

能较优,此时,织物极限氧指数为24.3%(达到三级阻燃),吸水速度为12%/s,纱线断裂强度为8.7 cN/tex,纱线断裂伸长率为12.5%。

4 结论

4.1 纺制纯阻燃黏胶纱和4种混纺比(8:2、7:3、6:4、5:5)的阻燃黏胶、PLA纤维混纺阻燃纱线,混纺纱断裂强度和断裂伸长率都随着PLA纤维含量的增加而增加。

4.2 阻燃黏胶、PLA纤维混纺纱针织物的极限氧指数随阻燃黏胶含量的减少而降低;混纺针织物的吸水速度在纯阻燃黏胶时最大,混纺比为8:2时最小,此后随着PLA纤维含量的增加而增加,直到混纺比为5:5时达到12.5%/s。

4.3 综合考虑纱线和织物性能,阻燃黏胶、PLA纤维混纺比为6:4时的针织物性能较优。

参考文献

- [1] 秦松涛,徐先林,任元林.阻燃粘胶纤维/羊毛混纺织物的制备及性能研究[J].天津工业大学学报,2011,30(1):26~28.
- [2] 刘超,赵书林.阻燃粘胶与预氧化纤维混纺织物的开发[J].天津工业大学学报,2011,30(1):29~31.
- [3] 宋科新,刘连军.阻燃抗熔融粘胶纤维的纺纱实践[J].棉纺织技术,2010,38(1):47~49.
- [4] 朱晓丹,王婕.聚乳酸及其纤维的发展及应用[J].聚酯工业,2011,24(2):13~16.
- [5] 翁毅,付科杰.聚乳酸纱线色牢度测试及其染色工艺[J].纺织学报,2012,33(4):69~73.
- [6] 樊愈波,郭建生.聚乳酸纤维包芯纱的开发[J].棉纺织技术,2011,39(12):43~45.
- [7] 朱兰芳,李亚滨.聚乳酸纤维吸湿性能的研究进展[J].轻纺工业与技术,2012,41(1):49~51.

收稿日期 2014年3月11日

纬编挡车安全操作注意事项

白伟萍

(福建纬璇织造有限公司,福建 泉州 362441)

中图分类号:TS 181.9 文献标志码:B

文章编号:1000-4033(2014)11-0014-01

1 开机操作

每次开机前,挡车工必须确认机台防护门是否装好,机台下及周围是否有人,机台卷布机区域是否有障碍物。机台运转时,挡车工禁止用手去摸或用布擦电动机传动部位、织针编织部位、储纱器部位、电器部位及布面。操作过程中,如闻到焦味或听到机台异常声音时,必须马上停机报告班长或保全处理。挡车工必须确保接储纱器红灯的电线不能掉线,如发现储纱器红灯不亮或储纱器红灯电线掉线,必须马上停机报告班长或保全处理,以防止造成整盘织针、三角、针筒严重损坏。换针或沉降片时,必须亮3盏以上储纱器灯,有针门必须在针门处换,无针门在比较好拆三角座的地方换,换好针或沉降片后,必须盖好三角座并锁紧螺丝,确认无误方可点动开机,禁止三角座没盖好、螺丝没锁或没锁紧就点动开机。禁止手沾水后直接接纱,机台上禁止放液体物品。

2 清洁机台卫生

挡车工在机台卷布机区打扫卫生或其他操作时,必须亮3盏以上储纱器灯,并关掉机台电动机开关,防止其他人误开机,造成人员伤亡。挡车工转班上机台打扫完卫生,必须确认储纱器红灯会亮后方可开机。用布擦机台必须先停机,防止擦机台布被针吃

进去,针头断掉弹伤人,以及严重损坏织针、三角、机器。

3 下布操作

每台机器必须按设定转数下布,吹好机台下布,必须按机台清扫按键,清扫转数开完后剪布。防止按归零键,超过卷布机承受质量,造成损害机台的事故。开防护门剪布,必须等机台完全停止才能操作。每次下完布,重新把卷布辊放上去后,必须完全扣好离合把手,插上定位销,并拉卷布辊观察是否会掉。卷好布后开机,必须检查所卷布能否卷起来,防止布掉下来。摆布卷布机下完布,必须把4个挡布杆重新拉起来。

4 其他注意事项

机台喷油机加油,必须控制在标志线以内,加完油必须盖好盖子,废油桶的废油在未满之前必须倒掉,如有油溢出落地板上,必须用布擦干净,防止人摔倒或发生漏电事故。节假日期间,车间机台电源开关必须关掉。挡车工进车间上班一律不准赤脚、不准穿拖鞋、高跟鞋,不准穿裙子、戴围巾等,不准在车间奔跑追打,不准在车间骑坐液压车或手拉车,女生长头发必须绑好扎起来戴帽子。定期对员工进行安全操作上岗培训,消防知识培训,组织消防演练等活动。

收稿日期 2014年4月21日