



本栏目由
宝翔针织机械有限公司
特约刊登

大圆机使用维修知识讲座 (之四十六)

本刊特别提供



读者提问

安装大圆机时,导纱器应如何调整?



专家回答

导纱器,又称喂纱嘴、钢梭子。它的安装位置正确与否,直接影响到织物的正常编织,所以导纱器的安装要求比较高。

如图1所示,导纱器的作用是向织针输送纱线,防止打开的针舌反拨自动关闭,并将未完全打开的针舌整理至全部打开状态,使针舌从打开的开始位置a到垫纱完成并开始关闭前位置b,都处于全开状态。

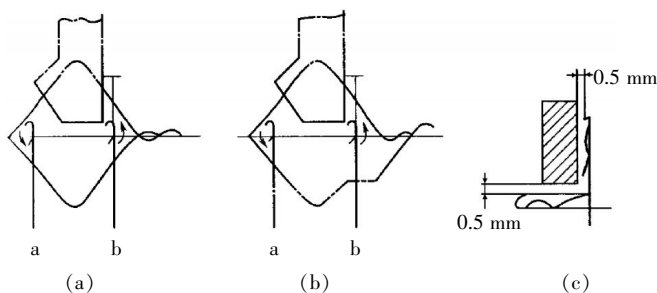


图1 导纱器的安装

对于双面机,如果升降针盘,必须对导纱器进行全面检查和调整,否则会出现漏针、花针、破洞等疵点,具体要求:

- 导纱器后面距下针针钩 0.5 mm;
- 导纱器下面距针盘针钩 0.5 mm,如图1c所示;
- 导纱器的右侧面到开始关闭针舌的织针距离为2倍针距;
- 避免将纱线垫到针舌关闭时的剪刀口上。图1a和图1b分别表示同步成圈和异步成圈的导纱器安装位置及与上下织针走针轨迹的相对位置。



读者提问

大圆机牵拉卷曲装置的作用是什么?



专家回答

大圆机牵拉卷曲装置,俗称卷布机,其作用如下:

- 牵拉张力均匀,使织针受力合理,可延长织针使用寿命,保证编织正常进行;
- 增强编织与牵拉卷取速度相匹配;
- 可以控制最大卷取长度。