备, 无论是前处理的连续化、平幅化, 还是染色的低浴比、冷轧堆, 亦或是后整理的低能耗、高品质, 在印染各个环节的设备水平都有了进一步提升。例如, 江苏红旗机械有限公司于展会展示了其自主研发的针织物冷堆染色联合机, 适用于纯棉、涤棉等多种织物的冷堆染色, 可活性染色和冷漂。

随着国内劳动成本的上升, “用工荒”成为纺织印染企业普遍问题, 为此企业必须寻求减人增效的措施, 而引进数字化技术, 增加自动化设备成为了企业首选。例如, 山东康平纳机械有限公司推出的数字化全自动筒子纱生产线, 其展出的智能化控制系统及筒子纱自动装卸运输机械手, 达到了减员增效的目的, 而且能实现生产精准控制, 保证染色一次成功率, 降低生产成本。据悉此公司已研制成功平幅式连续化练漂联合机, 正在推广应用阶段, 值得关注和期待。

本届展会上, 数码喷墨印花技术及设备可谓从“雨后春笋”到“百花齐放”, 其已与平网印花机、圆网印花机呈三足鼎立态势, 参展商已愈 16 家, 不仅展出的数码喷墨印花技术较之以前有了飞跃式发展, 而且国外著名传统印花设备制造商几乎都涉足了数码喷墨印花领域。此次展出的数码喷墨印花机大部分采用高性能喷头选择、组合及排列来提高印花速率, 而且染料墨水的国产化, 以及对面料种类适用性和稳定性不断加强, 降低了生产成本, 同时国外著名传统印花厂商对印花技术特点的了解, 为设备不仅配备了高性能的导带系统, 还配备了印花前后整理工艺设备, 这些都使得数码喷墨印花逐步实现生产化。例如, 奥地利齐玛科瑞丝 (COLARIS) 数码喷墨印花机采用 SPT AQ-508-GS 灰度级工业喷头 64 个, 印花速度可达 1208 m²/h, 同时配备了预处理设备、热空气烘干机和蒸化机。

为了更好地把握中国及周边亚洲市场难得的发展机遇, 缩小与国际先进制造水平的差距, 提升自身品牌技术能力, 增强企业的自身综合实力, 国内企业采取了不同程度并购和重组策略。例如, 佛山三技精密机械有限公司于今年成功收购德国克朗茨公司, 不仅使公司在软件和硬件迅速拥有了国际先进技术, 提升了企业技术实力, 而且延伸了企业产品范围, 更好地将品牌融入国际市场。

所谓机会都是给有准备的人, 市场都是给有实力的企业。在“十二五”国家政策引导下, 未来印染设备技术将毫无疑问地朝着数字化、自动化、环保化、低能耗等方向发展。这就需要印染机械企业或是资本运作、或是研发投入来武装企业的综合实力, 生产出顺应市场发展和适合客户需求的高性能、高品质产品, 才能在“黄金拐点”处牢牢抓住市场的“机遇”, 使企业立于不败之地。



三技精密机械有限公司创始于1997年，是一家专业从事高端气流、溢流染色机产品研发、生产及推广的机械制造企业。十多年来，公司紧紧围绕“造中国精品染色机”的企业理念，坚持走质量创新和服务求新的可持续发展战略，充分发挥企业设计、制造、调试的“三技”核心竞争优势，努力发展以高效、高质处染为主的节能减排机械环保事业。

展会直击

三技精密机械有限公司是生产高档次针织染整设备的专业厂家，致力于开发生产各种高档次针织染整设备，主要产品有：ASH 高温气流雾化染色机，ASL 常温气流雾化染色机，UFH-PLUS 欧风高温溢流染色机，UF-PLUS 欧风常温溢流染色机以及 SHQ 快速染色机。本次展会上，该公司重点展示其新一代欧风“O”型染色机，即 UltraFlex 系列新产品。

此外，据悉该公司今年成功收购德国 Interspare 公司的 Stentex 和 Krantz 品牌及全部专利和技术，并在佛山三水区已投建广东三技克朗茨机械有限公司，专注针织后整理设备研制和生产，其针织物定形机融合了德国 Stentex、Babcock/Artos 和 Krantz 最先进品牌的全部技术。

为了更深入的了解佛山市三技精密机械有限公司的经营理念与产品特性，我们荣幸专访了该公司总经理郑永忠先生。



△ 三技精密机械有限公司展台

Q & A

《针织工业》对话佛山三技机械



Q 记者：此次展会上贵公司展出的最新设备有哪些技术亮点？

A 郑永忠：本次展会上，我们展示其新一代欧风“O”型缸——UFH PLUS 高温染色机，这台机器是我们于2005年开始研发并且在2006年投入市场的，现在这台机器已是第三代产品。几天展示，无论工艺处理、节能效果，细节外观纷纷受到客户的肯定。该设备拥有从软件到硬件的13项国家专利，其关键是能够真正实现超低浴比1:4染色，这都源于我们自主研发的“快速回水”技术，通过设计水流收集及导流装置，以及合理设计储水槽结构，加速回收残水，快速实现第二次循环，不仅降低染色成本及实现节能减排的目的，而且不会二次污染布面，造成沾污，改善布面染色的效果。此外，我们还对该设备热交换器进行了全新设计，从外观上看减小了其直径和管道大小，实际上增加换热系数近1倍，提升升温效率超过50%。

Q 记者：贵公司在国内染机市场拥有较大的市场占有率，您能谈谈公司的核心竞争力主要表现在哪些方面？

A 郑永忠：我们以产品品质和客户口碑来带动销售，不仅为客户提供一站式解决方案，而且真正为客户着想，提供给客户“3e”概念，即简易(easy)、环保(environmental)、高效(efficient)。为客户提供适用的产品，我们的设备不仅为客户实现节能减排，降低耗能成本，而且操作简单，维修率低，外观简洁，降低使用成本。相对于欧洲设备，我们不仅拥有与其可以匹敌的技术，而且对于国内客户我们有先天的优势，可以直接面对国内客户，第一时间了解用户对设备的需求和使用意见，及时反馈信息。

Q 记者：据悉贵公司成功收购了世界针织后整理设备的知名品牌德国 STENTEX 和 KRANTZ 品牌和技术，请您简单介绍一下？

A 郑永忠：经过长达两年的谈判，我们于2012年5月正式和 Interspare 公司签订收购 Stentex 和 Krantz 品牌及全部专利和技术，其公司旗下 Stentex、Babcock/Artos 以及 Krantz 的拉幅定形机，无论是在机械结构上，还是控制技术上始终处于国际领先地位。在未来我们计划将 Babcock、Artos 两个品牌的核心技术集中移植到 Stentex 和 Krantz 两个品牌，我们打算先发展拉幅定形机，Stentex 品牌在国内直接生产和销售，而 Krantz 品牌仍然为全进口机器。前者主要在佛山三水的工厂生产，后者集中在德国汉堡工厂组装及销售，两个机器品质会严格保证，使用同样的设计和配件，只是售价和产地有所区别。

Q 记者：面对全球经济萎靡，纺织印染行业整体有所下滑，贵公司采取何种发展战略和经营理念？

A 郑永忠：我的经营理念是市场兴旺的时候要意识到危机的出现，提前作准备，寒冬的时候不要过分悲观，要为企业添“棉衣”。虽然，全球经济萎靡，印染行业形势有所下滑，但是我们不会像有些企业想着如何裁员和收缩，而是加大资金投入，购进领先于行业的先进自动化生产设备，把工厂的整个生产工艺和流程重新整合，改善工人的劳动环境，提高工人的工作效率，任用有技术和有知识的专业人才，以更少的人员生产更多的产品，更优质的产品。

作为从事消费品设备制造企业，市场再寒冬，人都会需要穿衣服，在国家“十二五”节能减排的政策指导下，许多印染企业设备需要淘汰升级，这将是我们的机遇，为客户提供“可以省出来的设备”，以减少的能耗和成本完全可以购买该设备。

此次展会我们由原来“造中国精品染色机”的理念提升到“绿色创想”的理念，其包括两层含义：第一、随着全球环境逐渐恶劣，资源逐渐减少，我们要倡导绿色环保，推进印染行业节能减排和清洁生产；第二，提出建立一个我国上下游企业的产业联盟设想，设定一定的环保和质量准入标准，提升各自产品质量和性能，研发自有品牌和知识产权的产品。

广东三技克朗茨机械有限公司

k33.08 型拉幅定形机

该公司收购了德国知名拉幅定形机专业制造商 Stentex、Babcock/Artos 以及 Krantz 的品牌和先进技术，在机械结构性能和控制方面采用了最新设计思想，并结合目前应用中的实际情况，开发出了具有高效节能、低污染的新一代拉幅定形机。

设备特点：

- 上、下喷风盒之间可产生“气浪式喷风”，可以保证喷风的均匀性，并通过一定气垫将织物均匀地漂浮起来，使织物始终处于松弛状态；
- 采用内置式集中排气，与织物运行逆向进新鲜空气和废气排放，可节能 6%；
- 采用拉幅链条免拆卸润滑和无油润滑钢板导轨，针板和布铁两用有水平式和立式两种形式；
- 电气上使用多单元变频调速、数字通讯、人机界面触摸屏、工艺参数计算机设定贮存，以及工业电视集中监控技术；
- 采用具有代表性的德国 Krantz 公司的废气净化和热回收装置，以及德国 Babcock/Artos 公司的旋风洗涤器；
- 德国专利“ECO AIR”设计的烘箱结构已在全世界有超过百台的机器在运行。



△ k33.08 型拉幅定形机

UFH PLUS 高温染色机

UFH PLUS 系列是全新开发的新一代高温染色机，集合多项研究成果和专利，能在满载时达到最低行机浴比 1 : 3.7，减少能源消耗，缩短染色时间，确保处染织物的高品质。优化后储布槽装置，处染轻质布种到重质布种都能保证顺畅运行，降温水洗一步法（CIR），使冷却和清洗程序同时进行，减少染色时间、排放量和耗水量，大容量的布槽设计，使单管布槽容量高达 300 kg，优化结构设计而使超低浴比能顺畅处染棉织物。

设备主要创新点：

a. 快速回水设计和节水设计

一方面通过将布水分离后的水快速收集及缩短布水分离后的水流向主泵抽吸口通道的距离，达到增加水流流速，快速回水的目的，从而降低最低行机水位，降低染色浴比；另一方面通过对储布槽结构的合理设计，合理利用储布槽中的无效空间，简化缸外集水器的制作，降低了集水器的制作及装配难度，缩短回水通道长度，达到快速回水，降低浴比。

b. 提高升温效率

运用强化换热系数技术提高换热效率。保证流量情况下通过专业设计的换热管来达到提高换热效率，减少管道的无效空间，降低浴比。



△ UFH PLUS 高温染色机

SHQ 高温快速染色机

SHQ 高温快速染色机专为弹性布及低张力布种的特殊运转要求而设计，特低浴比染色 1 : 6 节能减排。特低机台减小织物张力，染色后缩水小，无折痕，手感更佳。

设备优点：

- 采用定量比例控制，精确控制蒸汽和降温水流量；
- 高效率提布轮变频控制；
- 大容量可编程彩色微电脑控制器；
- 全部阀门可与微电脑控制器联动；
- 高效能不锈钢离心泵；
- 采用大型门盖，方便人员出入筒身内部。



△ SHQ 高温快速染色机





高勋 集团

节能引领未来

——高勋集团有限公司展会侧记

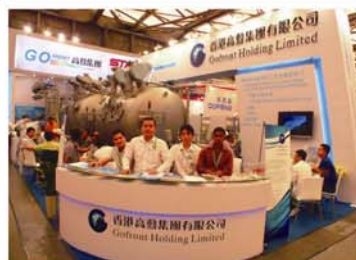
据悉，为响应国家节能减排号召，高勋集团特别成立节能服务公司——广州市高晟染整设备有限公司。该公司主要从事染整行业节能技术开发、技术服务、技术咨询、合同能源管理、染整设备创新营销等。旨在为染整企业提供创新的解决方案，为行业的变革创新及企业的腾飞竭诚提供服务。为此，我们透过展会，深入了解该公司的理念与产品。

展会直击

本届展会上，高勋集团不仅展出了多台设备，包括轰动染整业内的超低浴比高温高压纱线染色机模型、高温低浴比O型染色机和高温气流雾化染色机等，彰显了公司在染色机方面的全方位优势力量；并且提出了实现“超低浴比染色机工艺全程实现1:3”的口号，凸显了该公司在降低浴比方面的领先技术实力。

此外，据悉该公司承诺在全球范围内提供全面、及时和完善的技术支持和服务，满足客户的技术提升，其在中国、马来西亚、泰国、菲律宾、巴基斯坦、印度、越南等国家均设有办事处，并雇有40多名资深的专业技术服务工程师，为全球客户提供全面的技术服务。

展会期间，《针织工业》记者有幸采访了公司领军人萧振林董事长和技术负责人罗湘春高工，让大家更深层次的了解高勋集团的发展战略和技术研发情况。



△ 高勋集团有限公司展台

萧振林：“我们的目标是使国家工业节能‘十二五’规划中纺织行业的节能指标提前、超额完成，同时将整个染整行业用水指标降低一半。”



整个染整行业除受全球经济影响外，还有国内劳动力成本上升、节能环保要求提高、染整企业外迁等影响，将面临全面升级调整的新局面。

在如此局面下，高勋集团业绩逆势增长，这主要得益于公司“工程技术研发中心”强大的技术开发能力、营销系统敏锐的市场洞察力和长期以来在行业内的良好形象。其中，公司自主研发的XL系列超低浴比纱线染色机被列为国家发改委推荐重点节能技术。我们将本着“高勋集团、节能引领未来”的宗旨，继续发挥技术创新能力，为客户创造价值、为行业进步做贡献。

目前，虽然中国染整行业的发展不可能有前几年的强劲增长势头，但同时这对于我们也是一个新机遇——中高端染整企业的产业升级正悄悄开展。高勋集团随着自主研发及制造的XL超低浴比纱线染色机、GOFX低浴比溢流染色机和GFAF高温气流雾化染色机等节能产品推向市场，预计下半年会取得一个不错的业绩表现，此必将带来传统的高能耗、高浴比设备逐步退出历史舞台。

关于行业对于染整技术的主要诉求，我认为集中表现在：节约能源消耗、减少污染排放、降低生产成本、提高自动化水平、提高产品质量、优异的设备性价比等方面。



△ 高勋集团董事长萧振林与市场总监陈胜辉（左一）、罗湘春（右一）高工展台合影

罗湘春：“高勋的低浴比技术始终处于行业的领先地位，其实我们最大的优势是知道自己该做什么，能做什么，知道如何为客户提供全面服务，真正意义的提高竞争力！”

在去年的基础上，今年公司技术主要有三个方面发展：

其一、筒子纱染色机以低浴比染色技术为依托，已全面推向市场，今年到目前为止我们已服务于16家企业，销售约148台设备。为了让技术和设备得到客户的认可，我们采取与客户共同合作和发展，将整个技术与客户利益捆绑在一起，帮助客户应用技术开发新产品，对技术人员进行免费培训，使客户真正获利并实现减排。

其二、在筒子纱染色机技术领先发展的基础上，为拓展业务范围，满足市场需求，不断进行技术开发，推出了两个领先染整业新的染色工艺技术：一个是经轴染色，将传统设备浴比为1:10~1:15，实现浴比1:3.5~1:4.0，得到如雅戈尔、海安联发、孟加拉AGK等公司的认可；另外一个为拉链染色，已为广东某工厂成功量身开发此染色技术，将传统1:13的浴比降低到浴比1:3，得到客户的好评。

其三、把XL低浴比技术理念渗透到公司各个机器产品中，公司实现全员参与。以市场为导向我们先后推出了GOFX低浴比溢流染色机和GFAF高温气流雾化染色机。虽然溢流染色机和气流染色机稍起步晚一些，相比其他同类产品企业稍稍占下风，但我们的低浴比制造工艺技术一直处于领先，现已远销至巴西和土耳其等地，争取把此项技术在国内进一步推广。

我们优良的设备性能与领先的染整工艺服务，已经赶超欧洲制造业。节能减排绿色环保是“十二五”政策的必然结果与任务，我们做到了，也是中国制造业的领先者！对于注重回报的今天，我们技术过硬、客户应用反馈良好，设备真正实现节能降耗。对于筒子纱低浴比染色技术高勋始终处于领先地位，竞争激烈的今天，虽然引领行业发展压力很大，但我们集团上下人员感觉很好，在保护现有6个专利技术知识产权的基础上，将坚持不懈地进行技术创新和研发，现在更加优异的超低浴比筒子纱第二代染色机正在研发中，设备将融入多种节能减排的要素。未来的染整业将再次添加更多的绿色高勋元素。以真诚的服务带给更多的染整市场与技术人员更多的新理念。

EXCEL GF241XL 超低浴比高温高压纱线染色机

该机具有超低浴比高温脉流染色控制技术、超低浴比循环主泵、纱杆及纱架底座等3多项专利设计,用于筒子纱染色可实现浴比1:2~1:3,并且成功将其运用于经轴染色和拉链织带染色,其中经轴染色浴比可达1:3.5~1:4.0,世界领先。目前,该设备已有近100台产品在国内外12家染整企业投入生产。

节能指标:

- a. 耗水量 ≤ 45 吨/吨棉纱,比传统染机节约68%以上;
- b. 耗电 ≤ 500 千瓦时/吨棉纱,比传统染机节约70%以上;
- c. 耗蒸气 $\leq 2.5\sim 3.0$ 吨/吨棉纱,比传统染机节约40%以上。

☆ 拉链织带染色

EXCEL GF241XL 超低浴比高温高压纱线染色机可以用于拉链织带染色,染色浴比可达1:3,主要解决了传统大浴比染色机染色内外差的问题,在相同时间、染化料的情况下,水电气消耗指标均有不同程度的降低。

拉链耗能指标:

- a. 蒸汽压力0.65~0.70 MPa,每吨纱消耗蒸汽1.00~1.55 t;
- b. 水压满足或达到0.3 MPa, $\leq 2.5\%$ 耗水(12~15吨/吨纱);
- c. 耗电(200千瓦时 ≤ 450 千瓦时/吨纱)。



△ EXCEL GF241XL 超低浴比高温高压纱线染色机

GOFX 高温低浴比O形染色机

该机适用于处染克质量200~750 g/m²,米克质量1800 g/m及以下的各类针织及梭织布料,最高布速可达350 m/min。

染机特点:

- a. 浴比最低达到1:3.8,降低能耗,节省助剂,减少排污成本。比传统溢流染缸、中深、特深色总平均节省水52.5%、电-29.5%、蒸汽53.4%,综合节能40%;
- b. 每管载量有200 kg, 250 kg, 300 kg三款,每款规格有1~8管;
- c. 布匹循环可以时间控制和实际运行圈数控制两种方式控制有效结合,减少管差,提高重现性;
- d. 配有自动清洁、碎毛过滤器,德国原装SETEX777CE电脑,配合独创的专用软件,功能强大,系统稳定可靠,不受干扰;
- e. 主缸、副缸及多功能预备缸同步操作,提高染色效率,染色工艺时间可缩短至7~8 h。



△ GOFX 高温低浴比O形染色机

AIRFORCE EXTREME 高温气流雾化染色机 GFAF 系列

该机采用空气动力学原理,将鼓风机产生的混合气体注入喷嘴与染机主泵输送的染液在喷嘴里相遇,使染液雾化后喷向织物,带动织物运行。

染机特点:

- a. 浴比最低达到1:2.8,降低能耗,节省助剂,减少排污成本;
- b. 专利喷嘴,两种规格8个喷头,三种流量可调节,适染织物范围更广,匀染性更佳;
- c. 专利设计的布槽,可达满载载量;
- d. 独特的高效雾化染色风机,风机满负荷时,噪音小,震动系数2.3 mm/s,噪音系数97 dB,稳定可靠,使织物运行更为顺畅;
- e. 多功能预备缸,配合一浴法,染色效率高,染色工艺时间可缩短至7~8 h;
- f. 布匹循环可以时间控制和实际运行圈数控制两种方式控制有效结合,提高水洗效率,缩短水洗时间及减少水洗用水,还可减少管差,提高重现性。



△ AIRFORCE EXTREME 高温气流雾化染色机 GFAF 系列



方圆 仪器

百尺竿头 更进一步

——温州方圆仪器有限公司展会侧记

“本本分分做人，踏踏实实做事。不打诳语，信守承诺。守信于人，专心于技术，真诚于服务，以踏踏实实步伐来赢得市场。”这是总经理朱克传及方圆公司自成立以来一直秉承的经营理念。

展会直击

在本届展会上，温州方圆仪器有限公司携多款产品亮相，其中最引人注意的是该公司现场展出的最新水冷式日晒气候老化仪系列机型——FY3500⁺ 水冷式日晒气候老化仪，该系列自 2008 年就荣获国家重点新产品，2009 年被评为国家火炬计划项目，使方圆公司以技术创新为基础的核心经营理念为行业所共识。

如今方圆的成就得益于 10 年来坚持自主研发地不懈努力，据悉该公司为了提升仪器精确度、稳定性，不断将进口配件、先进控制方式融入自有产品中，并且将钣金多斜面对称设计、金属烤漆大量应用于生产中，提升整体产品工艺和外观。产品各个方面均可与国际知名进口产品相媲美，而售价只有其价格的四分之一左右，在市场中牢牢占有一席之地，凸显了我国自主研发的民族品牌产品突飞猛进的发展态势。



△ 温州方圆仪器有限公司展台

百强推荐 —— 为百强针织印染企业推荐展会优质产品

FY3500⁺ 水冷式日晒气候老化仪

该机同行业销量第一，适用于高温、长时间、日晒、气候老化及色牢度测试，配套公转、明暗交替、淋雨等测试功能。

产品优势：

- 国内首创自主研发水冷式日晒气候老化仪，结束进口仪器长期对国内市场的垄断，大幅降低用户的购买、使用、维护成本；
- 国家火炬计划项目，国家重点新产品，专家一致评定为填补国内空白，达到国际先进水平；
- 国家发明专利产品，已获得五项国家专利，浙江省科技成果，温州市高科技项目；
- 预先设置多种材料的耐气候和耐光测试标准，同时具有可编程功能，使用方便；
- 已被 50 余家权威测试机构使用和认可。



△ FY3500⁺ 水冷式日晒气候老化仪

YG028 万能材料试验机

该机在同行业技术含量最高，利用三闭环原理，可进行拉伸、压缩、弯折、剪切、剥离、顶破、撕破、弹性等试验，是品质管理、进料检验、物性试验、力学研究和材料开发之基本设备。

产品优势：

- 程序完全开放，支持用户自行创建测试方法，项目自编辑，参数自编辑；
- 用户可以在一个测试程序中可分别选择以时间、伸长、应变、力量为参考点，完成最多包含十个测试过程的试验，每个过程速度可设定；
- 全原装进口件配件机型，且机壳采用汽车烤漆工艺处理，外形美观，档次高，性能稳定可靠，经久耐用；
- 测试精度高，并配有 20 余种国标、美标强力测试功能，以及 10 kN 进口传感器。



△ YG028 万能材料试验机

YG502-III 型织物起毛起球仪

该机用于评定各种针织物、梭织物起毛起球状况。

产品优势：

- 机壳采用烤漆工艺处理，操作面选用特铝型材，整体外形美观、耐用；
- 进口电机，传动选用进口直线滑块控制；
- 优质不锈钢磨头、重锤，熟丝尼龙毛刷；
- 德国进口表头、进口金属按键、金属面板；
- 钣金多斜面对称设计、金属烤漆。



△ YG502-III 型织物起毛起球仪

联系方式

地址：温州市瓯海区郭溪工业园驰艺路 5 号

电话：0577-86728860（总机）

Email: zkc@wzfyyq.com

网址: www.wzfyyq.com



杨佳机械

携手节能减排 共享低碳生活

——中美合资无锡杨佳机械有限公司展会侧记

杨佳机械有限公司是一家专业生产染整设备的厂家，已具有 20 多年的生产经验，雄厚的技术力量和先进的生产设备，加上设备的不断革新，使产品的质量一直处于同行业的前列。此次，继上届展会报道，我们对该公司进行了深入的采访，与大家分享该公司的发展理念和优质产品。

展会直击

无锡杨佳机械有限公司专注染色机生产 20 多年，产品涉及匹布、筒纱、散纤、成衣、绞纱等不同类型的染色机，染色机技术和制造在行业内颇有实力。近几年，该公司经过不断努力，在设备的节能减排和低碳环保方面也有突出表现，本届展会上该公司展出了最新匀流染色机——CAMEL 第三代超环保匀流染色机，达到超低浴比 1 : 3.3~1 : 4.0。据悉，此设备在太华针织和紫薇花针织经过与国外及国内的几家知名品牌对比后，分别惠购了 22 台和 12 台。

为了更深入的了解无锡杨佳机械有限公司的经营理念与产品特性，我们有幸专访了该公司总经理杨俊贤先生。



△ 杨佳机械有限公司展台

Q & A 《针织工业》对话无锡杨佳机械

Q 记者：此次展会上贵公司展出了哪些最新设备，各有哪些技术亮点？

A 杨俊贤：我公司的 CAMEL 产品，经过不断改进，已经发展到了第三代产品，而其他同行业类似产品还停留在第一代产品的试制和开发中。我公司的 CAM3 系列机型，1 : 3.3 的超低浴比，一流的匀染效果，高品质的布面物理指标，320 kg 每管的超大载量，宽泛的布料适用性。实践验证，CAM3 在行业内具有绝对的领先优势。

Q 记者：面对纺织印染行业整体下滑趋势，贵公司是怎样应对的？贵公司一贯的核心竞争力和企业制胜的法宝有哪些方面？

A 杨俊贤：我公司有其他公司不具备和无法模仿的优势，如高于竞争对手的核心技术，精湛的制造工艺，完善的售后服务体系，超出行业的高效管理。在市场处于低迷的情况下，对于我公司来说就是机会，对于优秀的公司只有低迷的市场，没有低迷的业绩，在最严酷的市场中能够生存、壮大，更能说明我公司具有超凡的核心竞争优势，并得到市场的认可。

Q 记者：销售和服务是企业生存之本，贵公司在此方面又有何种独到之处？

A 杨俊贤：我公司的销售和服务与众不同之处：在于以客户的利益至上，在于能给客户带来更高的效益。让客户以最低的投入创造最高的价值，在技术、质量、服务超过或达到欧洲及其他同行的情况下，我们有绝对的成本优势，安全可替代进口产品，低投入高回报这是每个客户追求的目标，我们具备使客户利益最大化的能力，这就是我们销售和服务的核心竞争力。

Q 记者：请用一句话概括一下贵企业的发展理念

A 杨俊贤：以人为本，不断创新，科技永无止境，走在行业的前端，为中国染整行业的健康发展承担企业应有的责任。



百强推荐 —— 为百强针织印染企业推荐展会优质产品

CAMEL 第三代超环保匀流染色机

该机具有 1 : 3.3~1 : 4.0 的超低浴比，其创新的染色系统及织物运行系统，确保了染色品质。该机节约助剂 60% 以上，染料 5%~10%，减少排污 60% 以上，极高的染色成功率，节约 60% 的水、电和蒸汽的用量。



△ CAMEL 第三代超环保匀流染色机

联系方式

地址：江苏无锡市惠山区前洲街道锡玉中路 11 号
电话：0510-83396999 83397139
网址：www.pdm-world.com

邮编：214181
传真：86-0510-83393008
Email：pdm@pdm-world.com

Santex Group (桑德森集团) 是一家主要生产各类纺织品后整理设备的跨国集团公司，总部在瑞士，于 2005 年在上海青浦独资建立了桑德森（上海）纺织机械有限公司，同年八月正式运营。继上届展会报道，此次对该公司进行深入的采访，将该公司的发展理念与优质产品与大家分享。

展会直击

本届展会上，桑德森集团携旗下四大品牌：桑德森(Santex)、卡维泰科(Cavitec)、伊索特克斯(Isotex)和斯帕罗托-瑞玛(SperottoRimar)参展。

为了更深入的了解桑德森集团的经营理念与产品特性，我们荣幸专访了桑德森（上海）纺织机械有限公司销售总监马勇(Richard Ma)。

谈到产品和技术。 Richard 说到，“此次展会 Santex 集团主要推出了两个拳头产品：松式烘干机与呢毯蒸汽预缩机。前者被业界誉为全球真正意义上的第一台松式烘干机——号称“机王”，无论是性能和效率都是独一无二的，受到客户的广泛认可，它不仅配备了同步拉幅架、超喂装置等，而且在其多年的核心技术支持下，确保气流合理分配，最大限度作用于面料上，帮助面料形成规则正弦波浪，大大提高烘干效率；后者是全球性价比最高的预缩机，它优化整合了瑞士 Santex 和意大利斯帕罗托-瑞玛(SperottoRimar)两家公司的核心技术，在此机上真实体现了瑞士人的严谨、意大利人的天才设计和中国人的务实精神。此机预缩处理性能卓越，目前销售较好，市场占有率颇高，也得到使用客户的广泛好评。”



△ 桑德森（上海）纺织机械有限公司展台



谈到核心竞争力。 Richard 说到，“作为具有 30 多年历史的集团公司，我们从不打价格战，主要从两方面取胜：第一是产品品质，我司专注于后整理设备多年，拥有全球领先的技术和卓越加工性能的设备，保证客户使用我司产品所加工面料的高品质；第二是完善的售后服务，时刻为客户着想，及时帮助客户解决问题，我们不仅销售机器，更为客户进行工艺技术服务，把我司优良设备的加工性能发挥到极致。”

谈到参展的目的。 Richard 说到，“我们此次参展的主要目的是通过约见客户，介绍 Santex 集团的四大品牌，宣传公司的主打产品，了解客户的需求及老客户的应用反馈并结识更多的潜在客户。”

谈到市场发展前景。 Richard 说到，“虽然全球经济萎靡及纺织行业成本上升给纺织印染机械行业带来一定冲击，但产业急需升级也给我们带来了一定机遇。一个企业若是要创品牌，必须要有好的产品，要加工出好的产品，必须要有相应的硬件及软件作为支撑。这些不能单靠工艺技术及管理，还需要高品质的加工设备来完成。很多中国客户既认可我们的设备，又觉得价格贵，从而对设备投资犹豫不决，最终导致订单流失，利润下滑。为了解决客户的两难境地，我们在保证桑德森品质和服务的前提下，将设备组装放在国内，并把降低成本部分让利给用户，扩大中国市场销售份额，让更多的需要提升加工水平、增加产品附加值的客户有机会选择使用我们 Santex 的优质产品，为其创造更好的效益。”



Santex 发展印迹

- 1982 年 Spe Edgar Konzett, Bruno Frick 和 Christian Strahm 三个人在瑞士 Tobel 成立了 Santex 公司，旨在生产针织物的后整理设备。
- 1983 年 Santex 第一台松式烘干机 Santashrink 在意大利米兰国际纺机展上亮相。
- 1986 年 Santex 机器占领市场，业务迅速扩张，并在纽约的 Greensboro 建立了服务基地。
- 1990-2000 年 Santex 成为世界品牌，经过近 10 年快速发展，将几个公司合并一起成立了 Santex 集团。
- 1994-1996 年 Santex 集团先后收购了 Caratsch Maschinenbau 公司和 Villars 公司，并将这两家公司合并在一起构成了 CAVITEC 新品牌。
- 2000 年 Santex 集团成功并购了 1981 年由 Sperotto 公司和 Rimar 公司合并的 Sperotto Rimar 公司，为进入亚洲领域奠定了基础。
- 2005 年 Santex 集团在中国上海建立了生产基地，并很快投产针织后整理设备。
- 2011 年 Santex 控股公司宣布收购 1954 年建立的涂层、印花、压花设备的领导者 Isotex Engineering，后者将继续保持 Isotex 的业务。

SANTASHRINK-PROGRESS 松式烘干机（通用型）

该机用于圆筒或开幅针织物的预缩、松弛和无张力烘干的联合处理系统。该机通常装有 3 个或更多的烘箱，在烘干机入布前装有一个带针链的补偿拉幅架是其最重要的特征。其总长度为 5.345 m，包括 4.50 m 长的水平旋转区域，此区域是用于柔和拉开和拉伸织物。

入布处设计的非常简单，一般只带有喂布架及对中装置，通常只提供一个轧水槽，但由于许多原因，也会需要一浸轧槽，针织物通过对中装置进入脱水槽重新湿润并在上针前迅速的展开，这样脱水后的织物的剩余含潮率可以均匀的达到 65% 的平均值。对于后加的浸轧槽，例如加柔软剂后，织物再次被轧水然后进入浸轧槽，这样助剂可以节省 15%~20%。

接下来织物的前进速度在 0~50% 的时候进行挂针板操作，然后进入展幅架，柔和的展开和拉伸织物的线圈为下面的松式烘干和预缩做准备。

在进入烘箱前的瞬间，织物脱针并以一定的前进速度通过喂布罗拉，把织物放在传输带上做进一步处理对于 SANTASHRINK 来说是非常重要的。

圆筒针织物在外形上已准备好。在 SANTASHRINK-PROGRESS 机器上进行处理时，被直接放置在烘箱入布前的机架上，通过一个提布罗拉，然后按标准型机器的线路进入机器。



△ SANTASHRINK-PROGRESS 松式烘干机（通用型）

SANTACOMPACT CK 开幅针织物呢毯汽蒸预缩机

该机具有艺术水准的用于开幅针织物带汽蒸及预缩辊筒的完美设备，十分依赖于如下的过程要求，大部分针织物已经被加工成开幅结构。SANTACOMPACT CK 正是可以使最终产品能达到最高质量要求的设备。从前道工序下来到织物，如松式烘干机，通过可控的预缩 SANTACOMPACT CK 可以使织物达到最低的剩余缩水率。同时可以使织物达到完美的表面效果和柔软的手感。SANTACOMPACT CK 最主要的事实是它的合理性结构：织物以最自然的方式导入避免了被拉伸并且可以达到最大的剩余缩水率。从脱针链到下面的预缩单元是最短的步骤，然后无张力的进入上部的预缩单元，接着进入带有冷却装置的机器上部，最后进行打卷和折布，这就意味着没有必要的张力产生。



△ SANTACOMPACT CK 开幅针织物呢毯汽蒸预缩机



Biancalani 白卡拉尼

AIRO 爱乐®24

该机是意大利 Biancalani 白卡拉尼公司原创发明的空气气流洗涤机，适用于梭织物、无纺布及针织面料的连续及平幅转笼整理。其工作原理：面料由空气气流抽动输送，高速喂入特殊的输送管或整理通道，即整理的中心区域。机器通过特制的高效离心式鼓风机将室内环境里的空气吹入整理通道，吸风量可以控制调节。空气气流高速交替改变方向。气流的反转快速而精确，整理通道具有自动清洁功能，并按照空气动力学原理设计，没有任何风动阻力。

意大利 Biancalani 公司鉴于 SANTEX 集团在中国的卓越品牌效应、优秀的销售团队及完善的售后服务体系，决定并签署了由桑德森（上海）纺织机械有限公司为唯一中国总代理的合作意向书，桑德森（上海）纺织机械有限公司将全面负责意大利 Biancalani 公司在中国的销售、机器的售后服务及技术支持。

意大利 Biancalani 公司在中国的唯一总代理为：

桑德森（上海）纺织机械有限公司

业务接洽请联络：朱文彬经理（手机：13818971963 传真：021-59228392）

售后服务请联络：徐银国经理（手机：15000663604 传真：021-59228392）



△ Biancalani 白卡拉尼展台



福达印机

创新永不停步

——江苏江阴福达染整联合机械有限公司展会侧记

江苏江阴福达染整联合机械有限公司，是国家针织平幅水洗装备技术研发中心、中国针织协会、中国印染协会、中国家纺协会理事单位。其产品获得国家发改委专项研发资金和多项创新基金支持，多次获得国家级、省级项目表彰。厂区占地96亩，标准车间30 000 m²，年产能100台。经过不断的技术创新和大量的客户积累，针织平幅水洗设备不断推陈出新，期间经过3次整体的设备换代。

展会直击

作为国家针织平幅水洗装备技术研发中心，该公司一直致力于该项技术的研发，且处于行业领先地位。本次展会上，针对高档针织面料印花后水洗，为客户提供全套解决方案，推出了组合机型设备，包括针织平幅水洗联合机、针织去油水洗联合机、针/梭织物两用平幅印花后水洗机、针织前处理联合机、冷转移印花后水洗机、数码印花后水洗机。据悉，该类每款机型已有多家典型使用客户，能实现为客户生产省水2/3。

为了更深入的了解福达印染机械有限公司的经营理念与产品特性，我们有幸专访了该公司总经理张琦先生。



△ 福达染整联合机械有限公司展位

Q & A

《针织工业》对话江阴福达印机



Q 记者：作为国家针织平幅水洗研发中心，贵公司创新研发出哪些设备和技术，其独到之处表现在哪些方面？

A 张琦：我公司充分发挥多年来在针织平幅水洗设备的应用和制造经验，先后推出针织平幅去油精练水洗机、平幅煮漂水洗联合机、印花后水洗机、去毛水洗机等系列产品，公司的产品注重低能耗、低排放、高智能，致力为企业提高产品档次，降低单位成本，减少次品率，与欧洲先进技术接轨，帮助印染企业更好的参与国际化竞争。

Q 记者：面对纺织印染行业整体下滑趋势，贵公司是怎样应对的？贵公司一贯的核心竞争力和企业制胜的法宝有哪些方面？

A 张琦：公司一直秉承“创新永不停步”的企业宗旨，始终把“节能、环保”放在首位，在很多设备制造一味追求降低设备造价的同时，我们更追求的是设备使用成本和人工成本的大幅节约，而后者是构成企业成本的最主要部分。简单的说，福达的设备是一次的投入，长久的回报。所以，虽然纺织印染行业形势整体下滑，却更加推动了客户对节能环保和人工成本节约的加倍关注，以及更好的设备自动化程度，以求提高成品率，降低企业综合成本，维持企业在行业内的竞争优势。而这些，正好是和我们公司的产品设计理念是完全吻合的。

Q 记者：贵公司一直保持着快速稳定的发展，面对产业升级的形势下，能否简述一下贵公司的经营之道和发展方向？

A 张琦：我们不随大流，永远坚持自我创新，专注自己的强项，做好、做精，努力把简单的事情做到极致。作为国家平幅水洗研发中心，我们有明确的使命，就是要为早日实现针织平幅设备的全国化而努力奋斗。公司的平幅漂白设备已经投入实际生产，将为整个针织行业稳定生产、节能减排工作的推进更好地服务。

Q 记者：您了解企业主要诉求表现在哪些方面？您对下半年有何预期？

A 张琦：我觉得现在客户的主要诉求还是在劳动力成本的控制和节能降耗方面，目前中国的劳动力成本不断攀升，而之前印染企业在购买设备的同时对节能降耗的关注还是不够，导致成本的高企，所以目前对老设备的自动化改造和更新换代将是一个高峰。下半年我觉得除了个别区域的产业转移会产生新项目需求，普遍还是以设备改造和换代为主，大的项目相对比较少。不过行业总在发展，只要把自己的事情做好，市场不是完全没有。

联系方式

地址：江苏省江阴市青阳工业园

电话：13961612888 (086) 510-86518888 (总机)

E-mail: Steven@found-machine.com

邮编：214401

传真：(086) 510-86503888

网址：www.efuda.com.cn

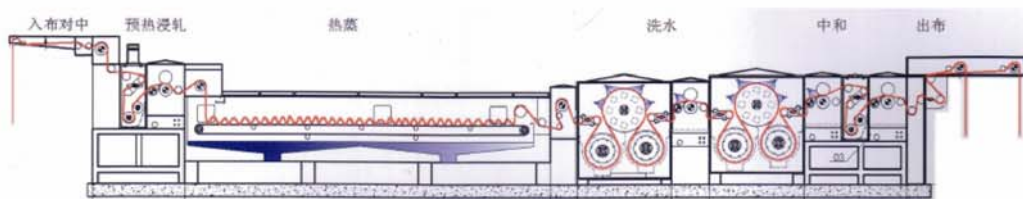
■ 百强推荐 ——为百强针织印染企业推荐展会优质产品

针织平幅冷堆、蒸洗漂白机

该机适用于纯棉和混纺针织物的煮练处理。先将织物淋浴浸轧，然后再经预热浸轧、热蒸，最后水洗中和。整个工艺流程短，效率高，节省能耗。

设备特点：

- a. 比传统间歇式染色机的煮漂工艺节省时间 2 h；
- b. 汽蒸时间为 10 ~ 15 min，平幅水洗，低张力运行，织物幅宽和克质量稳定；
- c. 比传统染色机内煮练漂白工艺节水 60% 以上，节蒸汽 70% 以上，节电 40% 以上，减少 COD 排放 30%；
- d. 工艺处理温和，白度均匀，布面光洁平整，30 min 毛细效应不小于 9 cm，匀染性较好；
- e. 采用振荡式水洗槽，大型网辊配合液下高速旋转梅花辊，对织物可进行正面水刀式冲洗，反面振荡水洗，并配有自过滤的大流量水循环系统，适于无弹力或张力不敏感的紧密织物。

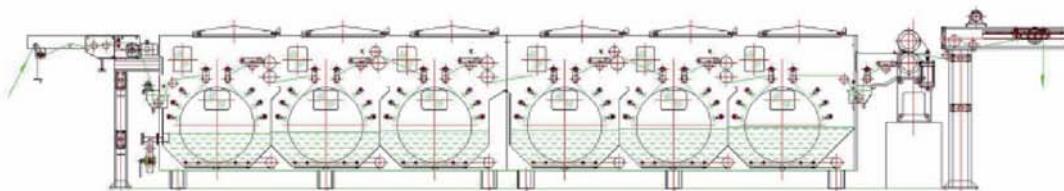


针织平幅去油精练机

该机适用于氨纶、涤纶、锦纶、混纺针织物的平幅预缩、去油、精练水洗工艺。

设备特点：

- a. 以率式递减运动，低张力下冲洗缩率佳；
- b. 转鼓动态水刀循环冲洗、梅花辊震动击水布面均匀穿透，松弛堆置，无张力下温度、时间控制缩码比例；
- c. 过滤系统特殊设计，方便控制，操作简单方便；
- d. PLC 人机界面，精确控制，操作简单方便；
- e. 高效、节能、缩率好、平稳佳。



针织平幅印花后水洗联合机

该机主要适用于纯棉、混纺、弹性针织物及梭织物的印花后水洗工艺。

设备特点：

- a. 恒张力控制系统，保证织物在低张力下运行；
- b. 平面式溢流方式，彻底清除液面泡沫和杂质，减少水的排放；
- c. 第一道采用堆置式预洗，充分浸泡，浮色充分膨化；
- d. 水洗槽采用下泡上冲的形式，尤其适用深色满底高难度印花水洗。





聚旺印机

色彩点亮世界

——聚旺印染机械有限公司展会侧记

坐落于东南沿海城市侨乡晋江的聚旺印染机械有限公司，是一家以生产印染机械为主的综合型机械制造企业。经历了近 20 年的发展历程，公司在国内外已享有一定知名度，业务主要覆盖了全国 30 多个省市，产品远销多个国家，与超过 300 多家客商建立了良好合作关系，在国内印花机械方面始终处于领先地位。为此，我们透过展会，深入了解该公司的发展理念和优质产品。

展会直击

由两个“V”交织成一个橘色“W”，四个橘色的“W”首位相连，环抱为圈，这就是聚旺印染机械有限公司的 logo 标志，象征着聚旺良好的发展前景及聚旺人互相共进的精神和团队凝聚力。本次展会上，展出了最新研发的圆网印花机——DV-007 达芬奇开放式圆网印花机。据悉，该公司每年将 30% 的利润投入到研发，并在上海设立研发中心，借助上海这个全国经济中心以及高端人才集散地，寻求到需要的人才和技术，使聚旺新品的研发速度超乎想象，其中“达芬奇”系列正是最绚丽的技术结晶。

此外，据悉自 2009 年开始，该公司就在业界率先提出了“印花机 4S 店”模式，借助在全国多个省份的销售网点，采取就近服务，提高了服务的速度和效率，为客户提供便利，保证 24 小时在线电脑网络远程控制，第一时间掌握设备的运营情况；同时，公司特别成立工艺部门，专门邀请具有丰富印染厂经验的专家，对客户员工进行一定时间的专业技能培训，避免了企业因流程不熟而多走弯路。

为了更深入地了解该公司的发展理念和产品创新情况，揭开“达芬奇”由来的“密码”，《针织工业》记者特别采访了聚旺印染机械有限公司总经理许佳铭。



△ 聚旺印染机械有限公司展台



许佳铭：“我们卖的不止是印花机，而是为客户创造更多价值的印钞机，这是我们的发展理念。”

为了给客户创造更多的价值，就需要企业经常换位思考，我们经常会问自己“如果聚旺是客户，会需要怎样的设备呢？”。这次展会推出了“达芬奇”系列圆网印花机的最新款——DV-007 达芬奇开放式圆网印花机，在保证设备精度不变的前提下，围绕着印花机功能做了多项革新，达到了更省人工，更省成本，更提升速度，更节能降耗的目的，让我们的印花机真正成为客户的“印钞机”。

DV-007 的主要革新：

其一、新增省水减排新功能。我们为设备设计了 5 道循环水洗，使 100% 水只排掉 20%，节省下来 80%，实现省水、减排的特点。虽然机器本身功能提升，制作成本提升，但设备本身售价未增加。我们的目的是不仅要给企业带来效益，还要减轻整个社会的环保压力。

其二、新增“渗透辊”的装置。该装置解决了现在比较流行的毛绒布、厚织物的针织面料、厚织物的经编面料圆网印花时颜色无法渗透到根部，导致水洗牢度不高的问题，同时避免加入大量渗透剂，导致烘干效率降低，为企业降低生产成本，提升印制速度。

其三、新增新型专利摩擦片。我们把用于磁合和导带隔离的摩擦片改成特定的形状，并用一种特殊的金属材料代替传统摩擦片，延长了导带的寿命；而且新型摩擦片代替了聚氨酯合成材料摩擦片，1-2 年无需更换。如此大大降低了企业使用成本，提高企业生产效率，使企业产量和效益带来很大提升。

最后，生物燃料爆化燃烧系统。我们对烘干机的加热装置进行了革命性的变革，自主研发了一种名为“生物燃料爆化燃烧系统”的装置，解决了传统烘干采用导热油、蒸汽或电加热所带来资源消耗、成本增加和环境污染等问题。该装置消耗的原料来源于废弃植物垃圾，对于使用传统燃烧机的企业，无需客户增加投入对设备改造，只需将原来的天然气储气罐或者油桶换成“生物粉末储气罐”即可，可以随时更换成传统燃耗机。既不影响生产，还能降低生产成本，保护环境。

以上就是此次更新的主要方面，除此之外还有一些小的细节的变动，方便客户的操作。比如印花机增加了视频的显示，安装了摄像头，可随时跟踪印花情况等。

“达芬奇”为聚旺绘画出“蒙娜丽莎的微笑”——揭开“达芬奇”由来的“密码”

作为意大利文艺复兴三杰之一，在全球五大拍价最高画作中，达芬奇排名第一。达芬奇除了是一名完美的画家，绘画出至今栩栩如生的旷世奇作《蒙娜丽莎》外，他还是一个非常知名的工程师和机械设计师，其设计包括现在的飞机尾翼和机械狗等。作为一个完美主义者，他的理念是使机械完美的使用于生活中。而我们聚旺希望在达芬奇的这种精神上，通过技术研发使我们的设备印花精度越来越高，越来越细腻，设计出更好的机械完美地应用于生活中，通过印花把简单的白布加上靓丽的色彩，使平淡的布匹变成栩栩如生的各种图案，让生活更加绚丽多彩。我们始终希望我们的产品能够印制出面料如《蒙娜丽莎》一般作品，让消费者备受青睐，源于此我们将我们的圆网印花机系列起名为“达芬奇”。

■ 百强推荐 ——为百强针织印染企业推荐展会优质产品

DV-007 达芬奇开放式圆网印花机

该机是“达芬奇”系列最新设备,适应所有不同材质品种厚度的面料印花。其在原有设备基础上做出了不同程度的革新,在几乎不增加企业成本的同时,拥有更多的功能,更加节能环保,创造更多的价值。

设备特点:

- 操作简单、方便,支持视频影像播放,配有电子影像说明书;
- 便于经济的快捷运输、安装、调减;
- 机械系统集成化,使用寿命长,超低的故障率;
- 高速度的通信电气系统及新颖的对花结构,大大提高印花的成品率;
- 数字化控制系统,可停机对花,节约打样用布;
- 节能环保的新理念,可节省用水用电;
- 落布配置视像系统,操作人员随时观察印花的质量和落布情况,节省一位操作工人;
- 提供远程控制功能及时诊断机械运作生产情况,随时指导维修、保养,可让业主通过视频随时观察机器的运作和生产。



△ DV-007 达芬奇开放式圆网印花机

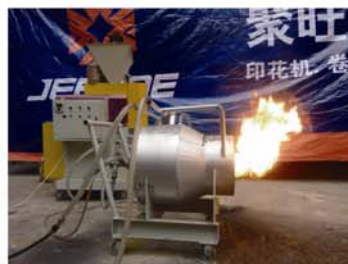
生物燃料爆化燃烧系统

随着能源的消耗殆尽,日近枯竭,作为无污染、可再生的生物能源,日益受到各国重视。我国每年有好几亿吨各种植物硬壳,除极少量被作为燃料燃烧,大多采用土体掩埋,或者随处堆放,任其腐蚀,再者就是野外点燃。不仅浪费资源,而且严重污染环境,为此我们研发出生物燃料爆化燃烧系统,将不可利用的植物硬壳变为可再生利用能源。

该系统是一项可再生环保生物能源燃烧技术,其创新点在于将各种植物硬壳通过专用磨料机粉碎后,加入印度尼西亚独有生物原料,送至储料罐,进入螺旋流量输料机内,利用空气流速控制物料进入爆化燃烧室的流量,物料与热空气进入爆化燃烧室后发生爆化热变,发生爆裂,使爆化燃烧室的温度瞬间升高。在爆化过程中该系统无二氧化硫的排放,在配套的生物燃料爆化燃烧系统中爆破燃烧几乎无有害气体产生,燃烧后也无残余物质产生。

该技术产生热能高达1 000~1 300 °C以上,可广泛利用在发电厂、锅炉、轧钢、金属融化、烘干等行业,替代燃油、燃煤、天然气等资源,节能减耗,燃烧1 kg生物燃料可替代燃烧0.5 kg柴油,0.8立方天然气。

该项目在目前生物能源运用中技术领先,预计投资建成后,每年可为国家节约上千万吨石油资源。现已应用在马来西亚多家工厂,多个行业,达到可喜成果,并获取马来西亚政府金奖。已荣获国家专利,及多国专利。



△ 生物燃料爆化燃烧系统



万宝龙科技

FPB 系列刮刀式高速平网印花机

该机速度快、精度好、自动化程度高,适用范围广,且深受国内外用户欢迎的平网印花机系列,其适用于100~300 g/m²针织物和梭织物的连匹印花。

主要配置及特点:

- 采用进口大型PLC,智能化程度高,人机界面采用彩色大屏幕液晶显示触摸屏,便于操作;
- 印花导带选用进口原装高精度蜗轮蜗杆减速机,而主传动为伺服传动,选用两台进口大功率交流伺服电机,控制采用进口双轴运动控制器,使导带运行动作可靠,精度高;
- 采用双轨式刮印机构,独立伺服驱动,PLC控制,液晶显示触摸屏,汉字十图形显示,可方便对刮印速度、行程、刮印次数等参数进行设定;
- 网版升降采用双伺服独立驱动,可两边顺序升降或同时升降,升降版速度快、平稳可靠;
- 配有进贴布系统、除尘系统和导带清洗装置等。



△ FPB 系列刮刀式高速平网印花机



盛美科技

诚信盛美 服务至上

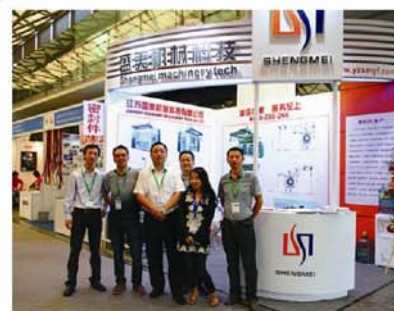
——江苏盛美机械科技有限公司展会侧记

作为一家专业从事 印纺机械、部件生产制造的机械企业，江苏盛美机械科技有限公司常年生产磨毛机、碳纤维、陶瓷纤维（杜邦、哈尔）等各种磨毛辊。从业发展 20 多年，依靠不懈努力和广大用户支持，得以在强手如林的市场竞争中逐步建立起完善的销售网络。公司坚持以用户为先，信誉第一的经营宗旨，树立高标准、高品质的质量方针，致力于为用户提供满意的产品。

展会直击

在本届展会上，江苏盛美机械科技有限公司亮相展会，以展板的形式介绍其磨毛机产品，以实物展示其不同类型磨毛辊，以及列举了 30 多家客户名单，包括宁波申洲集团、宁波荣顺针织、金华恒鑫泰、绍兴新万年、山东雪达集团、山东高密隆元针纺、广东嘉俊、杭州万事利、宁波明达集团、昆山浩盛、宁波象山三通针织、宁波润鄞、常州旭荣、顺德金纺、宁波余姚华盈针织、宁波惠杰针织、梅州新民印染、南通泰尔特针织、广州盛宇、盐城艺美针织、广东增城颖海、广东肇庆鼎晟染整、宁波波迪针织、象山汇和、宁波天机、慈溪时豪针织、印尼（Indonesia）、广东粤华等，彰显了其技术应用与销售服务的实力。

展会期间，我们荣幸专访了该公司总经理储昭贵先生，深入的了解公司经营理念和优质产品。



△ 江苏盛美机械科技有限公司展台



Q & A 《针织工业》对话江苏盛美科技

Q 记者：贵公司此次展会展出产品的亮点有哪些？

A 储昭贵：此次展会我们主要约见新老客户，展示我们的拳头产品——磨毛机及磨毛辊。磨毛机通过机械方法使织物产生绒面，使织物具有厚度增加，手感柔软、平滑和舒适的感觉，我们是最早国内生产磨毛机的企业之一，经过几代机型的不断革新，机器的平稳性不断增强，故障率大幅度下降，磨毛效果良好，且具有扩幅效果；同时为使机器达到最佳效果，自主生产多种类磨毛辊，不同面料采用不同磨毛辊，可按客户需求定制，灵活性较大。目前磨毛辊常用的磨料各有利弊，为此我们最近研发并生产了碳素和陶瓷两种磨料混合制成的磨毛辊。该产品结合两种材质优点，弥补碳素磨毛辊切削力低，使用寿命较短等不足，降低了磨毛辊成本，改善织物风格，手感更柔软，磨毛效果更好。



△ 展会展出三种不同磨毛辊

Q 记者：服务是企业的生存之本，是永恒的主题，贵公司的服务体系主要采取何种方式？

A 储昭贵：我们创新性的变售“后”服务为售“前”保质，一贯秉承“客户永远正确，错误属于我们，我们的目标就是改错”的原则，永远让盛美客户放心。具体措施是将原有“保姆”式服务变为“管家”式服务。改变原有服务方式缺乏工作主动性和管理性，服务人员缺少计划性，疲于应付临时服务的弊端。将盛美客户服务行动深入到市场的每个神经末梢，有利于对客户盛美纺机的管理，降低客户的维修成本，更好体现盛美售后服务品牌的意义和价值，使客户感到盛美售后“市场有价，服务无价”的真实内涵。充分做到“一条龙”服务，从生产线到配送再到派出服务人员，反馈用户信息，每个程序都进行严格控制，注重规范，实现服务质量的全面提升。

Q 记者：销售是企业生产发展的命脉，贵公司是采取何种销售方式和措施呢？

A 储昭贵：建立快捷高效的营销队伍，是赢得市场的保证。在激烈的市场竞争下，我们建立了一支优秀的销售技术服务队伍，我们的营销人员具备较高的业务素质，拥有营销业务、产品技术和操作技术的知识水平和思想水平。另外，我们在广东、浙江、山东、江苏、福建等国内纺织集群地，乃至印度尼西亚，均设完善的销售和服务网点。在此次展示的 30 多家的主要客户中，大多数是针织印染企业，如宁波申洲集团，就一次性购进了我们 16 台设备。此外，我们充分利用网络传播媒介及专业媒体和展会宣传，得到了广大印染企业的认知，便于更广泛的销售产品。

Q 记者：贵公司一直以来保持着快速发展，您在经营之道上一定有独特的见解，能简单介绍一下公司是如何发展的吗？

A 储昭贵：我们本着“诚信为本，客户至上，奉献社会”的企业理念，以务实创新的精神，以客户为中心的服务理念，全力打造印染机械的优秀品牌。我们成长的过程，就是服务客户并和客户一起不断成功的过程。我们始终相信企业应该为他人、为社会，我们也就是在为什么赚钱这一课题上做得非常踏实，而且很认真。至于发展的成果和速度，在如今的行业环境中，要达到完美无缺，我们还有很大的差距，最多只能说对现在公司的运行有了一个基本的把握和方向，知道技术创新是我们制胜的法宝，知道销售和服务是我们的发展基石，知道如何才能使企业更好更快的发展。

■ 百强推荐 —— 为百强针织印染企业推荐展会优质产品

SMH908 型行星轮式大锡林碳素（陶瓷）纤维辊磨毛机

该磨毛机适用于纯棉、涤棉及针织物的磨绒加工，车速 10~45 m/min，工作幅宽 2 000~3 600 mm，磨毛辊一般为碳素纤维磨毛辊，直径 $\phi 285$ mm，配备数量为 7 只，压辊直径为 $\phi 70$ mm，配备数量为 12 只。织物经磨毛工艺后，手感柔软，穿着舒适，织物表面具有毛绒感。

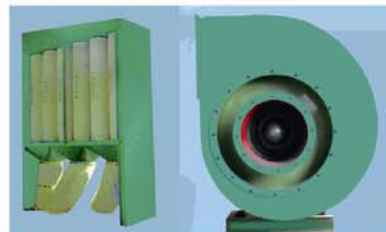
设备特点：

- 磨毛机配备防护门窗，整体密封，绒尘不外泄；
- 采用张力传感器，织物运行张力具有预先设定并自动反馈功能，真正实现恒张力磨毛；
- 全机交流变频同步传动，PLC 控制，人机界面，触摸屏控制及按钮控制双用变频器采用法国施耐德公司产品，继电器为日本 OMRON 公司产品，张力传感器采用 PRECISE；
- 全机采用同步带传动，减速器为浙江博能产品，主电机为西门子产品。

磨毛辊

该公司生产磨毛辊主要有两种：陶瓷类和碳素纤维类。

碳素纤维类磨毛辊：碳化硅（SiC）是最常见的磨料，使用碳化硅拉成的磨料丝，由于其硬度较高，段部所暴露出来的磨料不易被磨损，但是如果磨料被磨顿后，可能会影响磨毛的效果，自锐性较差，使用寿命较短，但价格比价便宜。



△ SMH908 型行星轮式大锡林碳素（陶瓷）纤维辊磨毛机



△ 碳素纤维类磨毛辊及磨料丝



△ 陶瓷类磨毛辊及磨料丝



陶瓷类磨毛辊：以陶瓷晶体为磨料，具有较强的自锐性，性能可靠稳定，但磨毛效果有待提高，且价格较贵。

联系方式

地址：中国江苏省宝应宝胜路 96 号
电话：0514-88204898 88921818
手机：13852765656 18952500000
Email: czg@yzsmvf.com

邮编：225800
传真：0514-88251870 88910666
网址：www.yzsmvf.com
服务（投诉）热线：4008-288-266

作为拥有 50 多年专业生产经验的意大利巴佐尼公司，早在 5-6 年前进入中国市场，并在 2007 年率先提出染色机节能环保的概念，成功立足于中国染色机市场，在溢流染色机技术上可谓翘楚。在本届展会上，意大利巴佐尼公司与阿里奥利公司联合展出，并展出了其在中国组装的最新一代溢流染色机 INNOECOLOGY——生态匀染机。

一个成立于 20 世纪 50 年代早期，是业内公认的织物染色技术的领航者，一个是成立于 1954 年印花后整理技术的专家。意大利巴佐尼公司和阿里奥利公司两个企业为何走到一起的？面对欧美市场萎缩，全球经济萎靡，针对中国市场及客户，意大利巴佐尼又是如何行动的？作为国外知名品牌，意大利巴佐尼具有何种优势使其屹立不倒，产品深受客户好评的？

为了让大家了解意大利巴佐尼公司的动态，《针织工业》记者特此专访了苏州巴佐尼机械设备有限公司总经理殷洁女士。



△ 意大利巴佐尼公司展台

人物访谈 《针织工业》对话意大利巴佐尼

Q 记者：此次意大利巴佐尼公司与阿里奥利公司为何联合展出？面对欧美经济萎靡，纺织印染行业市场下滑，作为世界染色机知名品牌的意大利巴佐尼公司是否有新的举措？

A 殷洁：意大利巴佐尼公司与阿里奥利公司联合展出源于意大利政府对顶尖技术企业强强整合的新举措。2011 年 1 月 11 日于意大利米兰 Senago，意大利国家投资基金和意大利瓦雷萨省投资基金通过实施最新的资本运作，成功地促成了意大利阿里奥利有限公司和意大利巴佐尼有限公司两家活跃在世界纺织机械制造业链上的最杰出意大利公司的融合，携手打造世界纺织机械领域的国际名牌。

此次基金投资的目的在于聚集纺织机械产业链中不同细分领域的优秀企业，创建一个更具国际竞争力的意大利纺织机械集团公司，并为其保持独特的创新和创造能力提供强大的经济基础。基金投入的资金将用于两个优秀企业新技术、新产品的开发与生产，以及其海外分支机构的建立与扩大，以此加大产品在当地市场的营销和售后服务力度，进一步增强品牌的竞争力，增加整体的抗衡力，应对纺织印染行业市场境况，使企业立于行业内不败之地。

Q 记者：对于每次展览会，参展商均有一定的目的，或是市场开拓、或是展示技术、或是了解客户需求。作为意大利巴佐尼公司此次参展有何考量？

A 殷洁：巴佐尼公司每届展览会均积极参与，除了对于公司产品和技术宣传外，此次参展主要还有两个目的：一方面面向与会的新老客户宣传苏州巴佐尼公司正式成立，并展示该工厂的情况及组装机器。该公司是意大利独资的设备组装机厂，坐落于吴江，2011 年 4 月份注册，同年 10 月份正式投产。该公司组装的机器 90% 的零部件是意大利原装进口，其只进行管路连接和部件组装，整机销售中国客户。目前，通过苏州巴佐尼公司组装的设备已经销售了 20 多台，其中包括客户重复下单。建中国工厂的目的不仅是方便客户人民币交易，逐步降低成本，让客户收益，还是加强对中国客户的快捷技术服务，便于设备零部件的更换，弥补之前与本土企业竞争时出现的劣势。

另一方面是宣扬意大利政府大的动作，为支持技术高端的中小企业发展，引入风投和基金注入资金，将两家顶尖技术公司整合在一起，并重点发展国外事业，与新老客户面对面接触，让其了解公司这一发展情况，打消客户错误信息，用国际案例为客户说明，让客户买到真正的先进技术，真正适合的设备产品，避免浪费，实现准确投资。



△ 苏州巴佐尼机械设备有限公司工厂实况

Q 记者：意大利巴佐尼公司的核心竞争力与产品优势主要表现在哪些方面？

A 殷洁：说到核心竞争力，我认为主要有两方面：一方面是尖端染色机技术及全面的研发能力。巴佐尼公司 50 多年来一直专注于溢流染色机的生产和研发，我们在意大利总部的研发人员对设备和技术的研究一直没有停歇。大家都说欧美的昨天就是中国的今天，我们深知这一点，预测到了中国市场节能环保的发展趋势，率先提出染色机节能环保理念，为客户提供了在欧美市场相对成熟的节能环保溢流染色机。而且巴佐尼与世界各地的印染大客户合作，能及时得到客户反馈的设备及应用信息，加之此次风投资金的注入，以及多年来的研发经验，使我们的技术及研发能力始终处于发展前端，更好地满足客户的需求。另一方面是科学化管理及快捷售后服务。巴佐尼公司在内部生产中秉承着科学化管理，就苏州巴佐尼组装机厂来说，备件仓库完全符合 ISO 质量管理，要求实现工厂环境无尘化，并对所有备件进行区域布局和指定摆放，合理化的组装配件仓储管理，提高了组装生产效率；为应对国内同业者竞争，巴佐尼公司还加大了对中国客户的售后服务，聘请了 20 多个中国本土技术服务人员，并对其定期前往意大利总部进行培训，更好、更快捷地服务于中国客户。

谈到我们公司的产品，此次展会上展出了的最新一代溢流染色机 INNOECOLOGY 完全由苏州巴佐尼机械公司组装，其 90% 配件来自意大利进口。该机通过了所有的环保技术参数测试，成为行业第一个取得国际环保组织认证的绿色环保标志（GREEN LABEL）绳状染色机，已进入第三批“中国印染行业节能减排先进技术推荐项目”，其配置有最新研发的浴比管理软件 SLR，以达到计算机自动测试并控制最低浴比，帮助工厂管理者实现自动化管理目标，避免人为因素造成的不必要失误或者浪费。大家都知道，针织产品一般都都比较敏感，巴佐尼的机器在织物运行到顶之后就垂直落下来，这样织物相对运动距离减少，摩擦和冲击也进一步减少，再加上我们横向匀流染色，更适合于针织面料的加工。

Q 记者：您对整个染机行业的发展前景如何看待？意大利巴佐尼公司的又有何种发展战略？

A 殷洁：染机行业作为传统行业，一直以来都是波浪式发展，虽然如今染机行业发展相对萎靡，市场不如纺机，但作为刚性需求的实体行业，未来市场的发展终归会逐步上升的。这需从从业者对行业的信心和坚持，一个人讲理想很容易，一个人坚持自己的理想很难。而对于把节能环保理念带入中国市场的我们，有能力和义务把整个行业引向良性的发展，加强知识产权保护，谨防市场抄袭和模仿。

在未来发展计划中，集团公司除了继续加大意大利总部新技术、新产品的研发和生产投资外，还将加大对两个海外事业体的投资（包括中国苏州巴佐尼有限公司以及印度阿里奥利有限公司），并将实现集团内部各个领域的紧密合作，以达到资源共享，市场共赢的最佳效果。而且此次引入意大利投资基金，对两家公司进行全面整合，最终目的是使集团公司计划在五年之内上市。