



本栏目由
宝翔针织机械有限公司
特约刊登

大圆机使用维修知识讲座 (之四十七)

本刊特别提供



读者提问

坯布上的竖向疵点和横向疵点分别与哪些因素有关?



专家回答

坯布上的很多疵点具有一定的规律,根据其规律很容易找到产生疵点的原因。坯布上竖向疵点和横向疵点的明显特点,给我们提供了寻找疵点根源的快捷途径。

1 竖向疵点

坯布在横向固定位置产生的竖向疵点,这个疵点无论是漏针、花针、油针、稀路针还是洞眼,其产生因素是在这个横向固定点跟随坯布一起同步转动的机件上,如织针、针筒、单面机和沉降片。根据疵点的类型在疵点的对应位置检查这些机件的状态是否完好,主要包括:针头针舌是否歪了,针舌转动是否灵活;沉降片片喉是否歪了或有毛刺,在沉降片槽中运动是否自如,槽里是否有飞花;针筒口是否有变形或发毛,织针在针槽中运动是否自如。

2 横向疵点

坯布在竖向固定位置产生的横向疵点,这个疵点无论是漏针、花针还是洞眼,其产生因素是不随织机进行运动的,一定是与某一路的因素有关的。首先任意找一路纱线做记号并判断是哪一路的因素,这些不随织机运动的因素有导纱器、编织(包括沉降片)三角、编织用的纱线。检查导纱器是否有松动,安装高低、左右、里外位置是否正确,导纱孔是否有磨损;编织三角是否松动,压针位置是否正确;纱线张力是否跳动,是否与其他路一致,强力是否达到要求。



读者提问

测纱长是检验双面毛坯布的唯一指标吗?



专家回答

对于单面机测纱长一般能够间接控制坯布的克质量或纵向密度,但对于双面机测纱长则不能完全控制坯布的克质量或纵向密度。双面织物线圈除了线圈长度还有上下针织线圈的连接线长度,当纱长一定时,有上下针线圈小一些、连接纱长一些,以及上下针线圈大一些、连接纱短一些两种状态,这两种状态下的坯布克质量是不一样的。产生这两种状态的因素较多,如:同是双面织机编织三角的曲线不同;上针盘与下针筒之间的间隙大小;压针深度、卷布的牵拉力、纱线的张力等诸因素的影响。因此,在测量坯布的纱长时还要测量坯布的密度,这样才能更好地保证坯布的克质量指标。